

ИНСТИТУТ ЗА РАТАРСТВО И ПОВРТАРСТВО

Максима Горког 30 Нови Сад

**ЈАВНА НАБАВКА ДОБАРА
РАДИОНИЧКИ АЛАТ И АЛАТКЕ**

У ПОСТУПКУ ЈАВНЕ НАБАВКЕ МАЛЕ ВРЕДНОСТИ

ЈАВНА НАБАВКА бр. 116/2016

јануар, 2017

На основу чл. 39. и 61. Закона о јавним набавкама („Сл. гласник РС” бр. 124/2012, 14/2015 и 68/2015 у даљем тексту: Закон), чл. 6. Правилника о обавезним елементима конкурсне документације у поступцима јавних набавки и начину доказивања испуњености услова („Сл.гласник РС” бр. 29/2013), Одлуке о покретању поступка јавне набавке број ЈН 116/2016 13-53/4519-1 од 29.12.2016.г и Решења о образовању комисије за јавну набавку 13-53/4519-2 од 29.12.2016.г., припремљена је:

КОНКУРСНА ДОКУМЕНТАЦИЈА
у поступку јавне набавке мале вредности добара – радионички алат и алатке
ЈН 116/2016

Конкурсна документација садржи:

Поглавље	Назив
I	Општи подаци о јавној набавци
II	Подаци о предмету јавне набавке
III	Врста, техничке карактеристике, квалитет, количина и опис услуга, начин спровођења контроле и обезбеђења гаранције квалитета, рок извршења, место извршења или испоруке добара, евентуалне додатне услуге и сл.
IV	Услови за учешће у поступку јавне набавке из чл.75. и 76. Закона и упутство како се доказује испуњеност тих услова
V	Упутство понуђач има како да сачине понуду
VI	Образац понуде
VII	Модел уговора
VIII	Образац трошкова припреме понуде
IX	Образац изјаве о независној понуди
X	Образац меничног овлашћења
XI	Образац референтне листе и Потврда о референцама
XII	Потврда о обиласку локације

1. Подаци о наручиоцу

Наручилац: Институт за ратарство и повртарство

Адреса: *Максима Горког 30*

Интернет страница: www.nsseme.com

2. Врста поступка јавне набавке

Предметна јавна набавка се спроводи у поступку јавне набавке мале вредности, у складу са Законом и подзаконским актима којима се уређују јавне набавке, Законом о облигационим односима и другим позитивни прописи који регулишу ову област.

3. Предмет јавне набавке

Предмет јавне набавке ЈН 116/2016 су добра: **Радионички алат и алатке**

4. Процењена вредност јавне набавке

Вредност јавне набавке процењена је у складу са чланом 65. Закона о јавним набавкама и обухвата све трошкове које понуђач сноси око испоруке предмета јавне набавке.

5. Циљ поступка

Поступак јавне набавке се спроводи ради закључења уговора о јавној набавци.

6. Напомена уколико је у питању резервисана јавна набавка

Није у питању резервисана јавна набавке.

7. Контакт (лице или служба)

Александра Бабовић

aleksandra.vojnovic@nsseme.com

8. Рокови

Подношење понуда је до :01.02.2017. године до 10:00, сати

Отварање понуда 01.02.2017. године у 11:00 сати.

Место отварања понуда : Институт за ратарство и повртарство, Максима Горког 30, Нови Сад

ПОДАЦИ О ПРЕДМЕТУ ЈАВНЕ НАБАВКЕ

1. Предмет јавне набавке

Предмет јавне набавке ЈН 116/2016 су добра – **радионички алат и алатке;**

Ознака из општег речника набавке:

- 44510000-алати

2. Партије

Јавна набавка је обликована у две партије:

Партија 1 – радионички алат и алатке

Партија 2 – глодала за стони фрезер

II VRSTA, TEHNIČKE KARAKTERISTIKE, KVALITET, KOLIČINA I OPIS DOBARA, RAĐOVA ILI USLUGA, NAČIN SPROVOĐEŃA KONTROLE I OBEZBEĐIVAŃA GARANCIJE KVALITETA, ROK IZVRŠEŃA, MESTO IZVRŠEŃA ILI ISPORUKE DOBARA, EVENTUALNE DODATNE USLUGE I SL.

Партија 1: радионички алат и алатке

Ред. Бр.	назив		произвођач	опис	Количина
1.	Кljuč vilasti 27 x 32	110/1	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Izrađen prema standardu ISO 10102 (metričke dimenzije)	1
2.	Komplet vilastih ključeva 6-32	110/1CB	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Izrađen prema standardu ISO 10102 (metričke dimenzije)	1
3.	Ključ podešavajući 300	250/1	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi, sa mernom skalom. Izrađen prema standardu ISO 6787	2
4.	Ključ vilasto - okasti dugi 6	120/1	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 7738 (metričke dimenzije)	3
5.	Ključ vilasto - okasti dugi 8	120/1	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 7738 (metričke dimenzije)	3
6.	Ključ vilasto - okasti dugi 10	120/1	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 7738 (metričke dimenzije)	3
7.	Ključ vilasto - okasti dugi 12	120/1	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 7738 (metričke dimenzije)	1
8.	Ključ vilasto - okasti dugi 13	120/1	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 7738	3

				(metričke dimenzije)	
9.	Ključ vilasto - okasti dugi 17	120/1	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 7738 (metričke dimenzije)	3
10.	Ključ vilasto - okasti dugi 19	120/1	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 7738 (metričke dimenzije)	2
11.	Ključ vilasto - okasti dugi 27	120/1	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 7738 (metričke dimenzije)	1
12.	Ključ vilasto - okasti dugi 31	120/1	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 7738 (metričke dimenzije)	1
13.	Ključ vilasto - okasti dugi 32	120/1	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 7738 (metričke dimenzije)	1
14.	Komplet vilasto - okastih dugih ključeva 6 -32	120/1CB	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 7738 (metričke dimenzije)	1
15.	Komplet vilasto - okastih ključeva sa čegrtaljkom 8-19/5	161/2CB	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan u potpunosti poboljšan i ojačan. Čegrtaljka dvosmerna, 72 zuba pomak 5".	1
16.	Ključ okasti 8 x 9	180/1	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	3
17.	Ključ okasti 10 x 11	180/1	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	1
18.	Ključ okasti 14 x 15	180/1	„Unior“ ili	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i	1

			odgovarajuć i	ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	
19.	Ključ okasti 16 x 17	180/1	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	2
20.	Ključ okasti 20 x 22	180/1	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	1
21.	Ključ okasti 21 x 23	180/1	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	1
22.	Ključ okasti 25 x 28	180/1	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	1
23.	Ključ okasti 27 x 32	180/1	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	1
24.	Ključ cevasti 10 x 11	216/1	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	2
25.	Ključ cevasti 12 x 13	216/1	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	2
26.	Ključ cevasti 16 x 17	216/1	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	2
27.	Ključ cevasti 27 x 30	216/1	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104	1

				(metričke dimenzije)	
28.	Ključ cevasti 30 x 32	216/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	1
29.	Cevasti ključ garnitura 6-32/14	216/1 CB	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	1
30.	Cevasti ključ garnitura 6-32/14	215/2 CB	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	1
31.	Ključ okasti sa čegrtaljkom 10 x 11	166	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	2
32.	Ključ okasti sa čegrtaljkom 12 x 13	166	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	1
33.	Ključ okasti sa čegrtaljkom 819	170/CT	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	1
34.	Ključ nasadni sa T ručicom 6	193N	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Hromiran (EN12540)	1
35.	Ključ nasadni sa T ručicom 9	193N	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Hromiran (EN12540)	1
36.	Ključ nasadni sa T ručicom 10	193N	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Hromiran (EN12540)	2
37.	Ključ nasadni sa T ručicom 11	193N	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Hromiran (EN12540)	1
38.	Ključ nasadni sa T ručicom 12	193N	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Hromiran (EN12540)	1
39.	Ključ nasadni sa T ručicom 16	193N	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Hromiran (EN12540)	1

40.	Ključ imbus sa T ručicom, dvostrani 2,5	193HX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijajača hromirano, vrh bruniran.	2
41.	Ključ imbus sa T ručicom, dvostrani 3,5	193HX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijajača hromirano, vrh bruniran.	2
42.	Ključ imbus sa T ručicom, dvostrani 4,5	193HX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijajača hromirano, vrh bruniran.	2
43.	Ključ imbus sa T ručicom, dvostrani 5	193HX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijajača hromirano, vrh bruniran.	2
44.	Ključ imbus sa T ručicom, dvostrani 7	193HX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijajača hromirano, vrh bruniran.	1
45.	Ključ imbus sa T ručicom, dvostrani 8	193HX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijajača hromirano, vrh bruniran.	1
46.	Ključ imbus sa T ručicom, dvostrani 10	193HX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijajača hromirano, vrh bruniran.	1
47.	Ključ sa TX profilom sa T ručicom, dvostrani TX9	193TX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijajača hromirano, vrh bruniran.	2
48.	Ključ sa TX profilom sa T ručicom, dvostrani TX10	193TX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijajača hromirano, vrh bruniran.	1
49.	Ključ sa TX profilom sa T ručicom, dvostrani TX15	193TX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijajača hromirano, vrh bruniran.	1
50.	Ključ sa TX profilom sa T ručicom, dvostrani TX20	193TX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijajača hromirano, vrh bruniran.	1
51.	Ključ sa TX profilom sa T ručicom, dvostrani TX25	193TX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijajača hromirano, vrh bruniran.	1
52.	Ključ sa TX profilom sa T ručicom, dvostrani TX27	193TX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijajača hromirano, vrh bruniran.	1
53.	Ključ sa TX profilom sa T ručicom, dvostrani TX30	193TX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijajača hromirano, vrh bruniran.	1

54.	Ključ sa TX profilom sa T ručicom, dvostrani TX40	193TX	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijajača hromirano, vrh bruniran.	1
55.	Ključ sa TX profilom sa T ručicom, dvostrani TX45	193TX	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijajača hromirano, vrh bruniran.	1
56.	Komplet imbus ključeva 1,512/10	220/3PH	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. U potpunosti poboljššan i ojačan, niklovan. Izrađen prema standardu ISO 2936(samo metričke dimenzije)	2
57.	Komplet imbus ključeva dugi 1,5-12/10	220/3LPH	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. U potpunosti poboljššan i ojačan, niklovan. Izrađen prema standardu ISO 2936(samo metričke dimenzije)	1
58.	Komplet imbus ključ sa TX profilom TX9-TX40/8	220/7TXNP H	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. U potpunosti poboljššan i ojačan. Površina brunirana po standardu DIN50938	1
59.	Ključ za točak savijeni 17	210/2	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljščan i ojačan	1
60.	Ključ za točak savijeni 19	210/2	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljščan i ojačan	1
61.	Ključ za svećice 16	185/2	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal specijalni alatni čelik. Hromiran (EN12540)	2
62.	Ključ za svećice 19	185/2	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal specijalni alatni čelik. Hromiran (EN12540)	2
63.	Ključ za ispuštanje ulja 8x10	175/2	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. U potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540)	2
64.	Ključ za filter sa lancem 220	206/2	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540)	1
65.	Ključ za starter 13x17	200/2	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal hrom vanadijum. Kovan u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540)	2
66.	Čegrtaljka dvosmerna, prihvat 1/2	190.1/1ABI	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal: specijalni alatni čelik. Telo hladno kovano u potpunosti poboljščana i ojačana. Hromirana (EN12540),	1

				ergonomska, robusna, dvokomponentna drška. Izrađena prema standardu ISO3315.	
67.	Čegrtaljka dvosmerna, prihvat 1/4	188.1/1ABI	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal: specijalni alatni čelik. Telo hladno kovano u potpunosti poboljšana i ojačana. Hromirana (EN12540), ergonomska, robusna, dvokomponentna drška. Izrađena prema standardu ISO3315.	1
68.	T ručica, prihvat 1/2	190.3/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. U potpunosti poboljšana i ojačana. Hromirana (EN12540). Izrađena prema standardu ISO 3315	1
69.	Ključevi nasadni, prihvat 1/2 na držaču 10-32/15	190H12P15	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom molibden. Kovano, u potpunosti poboljšano i ojačano. Hromirano (EN12540), polirano. Izrađeno prema standardu ISO 2725-1 (metričke dimenzije)	1
70.	Čegrtaljka dvosmerna, prihvat 3/4	197.1/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal: specijalni alatni čelik. Telo hladno kovano u potpunosti poboljšano i ojačano. Hromirano (EN12540), ergonomska, robusna, dvokomponentna drška. Izrađena prema standardu ISO3315.	1
71.	T ručica, prihvat 3/4	197.3/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. U potpunosti poboljšana i ojačana. Hromirana (EN12540). Izrađena prema standardu ISO 3315	1
72.	Ključevi nasadni, colovni, prihvat 3/4 u metalnoj kutiji 7/8 - 1.7/8 /14	197MB3	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovano, u potpunosti poboljšano i ojačano. Hromirano (EN12540), polirano. Izrađeno prema standardu ISO 2725-1 (metričke dimenzije)	1
73.	Ključ nasadni 22-50	197MB2	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovano, u potpunosti poboljšano i ojačano. Hromirano (EN12540), polirano. Izrađeno prema standardu ISO 2725-1 (metričke dimenzije)	1
74.	Ključ nasadni 46-80	199MB1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovano, u potpunosti poboljšano i ojačano. Hromirano (EN12540), polirano. Izrađeno prema standardu ISO 2725-1 (metričke dimenzije)	1
75.	Ključevi nasadni, prihvat 1 u metalnoj kutiji 46-80/12	199MB1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovano, u potpunosti poboljšano i ojačano. Hromirano (EN12540), polirano. Izrađeno prema standardu ISO 2725-1 (metričke dimenzije)	1
76.	Klešta kombinovana 160	405/4G	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik. Kovana potpuno poboljšana i ojačana. Rezne ivice induktivno kaljene, čeljusti fino brušene. Površina fosfatirana DIN 12476. Robusne ručke obložene plastičnim navlakama. Izrađena prema standardu ISO 5746	2
77.	Sečice čeone 160	455/4G	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik. Kovana potpuno poboljšana i ojačana. Rezne ivice induktivno kaljene, čeljusti fino	2

				brušene. Površina fosfatirana DIN 12476. Robusne ručke obložene plastičnim navlakama. Izrađena prema standardu ISO 5748	
78.	Klešta špicasta prava 170	508/4G	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik. Kovana potpuno poboljšana i ojačana. Rezne ivice induktivno kaljene, čeljusti fino brušene. Površina fosfatirana DIN 12476. Robusne ručke obložene plastičnim navlakama. Izrađena prema standardu ISO 5745. Unutrašnje površine čeljusti nazubljene.	2
79.	Klešta papagaj 240	447/1HPP	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovana, potpuno poboljšana i ojačana. Prihvatne površine induktivno kaljene. Površina hromirana EN12540. Robusne drške obložene dvokomponentnim navlakama.	1
80.	Klešta papagaj 170	441/4G	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik. Kovana potpuno poboljšana i ojačana. Čeljusti fino brušene. Površina fosfatirana DIN 12476. Robusne ručke obložene plastičnim navlakama. Izrađena prema standardu ISO 8976	1
81.	Klešta papagaj 180	445/1BI	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik. Kovana potpuno poboljšana i ojačana. Čeljusti polirane. Površina hromirana EN12540. Robusne ručke obložene dvokomponentnim navlakama. Izrađena prema standardu ISO 8976	1
82.	Klešta za kablovske papučice 240	425/4AB	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal alatni čelik. U potpunosti poboljšana i ojačana. Površinska zaštita fosfatirana DIN12476. Ručke obložene plastičnim navlakama.	1
83.	Klešta grip za kablovske kontakte	427/4AG	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal alatni čelik. U potpunosti poboljšana i ojačana. Površinska zaštita fosfatirana DIN12476. Ručke obložene dvokomponentnim navlakama.	1
84.	Klešta stolarska 160	530/4P	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik. Kovana potpuno poboljšana i ojačana. Rezne ivice induktivno kaljene, čeljusti fino brušene. Površina fosfatirana DIN 12476. Robusne ručke obložene plastičnim navlakama. Izrađena prema standardu ISO 9243.	2
85.	Klešta armiračka 190	531/4P	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik. Kovana potpuno poboljšana i ojačana. Rezne ivice induktivno kaljene, čeljusti fino brušene. Površina fosfatirana DIN 12476. Robusne ručke obložene plastičnim navlakama. Izrađena prema standardu ISO 9242.	2
86.	Klešta za bušenje rupa	515/1BI	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik. Kovana potpuno poboljšana i ojačana. Rezne ivice induktivno kaljene, čeljusti polirane.	1

				Površina hromirana EN12540. Robusne ručke obložene dvokomponentnim navlakama.	
87.	Klešta za bušenje rupa sa 6 zumbi 210	558/5P	„Unior“ ili odgovarajući	Ručke izrađene od čeličnog lima, ulošci urađeni od alatnog čelika. Površina klešta pocinkovana, ručke izolovane plastičnom masom. Dimenzije bušača 2-5mm.	1
88.	Klešta grip 250	429/3	„Unior“ ili odgovarajući	Čeljusti kovane, od specijalnog alatnog čelika. Ručke izrađene od čeličnog lima, površina niklovana, vretena fosfatirana, simetrične čeljusti.	1
89.	Skidač izolacije sa kukastim nožem	385H	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal poliamid.	1
90.	Garnitura odvijača imbus VDE TBI 2,5-8/6	620CS6VDE TBI	„Unior“ ili odgovarajući	Vrh od hrom vanadijuma molibdena, kaljen i ojačan. Vrh bruniran, ručka ergonomski oblikovana od trokomponentnog materijala.	1
91.	Garnitura odvijača sa TX profilom TX10-TX30/6	621CS6VDE TBI	„Unior“ ili odgovarajući	Vrh od hrom vanadijuma molibdena, kaljen i ojačan. Vrh bruniran, ručka ergonomski oblikovana od trokomponentnog materijala.	1
92.	Garnitura nasadnih ključeva sa VDE TBI ručkom 5,5-13/6	629CS6VDE TBI	„Unior“ ili odgovarajući	Vrh od hrom vanadijuma molibdena, kaljen i ojačan. Vrh bruniran, ručka ergonomski oblikovana od trokomponentnog materijala.	1
93.	Izolovani VDE alat u torbici	905VDE	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik,, kovana potpuno poboljšana i ojačana. Rezne ivice induktivno kaljene, čeljusti polirane. Izrađene prema standardu ISO5745 i EN60900	1
94.	Klešta za cevi kosa 45 555	481/6	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum, kovana potpuno poboljšana i ojačana. Lakirana, čeljusti nazubljene, zubi induktivno okaljani. Izrađena po standardu DIN5234	1
95.	Garnitura alata za savijanje cevi 10-22/11	352/6PB	„Unior“ ili odgovarajući	U metalnoj kutiji. Savijač cevi, kućište izrađeno od specijalne legure, postojano. Mehanizam za savijanje u više koraka, sistem za brzo oslobađanje.	1
96.	Makaze za kablove 550	585/6	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal čeljusti od posebnog alatnog čelika, kovane i poboljšane. Ručke izrađene od čelične cevi, lakirane i obložene tvrdom plastikom. Rezne ivice posebno induktivno kaljene, izmenljivi noževi.	1
97.	Makaze za čelično uže 760	585/6P	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal čeljusti od posebnog alatnog čelika, kovane i poboljšane. Ručke izrađene od čelične cevi, lakirane i obložene tvrdom plastikom. Rezne ivice posebno induktivno kaljene, izmenljivi noževi.	1
98.	Makaze za betonsko gvoždje 750	595/6A	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal čeljusti od posebnog alatnog čelika, kovane i poboljšane. Ručke izrađene od čelične cevi, lakirane i	1

				obložene tvrdom plastikom. Rezne ivice posebno induktivno kaljene, izmenljivi noževi i podesivi sa sečivima na obe strane..	
99.	Garnitura nasadnih ključeva sa TBI ručkom 6-13/5	629CS5TBI	„Unior“ ili odgovarajući	Vrh od hrom vanadijuma molibdena, kaljen i ojačan. Ručka ergonomski oblikovana od polipropilena. Stablo odvijajača hromirano, otvor u dršci za kačenje.	1
100.	Garnitura odvijajača NI 5	606B5NI	„Unior“ ili odgovarajući	Vrh od hrom vanadijuma molibdena, kaljen i ojačan. Ručka ergonomski oblikovana od polipropilena. Stablo odvijajača hromirano, vrh bruniran, otvor u dršci za kačenje. Izrađen prema standardu ISO2380	2
101.	Garnitura odvijajača CR 5	606B5NI	„Unior“ ili odgovarajući	Vrh od hrom vanadijuma molibdena, kaljen i ojačan. Ručka ergonomski oblikovana od polipropilena. Stablo odvijajača hromirano, vrh bruniran, otvor u dršci za kačenje. Izrađen prema standardu ISO2380	2
102.	Čekić bravarski 100	812	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal ugljenični alatni čelik, kovani. Udarne površine induktivno kaljene, površina lakirana. Drška od jasena pričvršćena ovalnim klinom. Izrađen prema standardu DIN1041	2
103.	Čekić bravarski 300	812	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal ugljenični alatni čelik, kovani. Udarne površine induktivno kaljene, površina lakirana. Drška od jasena pričvršćena ovalnim klinom. Izrađen prema standardu DIN1041	2
104.	Čekić bravarski 600	812	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal ugljenični alatni čelik, kovani. Udarne površine induktivno kaljene, površina lakirana. Drška od jasena pričvršćena ovalnim klinom. Izrađen prema standardu DIN1041	1
105.	Čekić bravarski 1000	812	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal ugljenični alatni čelik, kovani. Udarne površine induktivno kaljene, površina lakirana. Drška od jasena pričvršćena ovalnim klinom. Izrađen prema standardu DIN1041	1
106.	Čekić tesarski 550	805A	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal ugljenični alatni čelik, kovani. Udarne površine induktivno kaljene, površina lakirana. Drška metalna hromirana sa plastičnom oblogom. Izrađen prema standardu DIN7239	1
107.	Čekić zidarski 700	810	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal ugljenični alatni čelik, kovani. Udarne površine induktivno kaljene, površina lakirana. Drška od jasena pričvršćena ovalnim klinom.	1
108.	Čekić kovački 3000	816	„Unior“ ili	Materijal ugljenični alatni čelik, kovani. Udarne površine	1

			odgovarajući	induktivno kaljene, površina lakirana. Drška od jasena pričvršćena ovalnim klinom. Izrađen prema standardu DIN1042	
109.	Čekić za kamen 4000	818	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal ugljenični alatni čelik, kovani. Udarne površine induktivno kaljene, površina lakirana. Drška od jasena pričvršćena ovalnim klinom. Izrađen prema standardu DIN6475	1
110.	Čekić za kamen 8000	818	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal ugljenični alatni čelik, kovani. Udarne površine induktivno kaljene, površina lakirana. Drška od jasena pričvršćena ovalnim klinom. Izrađen prema standardu DIN6475	1
111.	Čekić plastični 22	820	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal celidor, tvrdoće 60-70 po skali Shore D. Otporan na ulje, nosač od sivog livenog gvožđa. Lakirana drvena drška.	2
112.	Čekić plastični 40	820A	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal poliuretan, tvrdoće 45-55 po skali Shore D. Otporan na ulje, nosač od sivog livenog gvožđa. Lakirana drvena drška.	1
113.	Garnitura trokrakih izvlakača 4	682/2MS	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal ugljenični alatni čelik, kovan u potpunosti poboljšan i ojačan. Površina hromirana EN12540, vreteno brunirano. Kraci podesivi.	1
114.	Izbijač sa drškom 2	641/6HS	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum, u celosti kaljen i poboljšan. Vrh induktivno kaljen, površina lakirana. Izrađen prema standardu DIN6450.	2
115.	Obeleživač	642/6	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum, u celosti kaljen i poboljšan. Vrh induktivno kaljen, površina lakirana. Izrađen prema standardu DIN7250	2
116.	Garnitura probojaca 6	646	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum, u celosti kaljen i poboljšan. Vrh induktivno kaljen, površina lakirana. Izrađen prema standardu DIN6458.	2
117.	Garnitura izbijača 2-8/6	647	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum, u celosti kaljen i poboljšan. Vrh induktivno kaljen, površina lakirana. Izrađen prema standardu DIN6450.	1
118.	Špic zidarski sa gumenim štitnikom 250	670/6AHS	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum, u celosti kaljen i poboljšan. Vrh induktivno kaljen, površina lakirana. Izrađen prema standardu DIN7256.	1
119.	Pištolj za izduvavanje dugi	1508B	„Unior“ ili odgovarajući	Maksimalni pritisak 10,9bara, potrošnja vazduha 220l/min	1
120.	Moment ključ	263B	„Unior“ ili odgovarajući	Tačnost +/-3%, mikro skala za jednostavno podešavanje bez grešaka. Mogućnost fiksiranja željenog momenta. Ručka	1

				deluje u oba smera, 75 zuba i 5 stepeni ugao pomaka. Dvojna skala lbf.ft i Nm	
121.	Merilo pomično 0-150	271	„Unior“ ili odgovarajući	Preciznost: 0,02mm/0,0001, pogodno za spoljna i unutrašnja merenja i merenje dubine. Izrađeno prema standardu DIN862. Dvojna skala inch i cm	1
122.	Set klešta za elektroniku 3	403B	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik, kovana potpuno poboljšana i ojačana. Rezne ivice induktivno kaljene. Ručke obložene dvokomponentnim navlakama.	1
123.	Garnitura elektroničarskih klešta i odvijača 11	403C	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik, kovana potpuno poboljšana i ojačana. Rezne ivice induktivno kaljene. Ručke obložene dvokomponentnim navlakama.	1
124.	Garnitura odvijača za elektroniku 5	608CS5E	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadjuma, ergonomska dvokomponentna drška, vrh zaštićen od korozije. Ručka sa rotirajućim vrhom.	1
125.	Garnitura odvijača sa TX profilom za elektroniku TX6TX20/7	621CS7E	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadjuma, ergonomska dvokomponentna drška, vrh zaštićen od korozije. Ručka sa rotirajućim vrhom.	1
126.	Klešta za šelne CLIC 190	2080/2BI	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik, površina hromirana EN12540, robusne ručke izolovane dvokomponentnim navlakama.	1
127.	Klešta za zaustavljanje protoka tečnosti 285	2081/3	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal čeljusti izrađene od specijalnog ugljeničnog čelika. Ručke izrađene od čeličnog lima.	1
128.	Teleskopski magnetni hvatač sa osvetljenjem	2083	„Unior“ ili odgovarajući	Baterije zaštićene od vlage.	1
129.	Hvatač savitljivi sa magnetom 500	2087	„Unior“ ili odgovarajući	Savitljiv sa jakim magnetom za podizanje metalnih predmeta do 1kg.	1
130.	Podešavajući ključ za filter ulja trokraki	1976/2	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal kraka ugljenični alatni čelik za skidanje svih tipova filtera za ulje prečnika 60-120mm	1
131.	Izvlakač unutrašnjeg ležaja glavčine točka	2038	„Unior“ ili odgovarajući	Za 4 veličine čeljusti (1:40-45mm, 2:45-50mm, 3:45-50mm, 4:55-60mm)	1
132.	Skidač homokinetičkog zgloba	2041/2	„Unior“ ili odgovarajući	Za demontažu ili popravku homokinetičkih zglobova.	1
133.	Set za postavljanje ležaja univerzalni	1721	„Unior“ ili odgovarajući	Omogućava montažu ležajeva na većini ramova i komponenti.	1

134.	Klešta za svećice i kablove svećica 192	2151/2BI	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal specijalni alatni čelik za skidanje kapica sa svećica. Ručke izolovane dvokomponentnim navlakama.	2
135.	Ispitivač napona 6-12/24V automobilski	631	„Unior“ ili odgovarajuć i	Za kontrolu automobilske instalacije za napon do 12V i do 24V.	2
136.	Skidač rebrastih remenica	2208	„Unior“ ili odgovarajuć i	Za demonožu remenica različitih oblika (45-235mm).	1
137.	Ključ okasti za pogonsku osovinu	1608/2BI	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal ugljenični čelik, ojačan i poboljšana. Površina hromirana (EN12540), ergonomska dvokomponentna drška.	1
138.	Stega bravarska 150	721/6	„Unior“ ili odgovarajuć i	Kućište od sivog lima. Čeljusti od ugljeničnog čelika, kovana i poboljšana. Kućište lakirano, čeljusti zaštićene od korozije, ostali delovi prevučeni cinkom. Vreteno zaštićeno od oštećenja.	1
139.	Stega radionička 300	705/2AMH	„Unior“ ili odgovarajuć i	Pokretna čeljust i telo stega kovani poboljšani i temperovani. Šapa, vreteno i ručka zaštićeni protiv korozije.	1
140.	Stega višenamenska 1000	703/2WH	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal ugljenični alatni čelik u potpunosti poboljšana i ojačana. Površina hromirana (EN12540), ručka drvena i lakirana.	1
141.	Ram za testeru 400	750B	„Unior“ ili odgovarajuć i	Laka, kompaktna i ergonomski oblikovana ručka. Luk rama hromiran, ručka lakirana. Mogućnost postavljanja lista testere u 2 položaja.	1
142.	Rezervni list testere	750.1B	„Unior“ ili odgovarajuć i	za ram testere 750B set 2 kom	10
143.	Testera za grane	752	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal list od ugljeničnog čelika C75 i ručka od polistirena	1
144.	Testera za drvo sa ramom 762	755	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal list od ugljeničnog čelika C75 i ručka od lima	2
145.	Testera za drvo jednoručna	757	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal list od ugljeničnog čelika C75 i ručka od polistirena	1

146.	Garnitura turpija gruba 5	762/5B	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal visoko legirani ugljenični čelik, sve turpije imaju dvostruki ukršteni nasek.	1
147.	Garnitura turpija polufina 5	762/5 1/2S	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal visoko legirani ugljenični čelik, sve turpije imaju dvostruki ukršteni nasek.	1
148.	Garnitura turpija gruba 5	762/56	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal visoko legirani ugljenični čelik, sve turpije imaju dvostruki ukršteni nasek.	1
149.	Skalpel 160	556B	„Unior“ ili odgovarajuć i	Dvokomponentna ručka, nožić izrađen od visokolegiranog ugljeničnog čelika	2
150.	Šelna za sabijanje karika 80	2205	„Unior“ ili odgovarajuć i	Visoko kvalitetni plašt šelne od opružnog čelika, sigurnosni podešavajući vijci,.	1
151.	Klešta za blok zakovice	1300/6	„Unior“ ili odgovarajuć i	Materijal telo od aluminijumske legure a rukohvat od poboljšanog čelika. Ručka ergonomski oblikovana sa povratnom oprugom. U setu sa 4 glave za zakovice do 4,8 mm sa ključem za menjanje glava.	1
152.	Merni listići	701	„Unior“ ili odgovarajuć i	Uverenje o kvalitetu , nerđajući čelik	2
153.	Šilo okruglo 165	639A	„Unior“ ili odgovarajuć i		2
154.	Set nastava i nasadnih nastavaka	1782	„Unior“ ili odgovarajuć i		1
155.	Garnitura nasadni ključevi , nastavci i ručice 1/4	964/5SOS	„Unior“ ili odgovarajuć i		1
156.	Garnitura nasadni i usadni ključevi sa TX profilom	964/16SOS	„Unior“ ili odgovarajuć i		1
157.	Alat u garnituri	1000AC	„Unior“ ili odgovarajuć i	Garnitura osnovnog alata za električare	1
158.	Alat u garnituri	1000N	„Unior“ ili odgovarajuć i	Garnitura alata za osnovne popravke	1
159.	Alat u garnituri	1000S	„Unior“ ili odgovarajuć i	Garnitura alata za osnovne popravke u servisu.	1
160.	Garnitura ručnog alata	1011A	„Unior“ ili odgovarajuć i	Garnitura ručnog alata u SOS ulošcima 330 delova	1

161.	Alat za sabijanje opruga amortizera	2051/4	„Unior“ ili odgovarajući	Alat namenjen za skidanje automobilskih amortizera i sabijanje MacPherson amortizera	1
162.	Orman za alat	949	„Unior“ ili odgovarajući	Orman za smeštaj alata , jedna fioka sa kliznim vođicama i sistemom za zaključavanje	1
163.	Radni sto	944A32	„Unior“ ili odgovarajući	Modularni radni sto sa sistemom za zaključavanje	1
164.	Bušilica	GBH36W-Li	„Bosch“ ili odgovarajući	Akumulatorska bušilica, napon akumulatora 36W energija udarca 2,8J, masa sa akumulatorom 4,4kg, prečnik bušenja u betonu od 426mm, kapacitet akumulatora 4Ah, nominalna snaga 600W, maksimalni prečnik bušenja čelika 13mm, a maksimalni prečnik bušenja drveta 30mm	1
165.	Akumulatorska bušilica	GSR18W-ECTE	„Bosch“ ili odgovarajući	Napon akumulatora 18W, kapacitet akumulatora 2Ah, obrtni momenat 25/5Nm, broj obrtaja 0-4200ob/min, prečnik zavrtnja max 4,2mm	1
166.	Brusilica	GA4530	„Makita“ ili odgovarajući	Kontuirana ulazna snaga: 720 W Broj obrtaja: 11.000 min ⁻¹ Veličina priključka: m14 Unutrašnji prečnik (Ø): 22,23 mm Prečnik brusnog diska (Ø): 115 mm Buka: zvučni pritisak 85 dB(A) Buka: zvučna snaga 96 dB(A) Buka: odstupanje (K) 3 dB(A) Vibracije: brušenje 7,5 m/s ² Vibracije: bušenje 2,5 m/s ² Vibracije: odstupanje (K) 1,5 m/s ² Dimenzije (D x Š x V): 266 x 128 x 103 mm Težina prema EPTAi: 1,8 kg	1
167.	Brusilica	GA5040Z1	„Makita“ ili odgovarajući	Kontuirana ulazna snaga: 1.100 W Broj obrtaja: 11.000 min ⁻¹ Unutrašnji prečnik (Ø): 22,23 mm Prečnik brusnog diska (Ø): 125 mm Buka: zvučni pritisak 86 dB(A) Buka: zvučna snaga 97 dB(A) Buka: odstupanje (K) 3 dB(A) Vibracije: brušenje 7,0 m/s ² Vibracije: bušenje 2,5 m/s ² Vibracije: odstupanje (K) 1,5 m/s ² Dimenzije (D x Š x V): 303 x 140 x 116 mm Težina prema EPTA-i: 2,4 kg	1
168.	Vibraciona bušilica	HP2050H	„Makita“ ili odgovarajući	Kontuirana ulazna snaga: 720 W Broj obrtaja – 1 brzina: 0 – 1.200 min ⁻¹ Broj obrtaja – 2 brzina: 0 – 2.900 min ⁻¹ Broj udaraca –1 brzina: 0 – 24.000 min ⁻¹ Broj udaraca –2 brzina: 0 – 58.000 min ⁻¹ Kapacitet stezne glave: 1,5 – 13 mm Max.bušenje (čelik Ø) 13 mm Max.bušenje (drvo Ø) 40 mm Max.bušenje (beton Ø) 20 mm Broj mehaničkih brzina 2 Buka: zvučni pritisak 97 dB(A) Buka: zvučna snaga 108 dB(A) Buka: odstupanje (K) 3 dB(A) Vibracije: udarno bušenje u betonu 13,0 m/s ² Vibracije: bušenje u metalu 2,5	1

					m/s ² Vibracije: odstupanje (K) 3,0 m/s ² Dimenzije (D x Š x V): 360 x 70 x 220 mmTežina prema EPTA-i: 2,5 kg Dva režima rada udaranje ili udaranje sa rotacijom.	
169.	Vibraciona udarna bušilica	HP2071	„Makita“ ili odgovarajući		Kontuirana ulazna snaga: 1.010 WBroj obrtaja – 1 brzina: 0 – 1.200 min ⁻¹ Broj obrtaja – 2 brzina: 0 – 2.900 min ⁻¹ Broj udaraca –1 brzina: 0 – 24.000 min ⁻¹ Broj udaraca –2 brzina: 0 – 58.000 min ⁻¹ Kapacitet stezne glave: 2 – 13 mmMax.bušenje (čelik Ø) 13 mmMax.bušenje (drvo Ø) 40 mmMax.bušenje (beton Ø) 20 mmBroj mehaničkih brzina 2Buka: zvučni pritisak 99 dB(A)Buka: zvučna snaga 110 dB(A)Buka: odstupanje (K) 3 dB(A)Vibracije: udarno bušenje u betonu 16,0 m/s ² Vibracije: bušenje u metalu 2,5 m/s ² Vibracije: odstupanje (K) 1,5 m/s ² Dimenzije (D x Š x V): 360 x 220 x 70 mmTežina prema EPTA-i: 2,5 kg Dva režima rada udaranje ili udaranje sa rotacijom.	1
170.	Bušilica čekić	HR2470	„Makita“ ili odgovarajući		Kontuirana ulazna snaga: 780 WBroj obrtaja: 0 – 1.100 min ⁻¹ Broj udaraca: 0 – 4.500 min ⁻¹ Max.bušenje (čelik Ø) 13 mmMax.bušenje (drvo Ø) 32 mmMax.bušenje (beton Ø) 24 mmTip prihvata alata SDS-PlusKapacitet u betonu (sa krunastim svrdlom) 35 – 4 mmEnergija udarca: 2,4 JBuka: zvučni pritisak 90 dB(A)Buka: zvučna snaga 101 dB(A)Buka: odstupanje (K) 3 dB(A)Vibracije: udarno bušenje u betonu 15,5 m/s ² Vibracije: dletovanje 12,5 m/s ² Vibracije: bušenje u metalu 4,5 m/s ² Vibracije: odstupanje (K) 1,5 m/s ² Dimenzije (D x Š x V): 370 x 84 x 214 mmTežina prema EPTA-i: 2,6 kg	1
171.	Bušilica čekić	HR2600	„Makita“ ili odgovarajući		Kontuirana ulazna snaga: 800 WBroj obrtaja: 0 – 1.200 min ⁻¹ Broj udaraca: 0 – 4.600 min ⁻¹ Max.bušenje (čelik Ø) 13 mmMax.bušenje (drvo Ø) 32 mmMax.bušenje (beton Ø) 26 mmTip prihvata alata SDS-PlusKapacitet u betonu (sa krunastim svrdlom) 35 – 68 mmMax. kapacitet dijamantske krune: 32 – 80 mmEnergija udarca: 2,4 JBuka: zvučni pritisak 91 dB(A)Buka: zvučna snaga 102 dB(A)Buka: odstupanje (K) 3 dB(A)Vibracije: udarno bušenje u betonu 15,5 m/s ² Vibracije: bušenje u metalu 2,5 m/s ² Vibracije: odstupanje (K) 1,5 m/s ² Dimenzije (D x Š x V): 361 x 77 x	1

				209 mm Težina prema EPTA-i: 2,8 kg Dva radna režima rotacija i udaranje sa rotacijom Dleto može da se rotira za 360 stepeni.	
172.	Brusilica ugaona	GA9050	„Makita“ ili odgovarajući	Kontuirana ulazna snaga: 2.000 W Broj obrtaja: 6.600 min ⁻¹ Veličina priključka: M14 Unutrašnji prečnik (Ø): 22,23 mm Prečnik brusnog diska (Ø): 230 mm Buka: zvučni pritisak 94 dB(A) Buka: zvučna snaga 105 dB(A) Buka: odstupanje (K) 3 dB(A) Vibracije: brušenje 5,5 m/s ² Vibracije: brušenje 2,5 m/s ² Vibracije: odstupanje (K) 1,5 m/s ² Dimenzije (D x Š x V): 455 x 250 x 132 mm Težina prema EPTA-i: 4,8 kg Anti-restart funkcija: (NVR prekidač)	1
173.	Brusilica za rasecanje	GER 2414ENE	„Makita“ ili odgovarajući	Kontuirana ulazna snaga: 2.000 W Broj obrtaja: 3.800 min ⁻¹ Prečnik diska (Ø): 355 mm Unutrašnji prečnik (Ø): 25,4 mm Širina sečenja (90°): 115x130 mm Širina sečenja (45°): 115x103 mm Kupac. sečenje kružnih cevi (90°): 115 mm Kapac. sečenje kružnih cevi (45°) 115 mm Buka: zvučni pritisak 102 dB(A) Buka: zvučna snaga 112 dB(A) Buka: odstupanje (K) 3 dB(A) Vibracije: bez opterećenja 3,5 m/s ² Vibracije: odstupanje (K) 1,5 m/s ² Dimenzije (D x Š x V): 500 x 280 x 600 mm Težina prema EPTA-i: 17,6 kg	1
174.	Dvostrana brusilica	GB602	„Makita“ ili odgovarajući	Kontuirana ulazna snaga: 250 W Broj obrtaja: 2.850 min ⁻¹ Unutrašnji prečnik (Ø): 12,7 mm Prečnik brusnog diska (Ø): 150 mm Debljina diska: WA60 16 mm Debljina diska: GC1200 16 mm Buka: zvučni pritisak 74 dB(A) Buka: zvučna snaga 112 dB(A) Buka: odstupanje (K) 3 dB(A) Vibracije: bez opterećenja 3,5 m/s ² Vibracije: odstupanje (K) 1,5 m/s ² Dimenzije (D x Š x V): 375 x 205 x 286 mm Težina prema EPTA-i: 9,2 kg Podešavanje štitnika bez alata.	1
175.	Testera lančana	UC4020A	„Makita“ ili odgovarajući	Kontuirana ulazna snaga: 1.800 W Kapacitet rezervoara za ulje: 0,2 l Brzina lanca: 800 m/min Kork lanca: 3/8" Dužina noža: 400 mm Buka: zvučni pritisak 89 dB(A) Buka: zvučna snaga 100 dB(A) Buka: odstupanje (K) 1 dB(A) Vibracije: sečenje 4,6 m/s ² Vibracije: odstupanje (K) 1,5 m/s ² Dimenzije (D x Š x V): 500 x 280 x 600 mm Težina prema EPTA-i: 4,4 kg	1

176.	Udarni odvijač	TD0101F	„Makita“ ili odgovarajući	Kontuirana ulazna snaga: 230 W Broj obrtaja: 0 – 3.600 min ⁻¹ ¹ Broj udaraca: 0 – 3.200 min ⁻¹ Mašinski vijci: M4-M8 Standardni vijci: M5M14 Visoko zatezni vijci: M5-M10 Vijak sa krupnim navojem: 22-90 mm Prihvat alata: 6,35 mm Prihvat alata: ¼“ Tip prihvat alata: Šestougaono Buka: zvučni pritisak 90 dB(A) Buka: zvučna snaga 101 dB(A) Buka: odstupanje (K) 3 dB(A) Vibracije: udarno pritezanje 7,5 m/s ² Vibracije: odstupanje (K) 1,5 m/s ² Dimenzije (D x Š x V): 185 x 67 x 192 mm Težina prema EPTA-i: 1 kg	1
177.	Bušilica dijamantska sa postoljem	RB3W+	„Makita“ ili odgovarajući	Max.kapacitet: 162mm Max.budina bušenja: 540 mm Ugao bušenja: do 45° Dimenzije postolja(D x Š x V): 480 x 280 x 995 mm Težina postolja: 13,8 kg Motor 1.900 W, 3 speed (450/1250/2700 o/min) Prihvat: ½“ BSP (M) Adapter: ½“ BSP (F) na ½“ BSP (F) Kombinovani adapter: ½“ BSP(F) na ½“ BSP(F) & 1 ¼“ UNC (M) Težina mašine: 6,1 kg	1
178.	Udarni odvijač	TW0200	„Makita“ ili odgovarajući	Elektronski udarni odvijač 380W „Makita“ ili odgovarajući TW0200. Robusno kućište udarnog mehanizma. Elektronska regulacija i okretanje desno/levo. Rukohvat zaštićen od proklizavanja sa umetnutom gumenom oblogom. Praktična spona kaiša za levoruke ili desnoruke rukovaoce. Snaga: 380 W Broj obrtaja u praznom hodu: 0 – 2.200 min ⁻¹ Broj udaraca: 0 – 2.200 min ⁻¹ Max. moment pritezanja: 200 Nm Prihvat alata: ½“ Standardni zavrtnaj: M10-M16 Masa: 2,2 kg Dimenzije(D x Š x V): 251 x 72 x 220 mm	1
179.	Udarni odvijač	TW0350	„Makita“ ili odgovarajući	Potrošnja snage: 400W Broj okretanja: 2.000 min ⁻¹ Broj udaraca: 2.000 min ⁻¹ Max. okretni moment: 350 Nm Prihvat alata: ½“ Obični vijci: M12-M22 Težina: 3 kg Dimenzije (D x Š x V): 283 x 87 x 233 mm	1
180.	Bušilica dijamantska sa postoljem	DBM230	„Makita“ ili odgovarajući	Dijamantska bušilica za suve bušenje 3-stepeni prenosnik u ulju, 1700W „Makita“ ili odgovarajući DBM230. 3-stepeni prenoski u ulju. Postupno pokretanje, zaštita od naponskih udara, kontrola temperature. Proklizavajuća spojnica. Integrisan dovod vode, kompatibilni priključak „Gardena“. Upotreba moguća samo sa pištoljem bušilice P-54190. Snaga: 2.500 W Broj obrtaja u praznom hodu: 390/1.040/1.700 min ⁻¹ Max.prečnik bušenja: 230 mm 5/4“ Masa: 11,2 kg	1

181.	Bušilica čekić	HR260	„Makita“ ili odgovarajući	Kontuirana zlazna snaga: 800W Brzina bez opterećenja: 0 – 1.200 min ⁻¹ Udarci u minutu: 0 – 4.600 min ⁻¹ Najveći kapacitet bušenja – čelik 13 mm Najveći kapacitet bušenja – drvo 32 mm Najveći kapacitet bušenja - beton 26 mm Tip prihvata alata SDS – Plus Broj podešavanja za kopanje : 40 Kapacitet u betonu (sa krunastim svrdlom): 0 – 68 mm Max. kapacitet dijamantske krune: 0 – 80 mm Energija udarca: 2,4 J Dimenzije (D x Š x V): 361 x 77 x 209 mm Težina prema EPTA-i: 2,8 kg Klizna spojka Kofer uključen Radna režima- samo rotacija, rotacija sa udaranjem, samo udaranje.	1
182.	Testera za metal	LC1230	„Makita“ ili odgovarajući	Snaga: 1.750 W Broj obrtaja u prazno 9m hodu: 1.300 min ⁻¹ Učinak sečenja (90°): 115 mm Učinak sečenja (90°): 100 x 100 mm Učinak sečenja (45°): 90 mm Učinak sečenja (45°): 85 x 85 mm List testere: Ø305 mm Otvor na listu testere: Ø25,4 mm Masa: 19,3 kg Dimenzije (D x Š X V): 516 x 306 x 603 mm	1
183.	Testera lančana	UC3551	„Makita“ ili odgovarajući	Ulazna snaga: 2.000 W Brzina lanca: 870 m/min Korak: 3/8" Dužina mača: 350 mm Dimenzije (D x Š x V): 505 x 200 x 220 mm Težina prema EPTA-i: 5,5 kg Zvučni pritisak: 90,8 dB(A) Zvučna snaga: 101,8/101,9 dB(A) Odstupanje (K): 2,5 dB(A) Vibracije: sečenje 5,2 m/s ² (F)/ 3/9 m/s ² (R) Vibracije: odstupanje (K) 1,5 m/s ²	1
184.	Brusilica ugaona	9565PZ	„Makita“ ili odgovarajući	Kontinuirana ulazna snaga: 1.100 W Brzina bez opterećenja: 12.000 min ⁻¹ Veličina priključka: M14 Prečnik nasadnog otvora brusnog diska: Ø 22,23 mm Prečnik brusnog diska: Ø 125 mm Dimenzije (D x Š x V): 307 x 139 x 103 mm Težina prema EPTA-i: 2,3 kg Super Joint System (SJS) – Zabavna opruga koja spaja vreteno i kosi zupčanik za prevenciju od povratnog udarca	1
185.	Brusilica ugaona	9079SF	„Makita“ ili odgovarajući	Ulazna snaga 2000W Zaobljeno kućište Podešavanje štitnika bez alata Drška sa prekidačem okreće se za 90° Sa kliznom spojnicom Superprirubnica: zamena brusne ploče bez upotrebe sile. Broj obrtaja prazan hod: 6.000 min ⁻¹ Masa: 5,3 kg Navoj osovine: M14x2 Priključna snaga: 2.0 Zabavna opruga, koja spaja vreteno i kosi zupčanik za prevenciju od povratnog udarca.	1
186.	Glodalica za žljebove	PJ7000J	„Makita“ ili odgovarajući	Kontinuirana ulazna snaga: 701W Broj obrtaja 11.000 min ⁻¹ Unutrašnji prečnik Fi 22/20mm Prečnik lista Fi 100/110mm Dimenzije (D x Š x V): 302 x 139 x 145 mm Težina 2,5kg	1

187.	Akumulatorska bušilica odvijač	DDF453	„Makita“ ili odgovarajući	Napon akumulatora 18V Broj obrtaja 1 brzina 0-400 min-1 2 brzina 0-1300min-1 Kapacitet stezne glave 1,5-13mm Maksimalno bušenje čelik Ø13mm drvo Ø36mm Najveći obrtni moment tvrd 45Nm mekan 25 Nm Dimenzije (D x Š xV): 214 x 79 x 227 mm Težina 1,6kg.Metalna konstrukcija svih zupčanika	1
188.	Akumulatorska udarna bušilica odvijač	DHP453	„Makita“ ili odgovarajući	Napon akumulatora 18V Broj obrtaja 1 brzina 0-400 min-1 2 brzina 0-1300min-1 Broj udaraca 1 brzina 0-6000min-1 2 brzina 0195000min-1 Kapacitet stezne glave 1,5-13mm Maksimalno bušenje čelik Ø13mm drvo Ø36mm cigla-beton Ø13mm Najveći obrtni moment tvrd 45Nm mekan 25 Nm. Dimenzije (D x Š xV): 240 x 79 x 227 mm Težina 1,7kg Metalna konstrukcija svih zupčanika	1
189.	Makaze za lim	JS1000	„Makita“ ili odgovarajući	Kontinuirana ulazna snaga 380W Broj hodova u minuti 4500min-1 Minimalni radijus sečenja 30mm Kapacitet sečenja alu do 200N/mm2 2,5mm Kapacitet sečenja čelika do 400N/mm2 1,6mm Kapacitet sečenja čelika do 600N/mm2 1,2mm Kapacitet sečenja čelika do 800N/mm2 0,8mm Dimenzije (D x Š xV): 322 x 70 x 78 mm Težina 1,4kg	1
190.	Makaze za lim	JS3201J	„Makita“ ili odgovarajući	Kontinuirana ulazna snaga 710W Broj hodova u minuti 1600min-1 Minimalni radijus sečenja 50mm Kapacitet sečenja alu do 200N/mm2 4mm Kapacitet sečenja čelika do 400N/mm2 3,2mm Kapacitet sečenja čelika do 600N/mm2 2,5mm Kapacitet sečenja čelika do 800N/mm2 1,5mm Dimenzije (D x Š xV): 213 x 90 x 239 mm Težina 3,4kg	1
191.	Glodalica	RP2301FCX	„Makita“ ili odgovarajući	Kontinuirana ulazna snaga: 2100W Broj obrtaja 9.000-22000 min-1 Maksimalna dubina ukopavanja 70mm Maksimalni kapacitet prihvata alata 6/8/12mm Dimenzije (D x Š xV): 155 x 290 x 312 mm Težina 6,1kg	1
192.	Ubodna testera	4350FCT	„Makita“ ili odgovarajući	Kontinuirana ulazna snaga 720W Dužina hoda 26mm Broj hodova u minuti 800-2800min-1 Kapacitet rezanja u drvetu 135mm Kapacitet rezanja u metalu 10mm Kapacitet rezanja u aluminijumu 20mm Oscilatorno podešavanje 4 stepen Dimenzije (D x Š xV): 236 x 73 x 207 mm Težina 2,6kg	1
193.	Tračna brusilica	9403	„Makita“ ili odgovarajući	Kontinuirana ulazna snaga 1200W Veličina brusne trake 100x610mm Brzina brusne trake 500m/min Dimenzije (D x Š xV): 353 x 164 x 211 mm Težina 5,7kg	1
194.	Vibraciona brusilica	9046	„Makita“ ili	Kontinuirana ulazna snaga 600W Broj hodova u minuti	1

			odgovarajući	12000min ⁻¹ Veličina brusnog papira 115x280mm Veličina podložnog jastučića 115x229mm Prečnik ekscentra 5mm Oscilacije u minuti 6000min ⁻¹ Dimenzije (D x Š xV): 283 x 115 x 219 mm Težina 3,1kg	
195.	Ručna kružna testera	5704R	„Makita“ ili odgovarajući	Kontinuirana ulazna snaga 1200W Broj obrtaja 4900min ⁻¹ Prečnik lista testere 190mm Unutrašnji prečnik 30mm Kapacitet sečenja(45) 46mm Kapacitet sečenja (90) 66mm Dimenzije (D x Š xV): 345 x 238 x 253 mm Težina 4,9kg	1
196.	Kompresor	AC1300	„Makita“ ili odgovarajući	Kontinuirana ulazna snaga 2100W Radni pritisak 10 bara Zapremina rezervoara 20l Konjskih snaga 2KS Snaga motora 1,5KW Usisna snaga 240l/min Težina 26,5kg	1
197.	Fen za vrući vazduh	HG5012K	„Makita“ ili odgovarajući	Kontinuirana ulazna snaga 1600W Temperatura 350/500C Dimenzije (D x Š xV): 240 x 80 x 200 mm Težina 0,8kg	1
198.	Električne makaze za živu ogradu	UH6570	„Makita“ ili odgovarajući	Kontinuirana ulazna snaga 550W Broj obrtaja 1500min ⁻¹ Rastojanje između noževa 27mm Dužina noža 650mm Dimenzije (D x Š xV): 1042 x 223 x 206 mm Težina 3,8kg	1
199.	Aparat za varenje		Esab ili Fronos	Jačina minimum 200A. Boca 5kg. Dizne o.8mm Šoba. Žica Novofil. Napajanje Trofazna struja. Kabel za varenje minimum 4m. Dimenzije da može da nosi kalem od 10kg.	1
200.	Aparat za varenje	VAREX 180	Varstroj ili odgovarajući	Priključni napon 230V, Područje zavarivanja 40-130A, Priključni napon 400V, Područje zavarivanja 60-170A, Spoljna regulacija struje zavarivanja, Prečnik elektrode 1,5-4,0mm, Osigurač 20A.	1
201.	Aparat za varenje	VARIN 1305E	Varstroj ili odgovarajući	Priključni napon: 230V 50Hz, Područje zavarivanja 5-130A, Prečnik elektrode 1,5-2,5mm Regulacija zavarivanja: kontinualna, HOT START, ANTI STICKING, ARC FORCE	1
202.	Aparat za varenje	VARIN 3005 (3x400V)	Varstroj ili odgovarajući	Priključni napon: 3x400V 50-60Hz, Područje zavarivanja 5-300A, Prečnik elektrode 1,5-6,5mm, HOT START, ANTI STICKING, ARC FORCE, DC TIG zavarivanje, MMA (REL) postupak varenja.	1
203.	Aparat za varenje	VARTIG 2005 DC	Varstroj ili odgovarajući	Priključni napon: 230V 50Hz, Područje zavarivanja TIG DC 5-200A, Područje zavarivanja MMA (REL) 5-160A, Prečnik elektrode 1,5-4mm, Tip gorionika TIG-B 200G (PVT-20) 4m	1
204.	Aparat za varenje	VARMIG 331 SUPERMIG	Varstroj ili odgovarajući	Priključni napon: 3x400V 50Hz, Područje zavarivanja 15-300A, Prečnik elektrode 0,6-1,2mm, Tip gorionika PAG 250/3 –K3G	1
205.	Boca od 5kg za CO2 aparat				1
206.	Pištoli za CO2 aparat				1

207.	Šolba za CO2 aparat 0,8				5
208.	Dizna za CO2 aparat 0,8				5
209.	Reducir ventil za CO2 aparat				2
210.	Komplet polikabel za CO2 aparat sa EURO priključkom sa malim pištoljem dužine 4m				1
211.	Pištolj sa manometrom za duvanje pneumatika				1
212.	Ašov kovani				10
213.	Držalja za ašov				10
214.	Lopata kovana				10
215.	Držalja za lopatu				10
216.	Lopata za ugalj velika metalna				2
217.	Lopata za sneg velika PVC				10
218.	Lopatica za cveće sa drškom				2
219.	Aluminijumska lopata za sneg Alu 9 sa drškom				5
220.	Lopata za sneg sa drškom PVC (šoferska)				5
221.	Merdevine Profi Al 3 x 7 stopa			Merdevine aluminijumse trodelne, sa 7 stopa, sa mogućnošću nastavaka i postavljanje u oblik slova A- atestirane.	1
222.	Srp kovani sa drškom				1
223.	Kosa za korov				1
224.	Kosište				1
225.	Grivna za kosu				1
226.	Kosa za košenje trave Silver 800mm				2
227.	Brus za kosu				2
228.	Sekira mala 1kg				2
229.	Sekira velika 2kg				2
230.	Držalja za malu sekiru				5
231.	Držalja za veliku sekiru				5
232.	Vile 4 roga kaljena				5
233.	Držalja za vile				5
234.	Kramp sa drškom 2,5kg				2

235.	Grablje sa držaljom 16 zuba kovane				5
236.	Grablje sa držaljom 16 zuba plastične				5
237.	Grablje za lišće ojačane sa čeličnom drškom				5
238.	Četka drvena sa držaljom 1m				5
239.	Motičica špicasta sa rogom				2
240.	Motika četvrtasta kovana				3
241.	Držalja za motičicu				2
242.	Držalja za motiku				3
243.	Budak sa držaljom				1
244.	Voćarsko vinogradarske makaze standardne				10
245.	Makaze za živu ogradu 46cm drvena drška				1
246.	Makaze za orezivanje kaljene				5
247.	Čelična četka plastična drška				10
248.	Sajla čelična za odgušivanje kanalizacije Φ 10mm 10m				2
249.	Sajla čelična za odgušivanje kanalizacije Φ 10mm 15m				1
250.	Metla sirkova velika			5 x prošivene	10
251.	Metla sirkova mala			5 x prošivene	10
252.	Gradjevinska kolica				2
253.	Kanta sa ružom za zalivanje PVC				1
254.	Kanta sa ružom za zalivanje metalna				1
255.	Vaga džepna 50kg				1
256.	Termometar ubodni baštenski				1
257.	Termometar spoljni				1
258.	Metar drveni 2m				5
259.	Merna traka 5m				5
260.	Testera ručna za drvo mala				2
261.	List testere za drvo mala				5

262.	Testera lučna za drvo sa listom velika				2
263.	List testere za drvo velika				2
264.	Libela alu 600mm				2
265.	Pajser za eksere				2
266.	Kantica za podmazivanje				1
267.	Skalper 18mm				5
268.	Nož za skalper 18mm 10/1				10
269.	Heftalica 4-14mm metalna				2
270.	Uložak heftalice 12mm 1000/1				5
271.	Pneumatska mazalica 13kg	1715993213 PK	„Wurth“ ili odgovarajuć i		1
272.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala PP HD 100gr				2
273.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala PP LD 100gr				2
274.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala PE HD 100gr				1
275.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala PE LD 100gr				1
276.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala PVC 100gr				2
277.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala POM 100gr				2
278.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala ABS 100gr				1
279.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala PC 100gr				1
280.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala PS 100gr				1

281.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala PUR 100gr				1
282.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala PP EPDM 100gr				1
283.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala PA 100gr				1
284.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala PA6 100gr				1
285.	Lemilica štapna 30W				1
286.	Lemilica pištolj 100W				1
287.	Kosačica	G 53 TBX all roud EXA 4	Oleo mac ili odgovarajući		1
288.	Makaze za živu ogradu	HC 280 HP	Oleo mac ili odgovarajući		1
289.	Motorna testera, mač 46 cm	GS 650	Oleo mac ili odgovarajući		1
290.	Aparat za zavarivanje, AC/DC invertorski uređaj za TIG i REL zavarivanje	Heliarc 283i	ESAB ili odgovarajući		1
291.	Mašina za sečenje pločica	0567615	Womax ili odgovarajući		1
292.	Foto grey maska sa foto ćelijom i sa potencijometrom zatamljivanja (PROFI)				1
293.	Vibraciona brusilica	BO3710, BO3711			1
294.	Pištoli za farbanje	Ekonoline 1.0	SATA ili odgovarajući		1
295.	Patrone plastike za električni pištolj za plastiku				2
296.	Četka drvena širine 60cm sa drškom (prirodna dlaka)				5
297.	Četka drvena širine 90cm sa drškom (prirodna dlaka)				5
298.	Ključ krstasti za točkove 17/19/22/½	213/6(60081	„Unior“ ili	Materijal: hrom-vanadijum. Kovan u potpunosti poboljšani	1

		1)	odgovarajući	ojačan. Lakirani. Izrađen prema standardu ISO 6788 (samo metričke dimenzije)	
299.	Ključ krstasti za točkove 24/27/30/¾	213/6(600813)	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal: hrom-vanadijum. Kovan u potpunosti poboljššan i ojačan. Lakirani. Izrađen prema standardu ISO 6788 (samo metričke dimenzije)	1
300.	Ključ krstasti za točkove 24/27/30/32	231/6(600814)	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal: hrom-vanadijum. Kovan u potpunosti poboljššan i ojačan. Lakirani. Izrađen prema standardu ISO 6788 (samo metričke dimenzije)	1
301.	Udarni odvrtlač 1/2	1562 (615321)	„Unior“, „Chikago pneumatic“ ili odgovarajući	7.000 o/min u slobodnom hodu. Max. obrtni moment: 1085 Nm. Max. pritisak vazduha: 6,2 bara. Potrošnja vazduha: 198 l/min. Priključak za vazduh: ¼“. Za vijke do M18	1
302.	Udarni odvrtlač 3/4	1571 (615324)	„Unior“, „Chikago pneumatic“ ili odgovarajući	6.500 o/min u slobodnom hodu. Max. obrtni moment: 1085 Nm. Max. pritisak vazduha: 6,2 bara. Potrošnja vazduha: 198 l/min. Priključak za vazduh: ¼“. Za vijke do M24	1
303.	Pneumatska račna 3/8	1531, CP828 3/8 (615318)	„Unior“, „Chikago pneumatic“ ili odgovarajući	250 o/min u slobodnom hodu. Max. obrtni moment 54 Nm. Max pritisak vazduha: 6,2 bara. Potrošnja vazduha: 71 l/min. Priključak za vazduh: ¼“. Za vijke od M6.	1
304.	Pneumatska račna 1/2	1551, CP828H ½ (615319)	„Unior“, „Chikago pneumatic“ ili odgovarajući	160 o/min u slobodnom hodu. Max. obrtni moment 81 Nm. Max. pritisak vazduha: 6,2 bara. Potrošnja vazduha 113 l/min. Priključak za vazduh: ¼“. Za vijke do M10.	1
305.	Nasadni set ključeva – plitki 3/8	230/4MB1 (612590)	„Unior“, „Chikago pneumatic“ ili odgovarajući	Dimenzije kutije: 197x105x38mm	1
306.	Nasadni set ključeva – plitki 1/2	231/4PB4(615227)	„Unior“, „Chikago pneumatic“ ili	Dimenzije kutije: 244x207x44mm	1

			odgovarajući		
307.	Nasadni set ključeva – duboki 1/2	231/4PB2(6 12507)	„Unior“, „Chikago pneumatic“ ili odgovarajući	Dimenzija kutije: 244x207x59mm	1
308.	Nasadni set ključeva – plitki 3/4	232/4 br	„Unior“, „Chikago pneumatic“ ili odgovarajući	Garnitura nasadnih kratkih ključeva od 17-46	1
309.	Nasadni set ključeva – duboki 3/4	232PB1 (621459)	„Unior“, „Chikago pneumatic“ ili odgovarajući	Dimenzije kutije: 307x260x70mm	1
310.	Pneumatska čekić	1514	„Unior“ ili odgovarajući	Pogodan za sečenje lima, vijaka, skidanje zavarenih spojeva, maltera i keramika. U kompletu sa oprugom i brzostežućom glavom. Dužina glave: kod dim. 170-67mm, kod dim. 225-92mm. Dužina udaraca: 9,1mm. Boj udaraca: kod dim. 170-3000/kod dim. 225-2100/min. Potrošnja vazduha: 250 l/min. Priključak za vazduh: 1/4"	1
311.	Pripremna grupa 3/8	1501 (617736)	„Unior“ ili odgovarajući	Priključak za vazduh: 3/8". Max.pritisak vazduha: 9,5 bara. Potrošnja vazduha: 1800 l/min. Radni pritisak: 0,5-8,5 bara. Radna temperatura: 5-60°C. Sposobnost filtriranja: 5µ. Kapacitet filtera: 60ml. Kapacitet posude za ulje: 90 ml.	1
312.	Pripremna grupa 1/2	1502 (617737)	„Unior“ ili odgovarajući	Priključak za vazduh: 1/2". Max.pritisak vazduha: 9,5 bara. Potrošnja vazduha: 2300 l/min. Radni pritisak: 0,5-8,5 bara. Radna temperatura: 5-60°C. Sposobnost filtriranja: 5µ. Kapacitet filtera: 60ml. Kapacitet posude za ulje: 90 ml.	1
313.	Pripremna grupa 3/4	1503 (621473)	„Unior“ ili odgovarajući	Priključak za vazduh: 3/4". Max.pritisak vazduha: 9,5 bara. Potrošnja vazduha: 2500 l/min. Radni pritisak: 0,5-8,5 bara. Radna temperatura: 5-60°C. Sposobnost filtriranja: 5µ. Kapacitet filtera: 60ml. Kapacitet posude za ulje: 90 ml.	1
314.	Spiralna cev za vazduh 12 m, 8x12	1505 (617747)	„Unior“ ili odgovarajući	L=12m D=8x12	1

315.	Glava brzostezna za art. 1514	1514.2 (617717)	„Unior“ ili odgovarajući	Za brzo i jednostavno postavljanje/zamenu pribora(sekača). Brza zamena otpuštanjem prstena. Rebrasti prsten za maximalno prljanje prilikom zamene.	1
316.	Sekač pljosnati	1514A1 (617718)	„Unior“ ili odgovarajući	Za oblikovanje i čišćenje zavarenih spojeva, skraćivanje zvarnja i eksera, izradu žljebova, čišćenje i ravnanje neravnih površina.	2
317.	Špica	1514A2 (617719)	„Unior“ ili odgovarajuć i	Za uklanjanje klinova i nitni, za bušenje rupa. L=180, B=20, D=19	2
318.	Sekač za varove	1514A3 (617720)	„Unior“ ili odgovarajuć i	Za uklanjanje nitni i šljake od zavarivanja. L=180, B=20, D=19	2
319.	Sekač za lim sa rascepkom	1514A4 (617721)	„Unior“ ili odgovarajuć i	Za sečenje lima. L=180, B=16,7, D=19	2
320.	Sekač za lim sa rascepkom	1514A5 (617722)	„Unior“ ili odgovarajuć i	Za sečenje lima. L=190, B=19,2 D=19	2
321.	Sekač široki	1514A6 (617723)	„Unior“ ili odgovarajuć i	Za oblikovanje i čišćenje zavarenih spojeva, skraćivanje klinova i eksera, izradu žljebova, čišćenje i ravnanje neravih površina. L=178 B=32,8 D=19	2
322.	Brusilica čeona pneumatska	1516 (617731)	„Unior“ ili odgovarajuć i	Broj obrtaja u slobodnom hodu 25.000 o/min, maksimalni pritisak vazduha 6,2 bara, potrošnja vazduha 113 l/min, priključak za vazduh 1/4", priključak čaure 6mm, unutrašnji prečnik cevi 10mm.	1
323.	Ručni uređaj za prošivanje vreća		“LPI”, “Siruba”ili odgovarajuć i		1
324.	Karabin za ručni uređaj za prošivanje vreća		“LPI”, “Siruba”ili odgovarajuć i		1
325.	Plazma nož za sečenje	CUT 120	“Jasic” ili odgovarajuć i	Uređaj adekvatan za sečenje čelika, bakra, ugljeničnog čelika, aluminijuma i dr; minimalna debljina sečenja 35; minimalna debljina kvalitetnog sečenja 25mm;	1

НАПОМЕНА:

-Наведене количине су оквирне, испорука ће се реализовати у складу са потребама Наручиоца.

-Понуђач је у обавези да понуди све ставке у обрасцу понуде.

Партија 2: глодала за стони фрезер

Спецификација израде глодала за стони фрезер:

Гарнитура алата ће се користити на фрези (стоној глодалици) за израду еуро прозора са изо стаклом

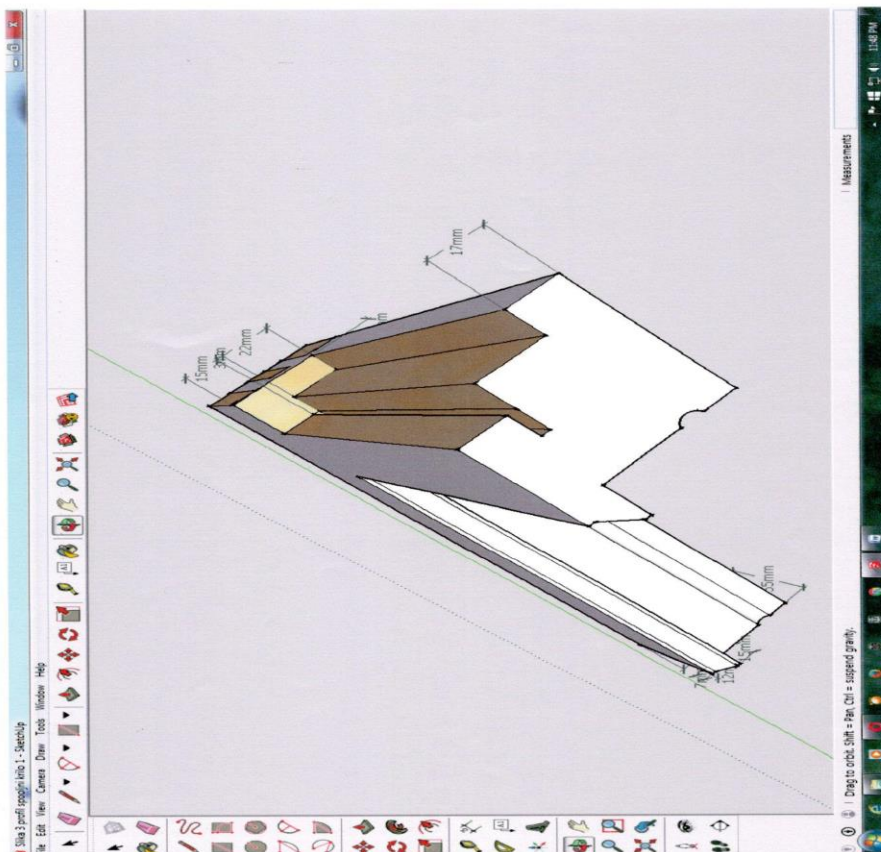
Опис глодалице:

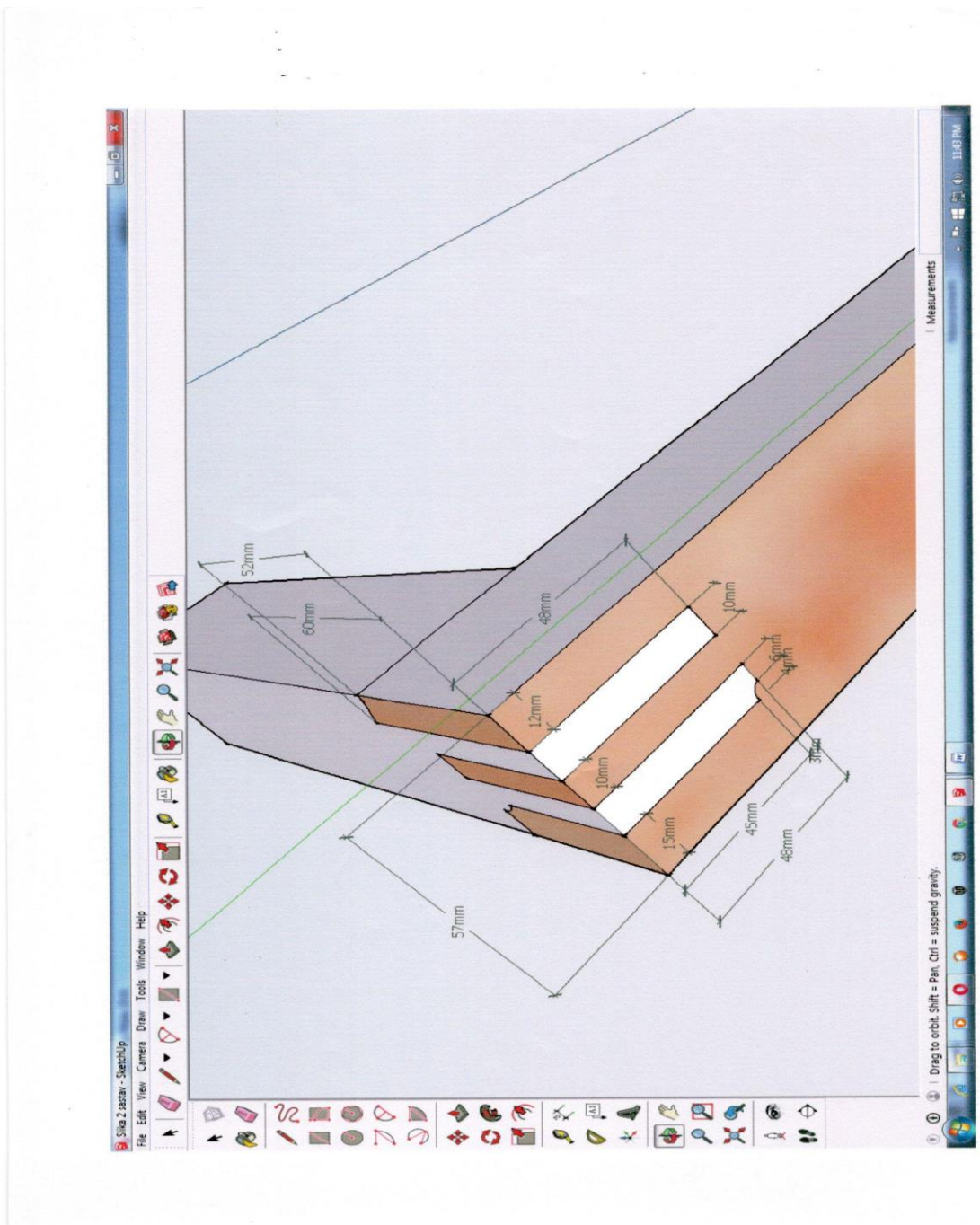
1. Основа алата челик и видија плочице (ТМ)
2. Фарбање и балансирање завршна обрада
3. Отвор за осовину $\varnothing 30$

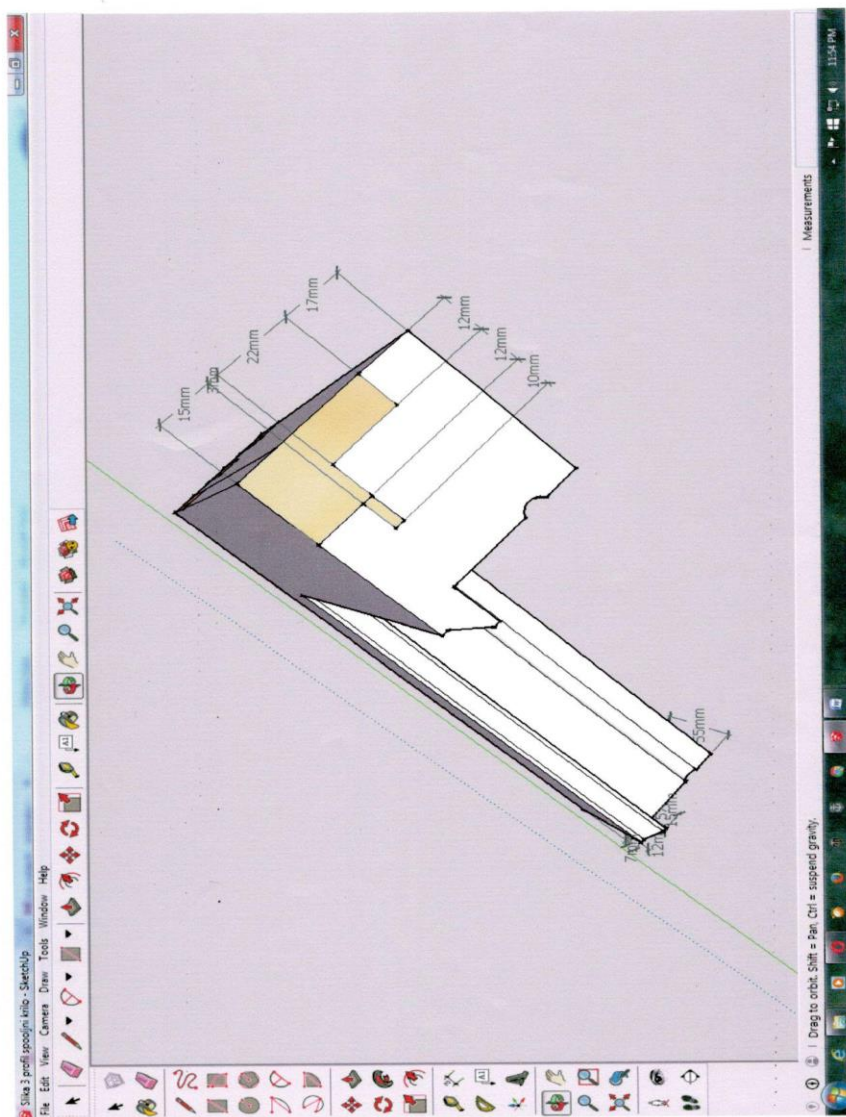
Потребан је изградити комплет глодала за прозорско стакло по нацрту.

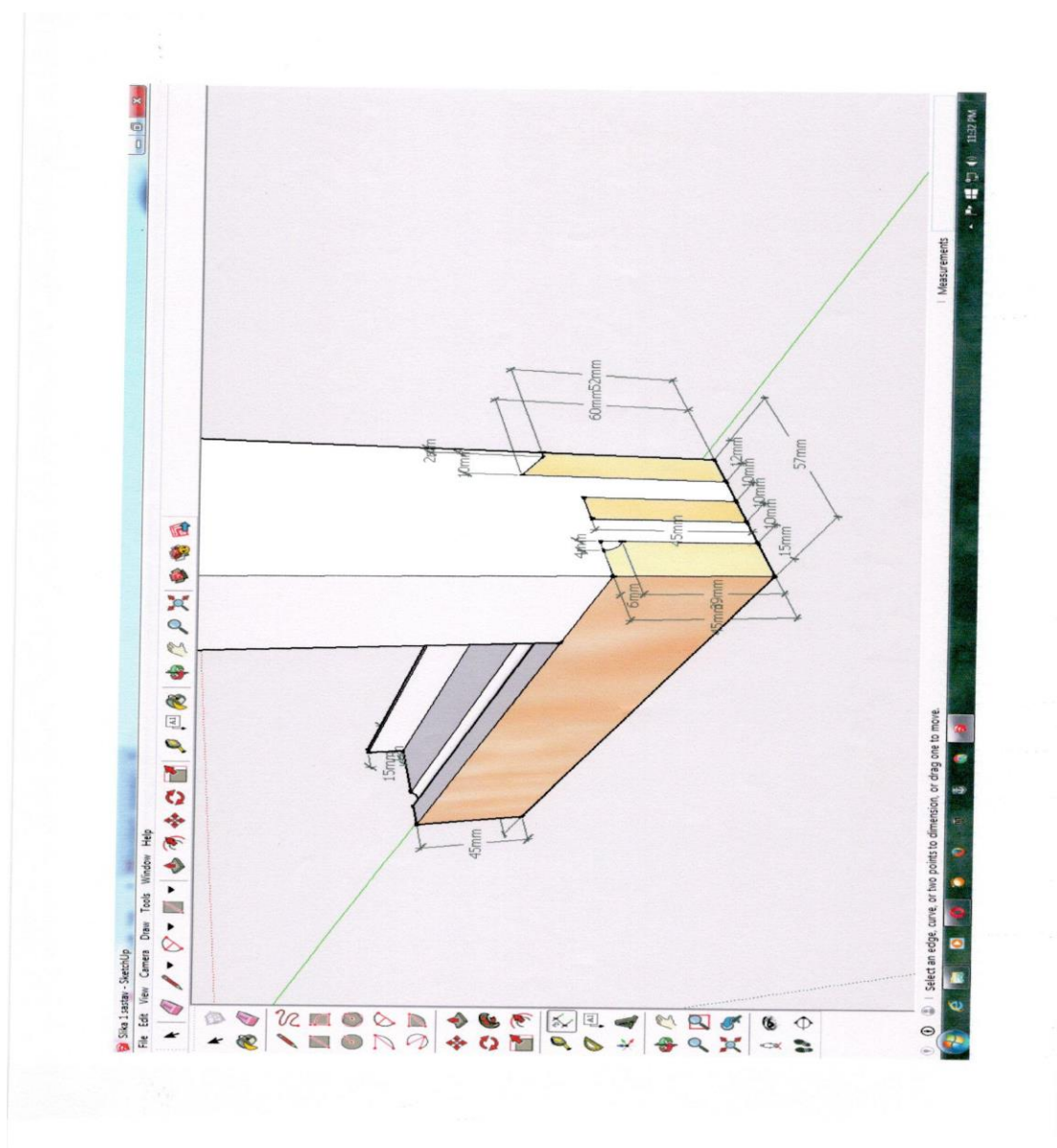
У наставку наручилац даје нацрт са мерама:

Наручилац је предвидео израду глодала у односу на постојећу машину, те је Понуђач у обавези да изврши увид у исту. Контакт особа је Дарко Чоловић-столар, 064/20-70-953.









Уз понуду обавезно доставити изјаву о усаглашености производа са стандардом: SRPS EN847-1 i SRPS EN847-2

Уз производ одабрани понуђач је у обавези да доставити упутство за монтажу, коришћење и одржавање алата.

Упознат и сагласан

Овлашћено лице понуђача

УСЛОВИ ЗА УЧЕШЋЕ У ПОСТУПКУ ЈАВНЕ НАБАВКЕ ИЗ ЧЛ. 75. И 76. ЗАКОНА И УПУТСТВО КАКО СЕ ДОКАЗУЈЕ ИСПУЊЕНОСТ ТИХ УСЛОВА

ОБАВЕЗНИ УСЛОВИ

У поступку предметне јавне набавке понуђач мора да докаже да испуњава **обавезне услове** за учешће, дефинисане чл. 75. ЗЈН, а испуњеност **обавезних услова** за учешће у поступку предметне јавне набавке, доказује на начин дефинисан у следећој табели, **и то:**

Р.бр	ОБАВЕЗНИ УСЛОВИ	НАЧИН ДОКАЗИВАЊА
1.	Да је регистрован код надлежног органа, односно уписан у одговарајући регистар (чл. 75. ст. 1. тач. 1) ЗЈН);	ИЗЈАВА (Образац 4. у поглављу VI ове конкурсне документације), којом понуђач под пуном материјалном и кривичном одговорношћу потврђује да испуњава услове за учешће у поступку јавне набавке из чл. 75. ст. 1. тач. 1) до 4) и став 2. ЗЈН, дефинисане овом конкурсном документацијом
2.	Да он и његов законски заступник није осуђиван за неко од кривичних дела као члан организоване криминалне групе, да није осуђиван за кривична дела против привреде, кривична дела против животне средине, кривично дело примања или давања мита, кривично дело преваре (чл. 75. ст. 1. тач. 2) ЗЈН);	
3.	Да је измирио доспеле порезе, доприносе и друге јавне дажбине у складу са прописима Републике Србије или стране државе када има седиште на њеној територији (чл. 75. ст. 1. тач. 4) ЗЈН);	
4.	Да је поштовао обавезе које произлазе из важећих прописа о заштити на раду, запошљавању и условима рада, заштити животне средине, као и да нема забрану обављања делатности која је на снази у време подношења понуде (чл. 75. ст. 2. ЗЈН).	

ДОДАТНИ УСЛОВИ за партију 1: раднички алат и алатке

Понуђач који учествује у поступку предметне јавне набавке мора испунити додатне услове за учешће у поступку јавне набавке, дефинисане овом конкурсном документацијом, а испуњеност додатних услова понуђач доказује на начин дефинисан у наредној табели, и то:

Табела 2

Р.Б.	У С Л О В	Д О К А З
1.	Кадровски капацитет: минимум 5 запослена радника	фотокопија М1 обрасца
2.	технички капацитет: минимум 2 доставна возила	фотокопија саобраћајних дозвола
3.	финансијски и пословни капацитет: да је у последње три године (2013,2014,2015) остварио продају истоврсних добара у вредности од 5.400.000,00 динара.	Референтна листа и потврде купаца Референта листа и потврда купаца се даје на образцу који чини саставни део конкурсне документације.

УПУТСТВО КАКО СЕ ДОКАЗУЈЕ ИСПУЊЕНОСТ УСЛОВА

- Испуњеност **обавезних услова** за учешће у поступку предметне јавне набавке наведених у табеларном приказу **обавезних услова** под редним бројем 1, 2, 3 и 4., у складу са чл. 77. ст. 4. ЗЈН, понуђач доказује достављањем **ИЗЈАВЕ** (*Образац конкурсне документације*), којом под пуном материјалном и кривичном одговорношћу потврђује да испуњава услове за учешће у поступку јавне набавке из чл. 75. ст. 1. тач. 1) до 4), чл. 75. ст. 2. ЗЈН, дефинисане овом конкурсном документацијом.
- Уколико понуђач подноси понуду са подизвођачем, у складу са чланом 80. ЗЈН, подизвођач мора да испуњава обавезне услове из члана 75. став 1. тач. 1) до 4) ЗЈН. У том случају понуђач је дужан да за подизвођача достави **ИЗЈАВУ** подизвођача потписану од стране овлашћеног лица подизвођача и оверену печатом.
- Уколико понуду подноси група понуђача, сваки понуђач из групе понуђача мора да испуни обавезне услове из члана 75. став 1. тач. 1) до 4) ЗЈН, а додатне услове испуњавају заједно. У том случају **ИЗЈАВА** мора бити потписана од стране овлашћеног лица сваког понуђача из групе понуђача и оверена печатом.
- Понуђач је дужан да без одлагања писмено обавести наручиоца о било којој промени у вези са испуњеношћу услова из поступка јавне набавке, која наступи до доношења одлуке, односно закључења уговора, односно током важења уговора о јавној набавци и да је документује на прописани начин.
- Наручилац **може** пре доношења одлуке о додели уговора да затражи од понуђача, чија је понуда оцењена као најповољнија, да достави копију доказа о испуњености услова, а може и да затражи на увид оригинал или оверену копију свих или појединих доказа о испуњености услова. Ако понуђач у остављеном, примереном року који не може бити краћи од пет дана, не достави тражене доказе, наручилац ће његову понуду одбити као неприхватљиву.
 Уколико наручилац буде захтевао достављање доказа о испуњености обавезних услова за учешће у поступку предметне јавне набавке, понуђач ће бити дужан да достави:

- **ОБАВЕЗНИ УСЛОВИ**

- 1) Чл. 75. ст. 1. тач. 1) ЗЈН, услов под редним бројем 1. наведен у табеларном приказу **обавезних услова** – **Доказ:**

Правна лица: Извод из регистра Агенције за привредне регистре, односно извод из регистра надлежног **Предузетници:** Извод из регистра Агенције за привредне регистре,, односно извод из одговарајућег регистра.

- 2) Чл. 75. ст. 1. тач. 2) ЗЈН, услов под редним бројем 2. наведен у табеларном приказу **обавезних услова** – **Доказ:**

Правна лица: 1) Извод из казнене евиденције, односно уверење **основног суда** на чијем подручју се налази седиште домаћег правног

лица, односно седиште представништва или огранка страног правног лица, којим се потврђује да правно лице није осуђивано за кривична дела против привреде, кривична дела против животне средине, кривично дело примања или давања мита, кривично дело преваре. **Напомена:** Уколико уверење Основног суда не обухвата податке из казнене евиденције за кривична дела која су у надлежности редовног кривичног одељења Вишег суда, потребно је поред уверења Основног суда доставити и **УВЕРЕЊЕ ВИШЕГ СУДА** на чијем подручју је седиште домаћег правног лица, односно седиште представништва или огранка страног правног лица, којом се потврђује да правно лице није осуђивано за кривична дела против привреде и кривично дело примања мита; 2) Извод из казнене евиденције **Посебног одељења за организовани криминал Вишег суда у Београду**, којим се потврђује да правно лице није осуђивано за неко од кривичних дела организованог криминала; 3) Извод из казнене евиденције, односно уверење **надлежне полицијске управе МУП-а**, којим се потврђује да законски заступник понуђача није осуђиван за кривична дела против привреде, кривична дела против животне средине, кривично дело примања или давања мита, кривично дело преваре и неко од кривичних дела организованог криминала (захтев се може поднети према месту рођења или према месту пребивалишта законског заступника). Уколико понуђач има више законских заступника дужан је да достави доказ за сваког од њих.

Предузетници и физичка лица: Извод из казнене евиденције, односно уверење **надлежне полицијске управе МУП-а**, којим се потврђује да није осуђиван за неко од кривичних дела као члан организоване криминалне групе, да није осуђиван за кривична дела против привреде, кривична дела против животне средине, кривично дело примања или давања мита, кривично дело преваре (захтев се може поднети према месту рођења или према месту пребивалишта).

Докази не могу бити старији од два месеца пре отварања понуда.

3) Чл. 75. ст. 1. тач. 4) ЗЈН, услов под редним бројем 3. наведен у табеларном приказу **обавезних услова - Доказ:**

Уверење Пореске управе Министарства финансија да је измирио доспеле порезе и доприносе и уверење надлежне управе локалне самоуправе да је измирио обавезе по основу изворних локалних јавних прихода или потврду надлежног органа да се понуђач налази у поступку приватизације.

Докази не могу бити старији од два месеца пре отварања понуда.

Ако понуђач у остављеном примереном року, који не може бити краћи од 5 дана, не достави на увид оригинал или оверену копију тражених доказа, наручилац ће његову понуду одбити као неприхватљиву.

Понуђач није дужан да доставља доказе који су јавно доступни на интернет страницама надлежних органа, с тим што треба да наведе интернет страницу на којој су тражени подаци јавно доступни.

Понуђач је дужан да без одлагања писмено обавести наручиоца о било којој промени у вези са испуњеношћу услова из поступка јавне набавке, која

наступи до доношења одлуке, односно закључења уговора, односно током важења уговора о јавној набавци и да је документује на прописани начин.

НАПОМЕНА: Уколико је понуђач уписан у **регистар понуђача**, који води Агенција за привредне регистре (А.П.Р.), не мора да доставља доказе о испуњености обавезних услова довољно је да у доле наведеној изјави упише број Решења из АПР.

ИЗЈАВА о упису у регистар понуђача

Понуђач изјављује да је уписан у регистар понуђача који води Агенција за привредне регистре Решењем бр, БПН _____ од _____

М.П

Потпис овлашћеног лица

За доказивање испуњености додатних услова из члана 76. Закона, које је одредио наручилац, за партију 1. потребно је да понуђач достави доказе наведене у Табели 2.

Уколико је доказ о испуњености услова електронски документ, понуђач доставља копију електронског документа у писаном облику, у складу са законом којим се уређује електронски документ.

Ако се у држави у којој понуђач има седиште не издају тражени докази, понуђач може, уместо доказа, приложити своју писану изјаву, дату под кривичном и материјалном одговорношћу оверену пред судским или управним органом, јавним бележником или другим надлежним органом те државе.

Ако понуђач има седиште у другој држави, наручилац може да провери да ли су документи којима понуђач доказује испуњеност тражених услова издати од стране надлежних органа те државе

IV КРИТЕРИЈУМ ЗА ИЗБОР НАЈПОВОЉНИЈЕ ПОНУДЕ

1. Критеријум за доделу уговора:

Избор најповољније понуде наручилац ће, сходно чл. 85. став 1. тачка 2. извршити применом критеријума „**најнижа понуђена цена**“.

Само понуде за које је оцењено да су одговарајуће, и које нису одбијене као неприхватљиве, биће оцењиване наведеним критеријумом. Понуда која садржи најнижу понуђену цену се сматра најповољнијом понудом

2. Елементи критеријума, односно начин на основу којих ће наручилац извршити доделу уговора у ситуацији када постоје две или више понуда са истом понуђеном ценом.

Уколико две или више понуда имају исту понуђену цену, Наручилац ће предност дати понуди оног понуђача који понуди краћи рок испоруке. У случају да две или више понуде имају исте понуђене цене и исти рок испоруке, Наручилац ће одабрати понуду оног понуђача који понуди дужи гарантни рок.

Уколико ни након примене горе наведених резервних елемената критеријума није могуће донети одлуку о додели уговора, наручилац ће уговор доделити понуђачу који буде извучен путем жреба. Наручилац ће писмено обавестити све понуђаче који су поднели понуде о датуму када ће се одржати извлачење путем жреба. Жребом ће бити обухваћене само оне понуде које имају једнаку најнижу понуђену цену, исту рок испоруке и исти гарантни рок. Извлачење путем жреба наручилац ће извршити јавно, у присуству понуђача, и то тако што ће називе понуђача исписати на одвојеним папирима, који су исте величине и боје, те ће све те папире ставити у провидну кутију одакле ће извући само један папир. Понуђачу чији назив буде на извученом папиру ће бити додељен уговор. Понуђачима који не присуствују овом поступку, наручилац ће доставити записник извлачења путем жреба.

V ОБРАСЦИ КОЈИ ЧИНЕ САСТАВНИ ДЕО ПОНУДЕ

Саставни део понуде чине следећи образци:

- 1) Образац понуде са структуром понуђене цене (Образац 1);
- 2) Образац трошкова припреме понуде (Образац 2);
- 3) Образац изјаве о независној понуди (Образац 3);
- 4) Образац изјаве о поштовању обавеза из чл. 75. ст. 2. закона;
- 5) модел уговора;
- 6) Образац изјаве понуђача о испуњености услова за учешће у поступку јавне набавке - чл. 75. и 76. ЗЈН, наведених овом конкурсном документацијом, (Образац 4);
- 7) Образац изјаве подизвођача о испуњености услова за учешће у поступку јавне набавке - чл. 75. ЗЈН, наведених овом конкурсном документацијом (Образац 5).
- 8) Референтна листа и Потврда о референцама (за партију бр. 1)
- 9) Потврда о извршеном увиду (за партију бр. 2)

(ОБРАЗАЦ 1)

ОБРАЗАЦ ПОНУДЕ

Понуда бр _____ од _____ за јавну набавку добара:
 опрема за потребе одељења, ЈН број 116/2016, партија бр: _____

1) ОПШТИ ПОДАЦИ О ПОНУЂАЧУ

Назив понуђача:	
Адреса понуђача:	
Матични број понуђача:	
Порески идентификациони број понуђача (ПИБ):	
Име особе за контакт:	
Електронска адреса понуђача (e-mail):	
Телефон: Телефакс:	
Број рачуна понуђача и назив банке:	
Лице овлашћено за потписивање уговора	

2) ПОНУДУ ПОДНОСИ:

А) САМОСТАЛНО
Б) СА ПОДИЗВОЂАЧЕМ
В) КАО ЗАЈЕДНИЧКУ ПОНУДУ

Напомена: заокружити начин подношења понуде и уписати податке о подизвођачу, уколико се понуда подноси са подизвођачем, односно податке о свим учесницима заједничке понуде, уколико понуду подноси група понуђача

3) ПОДАЦИ О ПОДИЗВОЂАЧУ

1)	Назив подизвођача:	
	Адреса:	
	Матични број:	
	Порески идентификациони број:	
	Име особе за контакт:	
	Процент укупне вредности набавке који ће извршити подизвођач:	
	Део предмета набавке који ће извршити подизвођач:	
2)	Назив подизвођача:	
	Адреса:	
	Матични број:	
	Порески идентификациони број:	
	Име особе за контакт:	
	Процент укупне вредности набавке који ће извршити подизвођач:	
	Део предмета набавке који ће извршити подизвођач:	

Напомена:

Табелу „Подаци о подизвођачу“ попуњавају само они понуђачи који подносе понуду са подизвођачем, а уколико има већи број подизвођача од места предвиђених у табели, потребно је да се наведени образац копира у довољном броју примерака, да се попуни и достави за сваког подизвођача.

4) ПОДАЦИ О УЧЕСНИКУ У ЗАЈЕДНИЧКОЈ ПОНУДИ

1)	Назив учесника у заједничкој понуди:	
	Адреса:	
	Матични број:	
	Порески идентификациони број:	
	Име особе за контакт:	
2)	Назив учесника у заједничкој понуди:	
	Адреса:	
	Матични број:	
	Порески идентификациони број:	
	Име особе за контакт:	
3)	Назив учесника у заједничкој понуди:	
	Адреса:	
	Матични број:	
	Порески идентификациони број:	
	Име особе за контакт:	

Напомена:

Табелу „Подаци о учеснику у заједничкој понуди“ попуњавају само они понуђачи који подносе заједничку понуду, а уколико има већи број учесника у заједничкој понуди од места предвиђених у табели, потребно је да се наведени образац копира у довољном броју примерака, да се попуни и достави за сваког понуђача који је учесник у заједничкој понуди.

4) ОПИС ПРЕДМЕТА НАБАВКЕ са структуром цене

ПОНУДА бр. _____ ЈАВНА НАБАВКА– ЈН 116/2016
ПАРТИЈА БР: 1-РАДИОНИЧКИ АЛАТ И АЛАТКЕ

Ред. бр.	назив		произвођач	опис	КОЛИЧ ИНА	Јед. Цена (без ПДВ-а)	Укупна вредност (без ПДВ-а)	Назив произвођача
1.	Кључ vilasti 27 x 32	110/1	„Unior“ или одговарајући	Материјал хром ванاديјум. Кован, у потпуности побољшан и ојачан. Хромiran (EN12540), полirани врхови. Израђен према стандарду ISO 10102 (метричке димензије)	1			
2.	Комплет vilastih кључева 6-32	110/1CB	„Unior“ или одговарајући	Материјал хром ванاديјум. Кован, у потпуности побољшан и ојачан. Хромiran (EN12540), полirани врхови. Израђен према стандарду ISO 10102 (метричке димензије)	1			
3.	Кључ podešavajući 300	250/1	„Unior“ или одговарајући	Материјал хром ванاديјум. Кован, у потпуности побољшан и ојачан. Хромiran (EN12540), полirани врхови, са	2			

				mernom skalom. Izrađen prema standardu ISO 6787				
4.	Ključ vilasto - okasti dugi 6	120/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 7738 (metričke dimenzije)	3			
5.	Ključ vilasto - okasti dugi 8	120/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 7738 (metričke dimenzije)	3			
6.	Ključ vilasto - okasti dugi 10	120/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 7738 (metričke dimenzije)	3			
7.	Ključ vilasto - okasti dugi 12	120/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom	1			

				Izrađen prema standardu ISO 7738 (metričke dimenzije)				
8.	Ključ vilasto - okasti dugi 13	120/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 7738 (metričke dimenzije)	3			
9.	Ključ vilasto - okasti dugi 17	120/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 7738 (metričke dimenzije)	3			
10.	Ključ vilasto - okasti dugi 19	120/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 7738 (metričke dimenzije)	2			
11.	Ključ vilasto - okasti dugi 27	120/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom	1			

				Izrađen prema standardu ISO 7738 (metričke dimenzije)				
12.	Ključ vilasto - okasti dugi 31	120/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 7738 (metričke dimenzije)	1			
13.	Ključ vilasto - okasti dugi 32	120/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 7738 (metričke dimenzije)	1			
14.	Komplet vilasto - okastih dugih ključeva 6 -32	120/1CB	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 7738 (metričke dimenzije)	1			
15.	Komplet vilasto - okastih ključeva sa čegrtaljkom 8-19/5	161/2CB	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan u potpunosti poboljššan i ojačan. Čegrtaljka dvosmerna, 72 zuba pomak 5".	1			

16.	Ključ okasti 8 x 9	180/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	3			
17.	Ključ okasti 10 x 11	180/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	1			
18.	Ključ okasti 14 x 15	180/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	1			
19.	Ključ okasti 16 x 17	180/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	2			

20.	Ključ okasti 20 x 22	180/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	1			
21.	Ključ okasti 21 x 23	180/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	1			
22.	Ključ okasti 25 x 28	180/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	1			
23.	Ključ okasti 27 x 32	180/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	1			

24.	Ključ cevasti 10 x 11	216/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	2			
25.	Ključ cevasti 12 x 13	216/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	2			
26.	Ključ cevasti 16 x 17	216/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	2			
27.	Ključ cevasti 27 x 30	216/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	1			

28.	Ključ cevasti 30 x 32	216/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	1			
29.	Cevasti ključ garnitura 6-32/14	216/1 CB	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	1			
30.	Cevasti ključ garnitura 6-32/14	215/2 CB	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	1			
31.	Ključ okasti sa čegrtaljkom 10 x 11	166	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	2			

32.	Ključ okasti sa čegrtaljkom 12 x 13	166	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	1			
33.	Ključ okasti sa čegrtaljkom 819	170/CT	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), polirani vrhovi. Obuhvatni deo sa LIFE profilom Izrađen prema standardu ISO 10104 (metričke dimenzije)	1			
34.	Ključ nasadni sa T ručicom 6	193N	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Hromiran (EN12540)	1			
35.	Ključ nasadni sa T ručicom 9	193N	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Hromiran (EN12540)	1			
36.	Ključ nasadni sa T ručicom 10	193N	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Hromiran (EN12540)	2			
37.	Ključ nasadni sa T ručicom 11	193N	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Hromiran (EN12540)	1			
38.	Ključ nasadni sa T ručicom 12	193N	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od	1			

				polipropilena. Hromiran (EN12540)				
39.	Ključ nasadni sa T ručicom 16	193N	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Hromiran (EN12540)	1			
40.	Ključ imbus sa T ručicom, dvostrani 2,5	193HX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijajača hromirano, vrh bruniran.	2			
41.	Ključ imbus sa T ručicom, dvostrani 3,5	193HX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijajača hromirano, vrh bruniran.	2			
42.	Ključ imbus sa T ručicom, dvostrani 4,5	193HX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijajača hromirano, vrh bruniran.	2			
43.	Ključ imbus sa T ručicom, dvostrani 5	193HX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijajača hromirano, vrh bruniran.	2			
44.	Ključ imbus sa T ručicom, dvostrani 7	193HX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijajača hromirano, vrh bruniran.	1			
45.	Ključ imbus sa T ručicom, dvostrani 8	193HX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijajača hromirano, vrh bruniran.	1			

46.	Ključ imbus sa T ručicom, dvostrani 10	193HX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijača hromirano, vrh bruniran.	1			
47.	Ključ sa TX profilom sa T ručicom, dvostrani TX9	193TX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijača hromirano, vrh bruniran.	2			
48.	Ključ sa TX profilom sa T ručicom, dvostrani TX10	193TX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijača hromirano, vrh bruniran.	1			
49.	Ključ sa TX profilom sa T ručicom, dvostrani TX15	193TX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijača hromirano, vrh bruniran.	1			
50.	Ključ sa TX profilom sa T ručicom, dvostrani TX20	193TX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijača hromirano, vrh bruniran.	1			
51.	Ključ sa TX profilom sa T ručicom, dvostrani TX25	193TX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijača hromirano, vrh bruniran.	1			
52.	Ključ sa TX profilom sa T ručicom, dvostrani TX27	193TX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijača hromirano, vrh bruniran.	1			

53.	Ključ sa TX profilom sa T ručicom, dvostrani TX30	193TX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijača hromirano, vrh bruniran.	1			
54.	Ključ sa TX profilom sa T ručicom, dvostrani TX40	193TX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijača hromirano, vrh bruniran.	1			
55.	Ključ sa TX profilom sa T ručicom, dvostrani TX45	193TX	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ručica od polipropilena. Stablo odvijača hromirano, vrh bruniran.	1			
56.	Komplet imbus ključeva 1,512/10	220/3PH	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. U potpunosti poboljšan i ojačan, niklovan. Izrađen prema standardu ISO 2936(samo metričke dimenzije)	2			
57.	Komplet imbus ključeva dugi 1,5-12/10	220/3LPH	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. U potpunosti poboljšan i ojačan, niklovan. Izrađen prema standardu ISO 2936(samo metričke dimenzije)	1			
58.	Komplet imbus ključ sa TX profilom TX9-TX40/8	220/7TXN PH	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. U potpunosti poboljšan i ojačan. Površina brunirana po standardu DIN50938	1			
59.	Ključ za točak savijeni 17	210/2	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljčan i ojačan	1			

60.	Ključ za točak savijeni 19	210/2	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljčan i ojačan	1			
61.	Ključ za svećice 16	185/2	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik. Hromiran (EN12540)	2			
62.	Ključ za svećice 19	185/2	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik. Hromiran (EN12540)	2			
63.	Ključ za ispuštanje ulja 8x10	175/2	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. U potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540)	2			
64.	Ključ za filter sa lancem 220	206/2	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540)	1			
65.	Ključ za starter 13x17	200/2	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan u potpunosti poboljšan i ojačan. Hromiran (EN12540)	2			
66.	Čegrtaljka dvosmerna, prihvati 1/2	190.1/1AB I	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal: specijalni alatni čelik. Telo hladno kovano u potpunosti poboljčano i ojačano. Hromirana (EN12540), ergonomska, robusna, dvokomponentna drška. Izrađena prema standardu ISO3315.	1			
67.	Čegrtaljka dvosmerna, prihvati 1/4	188.1/1AB I	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal: specijalni alatni čelik. Telo hladno kovano u potpunosti poboljčano i ojačano. Hromirana (EN12540), ergonomska, robusna, dvokomponentna drška. Izrađena prema	1			

				standardu ISO3315.				
68.	T ručica, prihvat 1/2	190.3/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. U potpunosti poboljšana i ojačana. Hromirana (EN12540). Izrađena prema standardu ISO 3315	1			
69.	Ključevi nasadni, prihvat 1/2 na držaču 10-32/15	190H12P1 5	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom molibden. Kovan, u potpunosti poboljšana i ojačana. Hromiran (EN12540), poliran. Izrađen prema standardu ISO 2725-1 (metričke dimenzije)	1			
70.	Čegrtaljka dvosmerna, prihvat 3/4	197.1/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal: specijalni alatni čelik. Telo hladno kovano u potpunosti poboljšana i ojačana. Hromirana (EN12540), ergonomska, robusna, dvokomponentna drška. Izrađena prema standardu ISO3315.	1			
71.	T ručica, prihvat 3/4	197.3/1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. U potpunosti poboljšana i ojačana. Hromirana (EN12540). Izrađena prema standardu ISO 3315	1			
72.	Ključevi nasadni, colovni, prihvat 3/4 u metalnoj kutiji 7/8 - 1.7/8 /14	197MB3	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljšana i ojačana. Hromiran (EN12540), poliran. Izrađen prema standardu ISO 2725-1 (metričke dimenzije)	1			

73.	Ključ nasadni 22-50	197MB2	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), poliran. Izrađen prema standardu ISO 2725-1 (metričke dimenzije)	1			
74.	Ključ nasadni 46-80	199MB1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), poliran. Izrađen prema standardu ISO 2725-1 (metričke dimenzije)	1			
75.	Ključevi nasadni, prihvat 1 u metalnoj kutiji 46-80/12	199MB1	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovan, u potpunosti poboljššan i ojačan. Hromiran (EN12540), poliran. Izrađen prema standardu ISO 2725-1 (metričke dimenzije)	1			
76.	Klešta kombinovana 160	405/4G	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik. Kovana potpuno poboljššana i ojačana. Rezne ivice induktivno kaljene, čeljusti fino brušene. Površina fosfatirana DIN 12476. Robusne ručke obložene plastičnim navlakama. Izrađena prema standardu ISO 5746	2			
77.	Sečice čeone 160	455/4G	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik. Kovana potpuno poboljššana i ojačana. Rezne ivice induktivno	2			

				kaljene, čeljusti fino brušene. Površina fosfatirana DIN 12476. Robusne ručke obložene plastičnim navlakama. Izrađena prema standardu ISO 5748			
78.	Klešta špicasta prava 170	508/4G	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik. Kovana potpuno poboljšana i ojačana. Rezne ivice induktivno kaljene, čeljusti fino brušene. Površina fosfatirana DIN 12476. Robusne ručke obložene plastičnim navlakama. Izrađena prema standardu ISO 5745. Unutrašnje površine čeljusti nazubljene.	2		
79.	Klešta papagaj 240	447/1HPP	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum. Kovana, potpuno poboljšana i ojačana. Prihvatne površine induktivno kaljene. Površina hromirana EN12540. Robusne drške obložene dvokomponentnim navlakama.	1		
80.	Klešta papagaj 170	441/4G	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik. Kovana potpuno poboljšana i ojačana. Čeljusti fino brušene. Površina fosfatirana DIN 12476.	1		

				Robusne ručke obložene plastičnim navlakama. Izrađena prema standardu ISO 8976				
81.	Klešta papagaj 180	445/1BI	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik. Kovana potpuno poboljšana i ojačana. Čeljusti polirane. Površina hromirana EN12540. Robusne ručke obložene dvokomponentnim navlakama. Izrađena prema standardu ISO 8976	1			
82.	Klešta za kablovske papučice 240	425/4AB	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal alatni čelik. U potpunosti poboljšana i ojačana. Površinska zaštita fosfatirana DIN12476. Ručke obložene plastičnim navlakama.	1			
83.	Klešta grip za kablovske kontakte	427/4AG	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal alatni čelik. U potpunosti poboljšana i ojačana. Površinska zaštita fosfatirana DIN12476. Ručke obložene dvokomponentnim navlakama.	1			
84.	Klešta stolarska 160	530/4P	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik. Kovana potpuno poboljšana i ojačana. Rezne ivice induktivno kaljene, čeljusti fino brušene. Površina fosfatirana DIN 12476.	2			

				Robusne ručke obložene plastičnim navlakama. Izrađena prema standardu ISO 9243.			
85.	Klešta armiračka 190	531/4P	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik. Kovana potpuno poboljšana i ojačana. Rezne ivice induktivno kaljene, čeljusti fino brušene. Površina fosfatirana DIN 12476. Robusne ručke obložene plastičnim navlakama. Izrađena prema standardu ISO 9242.	2		
86.	Klešta za bušenje rupa	515/1BI	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik. Kovana potpuno poboljšana i ojačana. Rezne ivice induktivno kaljene, čeljusti polirane. Površina hromirana EN12540. Robusne ručke obložene dvokomponentnim navlakama.	1		
87.	Klešta za bušenje rupa sa 6 zumbi 210	558/5P	„Unior“ ili odgovarajući	Ručke izrađene od čeličnog lima, ulošci urađeni od alatnog čelika. Površina klešta pocinkovana, ručke izolovane plastičnom masom. Dimenzije bušača 2-5mm.	1		
88.	Klešta grip 250	429/3	„Unior“ ili odgovarajući	Čeljusti kovane, od specijalnog alatnog čelika. Ručke izrađene od	1		

				čeličnog lima, površina niklovana, vretena fosfatirana, simetrične čeljusti.			
89.	Skidač izolacije sa kukastim nožem	385H	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal poliamid.	1		
90.	Garnitura odvijača imbus VDE TBI 2,5-8/6	620CS6V DETBI	„Unior“ ili odgovarajući	Vrh od hrom vanadijuma molibdena, kaljen i ojačan. Vrh bruniran, ručka ergonomski oblikovana od trokomponentnog materijala.	1		
91.	Garnitura odvijača sa TX profilom TX10-TX30/6	621CS6V DETBI	„Unior“ ili odgovarajući	Vrh od hrom vanadijuma molibdena, kaljen i ojačan. Vrh bruniran, ručka ergonomski oblikovana od trokomponentnog materijala.	1		
92.	Garnitura nasadnih ključeva sa VDE TBI ručkom 5,5-13/6	629CS6V DETBI	„Unior“ ili odgovarajući	Vrh od hrom vanadijuma molibdena, kaljen i ojačan. Vrh bruniran, ručka ergonomski oblikovana od trokomponentnog materijala.	1		
93.	Izolovani VDE alat u torbici	905VDE	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik, kovana potpuno poboljšana i ojačana. Rezne ivice induktivno kaljene, čeljusti polirane. Izrađene prema standardu ISO5745 i EN60900	1		
94.	Klešta za cevi kosa 45 555	481/6	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum, kovana potpuno poboljšana i ojačana. Lakirana, čeljusti nazubljene, zubi	1		

				induktivno okaljani. Izrađena po standardu DIN5234				
95.	Garnitura alata za savijanje cevi 10-22/11	352/6PB	„Unior“ ili odgovarajući	U metalnoj kutiji. Savijač cevi, kućište izrađeno od specijalne legure, postojano. Mehanizam za savijanje u više koraka, sistem za brzo oslobađanje.	1			
96.	Makaze za kablove 550	585/6	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal čeljusti od posebnog alatnog čelika, kovane i poboljšane. Ručke izrađene od čelične cevi, lakirane i obložene tvrdom plastikom. Rezne ivice posebno induktivno kaljene, izmenljivi noževi.	1			
97.	Makaze za čelično uže 760	585/6P	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal čeljusti od posebnog alatnog čelika, kovane i poboljšane. Ručke izrađene od čelične cevi, lakirane i obložene tvrdom plastikom. Rezne ivice posebno induktivno kaljene, izmenljivi noževi.	1			
98.	Makaze za betonsko gvoždje 750	595/6A	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal čeljusti od posebnog alatnog čelika, kovane i poboljšane. Ručke izrađene od čelične cevi, lakirane i obložene tvrdom plastikom. Rezne ivice posebno induktivno kaljene, izmenljivi noževi i podesivi sa sečivima na obe strane..	1			

99.	Garnitura nasadnih ključeva sa TBI ručkom 6-13/5	629CS5T BI	„Unior“ ili odgovarajući	Vrh od hrom vanadijuma molibdena, kaljen i ojačan. Ručka ergonomski oblikovana od polipropilena. Stablo odvijanja hromirano, otvor u dršci za kačenje.	1			
100.	Garnitura odvijanja NI 5	606B5NI	„Unior“ ili odgovarajući	Vrh od hrom vanadijuma molibdena, kaljen i ojačan. Ručka ergonomski oblikovana od polipropilena. Stablo odvijanja hromirano, vrh bruniran, otvor u dršci za kačenje. Izrađen prema standardu ISO2380	2			
101.	Garnitura odvijanja CR 5	606B5NI	„Unior“ ili odgovarajući	Vrh od hrom vanadijuma molibdena, kaljen i ojačan. Ručka ergonomski oblikovana od polipropilena. Stablo odvijanja hromirano, vrh bruniran, otvor u dršci za kačenje. Izrađen prema standardu ISO2380	2			
102.	Čekić bravarski 100	812	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal ugljenični alatni čelik, kovani. Udarne površine induktivno kaljene, površina lakirana. Drška od jasena pričvršćena ovalnim klinom. Izrađen prema standardu DIN1041	2			
103.	Čekić bravarski 300	812	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal ugljenični alatni čelik, kovani. Udarne površine induktivno	2			

				kaljene, površina lakirana. Drška od jasena pričvršćena ovalnim klinom. Izrađen prema standardu DIN1041				
104.	Čekić bravarski 600	812	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal ugljenični alatni čelik, kovani. Udarne površine induktivno kaljene, površina lakirana. Drška od jasena pričvršćena ovalnim klinom. Izrađen prema standardu DIN1041	1			
105.	Čekić bravarski 1000	812	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal ugljenični alatni čelik, kovani. Udarne površine induktivno kaljene, površina lakirana. Drška od jasena pričvršćena ovalnim klinom. Izrađen prema standardu DIN1041	1			
106.	Čekić tesarski 550	805A	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal ugljenični alatni čelik, kovani. Udarne površine induktivno kaljene, površina lakirana. Drška metalna hromirana sa plastičnom oblogom. Izrađen prema standardu DIN7239	1			
107.	Čekić zidarski 700	810	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal ugljenični alatni čelik, kovani. Udarne površine induktivno kaljene, površina lakirana. Drška od jasena pričvršćena ovalnim klinom.	1			

108.	Čekić kovački 3000	816	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal ugljenični alatni čelik, kovani. Udarne površine induktivno kaljene, površina lakirana. Drška od jasena pričvršćena ovalnim klinom. Izrađen prema standardu DIN1042	1			
109.	Čekić za kamen 4000	818	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal ugljenični alatni čelik, kovani. Udarne površine induktivno kaljene, površina lakirana. Drška od jasena pričvršćena ovalnim klinom. Izrađen prema standardu DIN6475	1			
110.	Čekić za kamen 8000	818	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal ugljenični alatni čelik, kovani. Udarne površine induktivno kaljene, površina lakirana. Drška od jasena pričvršćena ovalnim klinom. Izrađen prema standardu DIN6475	1			
111.	Čekić plastični 22	820	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal celidor, tvrdoće 60-70 po skali Shore D. Otporan na ulje, nosač od sivog livenog gvožđa. Lakirana drvena drška.	2			
112.	Čekić plastični 40	820A	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal poliuretan, tvrdoće 45-55 po skali Shore D. Otporan na ulje, nosač od sivog livenog gvožđa. Lakirana drvena drška.	1			

113.	Garnitura trokrakih izvlačača 4	682/2MS	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal ugljenični alatni čelik, kovan u potpunosti poboljšan i ojačan. Površina hromirana EN12540, vreteno brunirano. Kraci podesivi.	1			
114.	Izbijač sa drškom 2	641/6HS	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum, u celosti kaljen i poboljšan. Vrh induktivno kaljen, površina lakirana. Izrađen prema standardu DIN6450.	2			
115.	Obeleživač	642/6	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum, u celosti kaljen i poboljšan. Vrh induktivno kaljen, površina lakirana. Izrađen prema standardu DIN7250	2			
116.	Garnitura probojaca 6	646	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum, u celosti kaljen i poboljšan. Vrh induktivno kaljen, površina lakirana. Izrađen prema standardu DIN6458.	2			
117.	Garnitura izbijača 2-8/6	647	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum, u celosti kaljen i poboljšan. Vrh induktivno kaljen, površina lakirana. Izrađen prema standardu DIN6450.	1			
118.	Špic zidarski sa gumenim štيتnikom 250	670/6AHS	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal hrom vanadijum, u celosti kaljen i poboljšan. Vrh induktivno kaljen, površina lakirana. Izrađen prema standardu DIN7256.	1			

119.	Pištolj za izduvavanje dugi	1508B	„Unior“ ili odgovarajući	Maksimalni pritisak 10,9bara, potrošnja vazduha 220l/min	1			
120.	Moment ključ	263B	„Unior“ ili odgovarajući	Tačnost +/-3%, mikro skala za jednostavno podešavanje bez grešaka. Mogućnost fiksiranja željenog momenta. Ručka deluje u oba smera, 75 zuba i 5 stepeni ugao pomaka. Dvojna skala lbf.ft i Nm	1			
121.	Merilo pomično 0-150	271	„Unior“ ili odgovarajući	Preciznost: 0,02mm/0,0001, pogodno za spoljna i unutrašnja merenja i merenje dubine. Izrađeno prema standardu DIN862. Dvojna skala inch i cm	1			
122.	Set klešta za elektroniku 3	403B	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik, kovana potpuno poboljšana i ojačana. Rezne ivice induktivno kaljene. Ručke obložene dvokomponentnim navlakama.	1			
123.	Garnitura elektroničarskih klešta i odvijača 11	403C	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik, kovana potpuno poboljšana i ojačana. Rezne ivice induktivno kaljene. Ručke obložene dvokomponentnim navlakama.	1			
124.	Garnitura odvijača za elektroniku 5	608CS5E	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ergonomska dvokomponentna drška,	1			

				vrh zaštićen od korozije. Ručka sa rotirajućim vrhom.				
125.	Garnitura odvijača sa TX profilom za elektroniku TX6TX20/7	621CS7E	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal stablo od hrom vanadijuma, ergonomska dvokomponentna drška, vrh zaštićen od korozije. Ručka sa rotirajućim vrhom.	1			
126.	Klešta za šelne CLIC 190	2080/2BI	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik, površina hromirana EN12540, robusne ručke izolovane dvokomponentnim navlakama.	1			
127.	Klešta za zaustavljanje protoka tečnosti 285	2081/3	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal čeljusti izrađene od specijalnog ugljeničnog čelika. Ručke izrađene od čeličnog lima.	1			
128.	Teleskopski magnetni hvatač sa osvetljenjem	2083	„Unior“ ili odgovarajući	Baterije zaštićene od vlage.	1			
129.	Hvatač savitljivi sa magnetom 500	2087	„Unior“ ili odgovarajući	Savitljiv sa jakim magnetom za podizanje metalnih predmeta do 1kg.	1			
130.	Podešavajući ključ za filter ulja trokraki	1976/2	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal kraka ugljenični alatni čelik za skidanje svih tipova filtera za ulje prečnika 60-120mm	1			
131.	Izvlakač unutrašnjeg ležaja glavčine točka	2038	„Unior“ ili odgovarajući	Za 4 veličine čeljusti (1:40-45mm, 2:45-50mm, 3:45-50mm, 4:55-60mm)	1			
132.	Skidač homokinetičkog zgloba	2041/2	„Unior“ ili odgovarajući	Za demontažu ili popravku homokinetičkih zglobova.	1			

133.	Set za postavljanje ležaja univerzalni	1721	„Unior“ ili odgovarajući	Omogućava montažu ležajeva na većini ramova i komponenti.	1			
134.	Klešta za svećice i kablove svećica 192	2151/2BI	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal specijalni alatni čelik za skidanje kapica sa svećica. Ručke izolovane dvokomponentnim navlakama.	2			
135.	Ispitivač napona 6-12/24V automobilski	631	„Unior“ ili odgovarajući	Za kontrolu automobilske instalacije za napon do 12V i do 24V.	2			
136.	Skidač rebrastih remenica	2208	„Unior“ ili odgovarajući	Za demonažu remenica različitih oblika (45-235mm).	1			
137.	Ključ okasti za pogonsku osovinu	1608/2BI	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal ugljenični čelik, ojačan i poboljšan. Površina hromirana (EN12540), ergonomska dvokomponentna drška.	1			
138.	Stega bravarska 150	721/6	„Unior“ ili odgovarajući	Kućište od sivog lima. Čeljusti od ugljeničnog čelika, kovana i poboljšana. Kućište lakirano, čeljusti zaštićene od korozije, ostali delovi prevučeni cinkom. Vreteno zaštićeno od oštećenja.	1			
139.	Stega radionička 300	705/2AMH	„Unior“ ili odgovarajući	Pokretna čeljust i telo stege kovani poboljšani i temperovani. Šapa, vreteno i ručka zaštićeni protiv korozije.	1			
140.	Stega višenamenska 1000	703/2WH	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal ugljenični alatni čelik u potpunosti	1			

				poboljšana i ojačana. Površina hromirana (EN12540), ručka drvena i lakirana.			
141.	Ram za testeru 400	750B	„Unior“ ili odgovarajući	Laka, kompaktna i ergonomski oblikovana ručka. Luk rama hromiran, ručka lakirana. Mogućnost postavljanja lista testere u 2 položaja.	1		
142.	Rezervni list testere	750.1B	„Unior“ ili odgovarajući	za ram testere 750B set 2 kom	10		
143.	Testera za grane	752	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal list od ugljeničnog čelika C75 i ručka od polistirena	1		
144.	Testera za drvo sa ramom 762	755	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal list od ugljeničnog čelika C75 i ručka od lima	2		
145.	Testera za drvo jednoručna	757	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal list od ugljeničnog čelika C75 i ručka od polistirena	1		
146.	Garnitura turpija gruba 5	762/5B	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal visoko legirani ugljenični čelik, sve turpije imaju dvostruki ukršteni nasek.	1		
147.	Garnitura turpija polufina 5	762/5 1/2S	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal visoko legirani ugljenični čelik, sve turpije imaju dvostruki ukršteni nasek.	1		
148.	Garnitura turpija gruba 5	762/56	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal visoko legirani ugljenični čelik, sve turpije imaju dvostruki ukršteni nasek.	1		
149.	Skalpel 160	556B	„Unior“ ili odgovarajući	Dvokomponentna ručka, nožić izrađen od visokolegiranog	2		

				ugljeničnog čelika			
150.	Šelna za sabijanje karika 80	2205	„Unior“ ili odgovarajući	Visoko kvalitetni plašt šelne od opružnog čelika, sigurnosni podešavajući vijci,.	1		
151.	Klešta za blok zakovice	1300/6	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal telo od aluminijumske legure a rukohvat od poboljšanog čelika. Ručka ergonomski oblikovana sa povratnom oprugom. U setu sa 4 glave za zakovice do 4,8 mm sa ključem za menjanje glava.	1		
152.	Merni listići	701	„Unior“ ili odgovarajući	Uverenje o kvalitetu , nerđajući čelik	2		
153.	Šilo okruglo 165	639A	„Unior“ ili odgovarajući		2		
154.	Set nastava i nasadnih nastavaka	1782	„Unior“ ili odgovarajući		1		
155.	Garnitura nasadni ključevi , nastavci i ručice 1/4	964/5SOS	„Unior“ ili odgovarajući		1		
156.	Garnitura nasadni i usadni ključevi sa TX profilom	964/16SO S	„Unior“ ili odgovarajući		1		
157.	Alat u garnituri	1000AC	„Unior“ ili odgovarajući	Garnitura osnovnog alata za električare	1		
158.	Alat u garnituri	1000N	„Unior“ ili odgovarajući	Garnitura alata za osnovne popravke	1		
159.	Alat u garnituri	1000S	„Unior“ ili odgovarajući	Garnitura alata za osnovne popravke u servisu.	1		
160.	Garnitura ručnog alata	1011A	„Unior“ ili odgovarajući	Garnitura ručnog alata u SOS ulošcima 330 delova	1		
161.	Alat za sabijanje opruga amortizera	2051/4	„Unior“ ili odgovarajući	Alat namenjen za skidanje automobilskih amortizera i	1		

				sabijanje MacPherson amortizera				
162.	Orman za alat	949	„Unior“ ili odgovarajući	Orman za smeštaj alata , jedna fioka sa kliznim vođicama i sistemom za zaključavanje	1			
163.	Radni sto	944A32	„Unior“ ili odgovarajući	Modularni radni sto sa sistemom za zaključavanje	1			
164.	Bušilica	GBH36W-Li	„Bosch“ ili odgovarajući	Akumulatorska bušilica, napon akumulatora 36W energija udarca 2,8J, masa sa akumulatorom 4,4kg, prečnik bušenja u betonu od 426mm, kapacitet akumulatora 4Ah, nominalna snaga 600W, maksimalni prečnik bušenja čelika 13mm, a maksimalni prečnik bušenja drveta 30mm	1			
165.	Akumulatorska bušilica	GSR18W-ECTE	„Bosch“ ili odgovarajući	Napon akumulatora 18W, kapacitet akumulatora 2Ah, obrtni momenat 25/5Nm, broj obrtaja 0-4200ob/min, prečnik zavrtnja max 4,2mm	1			
166.	Brusilica	GA4530	„Makita“ ili odgovarajući	Kontuirana ulazna snaga: 720 W Broj obrtaja: 11.000 min-1 Veličina priključka: m14 Unutrašnji prečnik (Ø): 22,23 mm Prečnik brusnog diska (Ø): 115 mm Buka: zvučni pritisak 85 dB(A) Buka: zvučna snaga 96 dB(A) Buka: odstupanje (K) 3 dB(A)	1			

				Vibracije: brušenje 7,5 m/s ² Vibracije: bušenje 2,5 m/s ² Vibracije: odstupanje (K) 1,5 m/s ² Dimenzije (D x Š x V): 266 x 128 x 103 mm Težina prema EPTAi: 1,8 kg				
167.	Brusilica	GA5040Z 1	„Makita“ ili odgovarajući	Kontuirana ulazna snaga: 1.100 W Broj obrtaja: 11.000 min ⁻¹ Unutrašnji prečnik (Ø): 22,23 mm Prečnik brusnog diska (Ø): 125 mm Buka: zvučni pritisak 86 dB(A) Buka: zvučna snaga 97 dB(A) Buka: odstupanje (K) 3 dB(A) Vibracije: brušenje 7,0 m/s ² Vibracije: bušenje 2,5 m/s ² Vibracije: odstupanje (K) 1,5 m/s ² Dimenzije (D x Š x V): 303 x 140 x 116 mm Težina prema EPTA-i: 2,4 kg	1			
168.	Vibraciona bušilica	HP2050H	„Makita“ ili odgovarajući	Kontuirana ulazna snaga: 720 W Broj obrtaja – 1 brzina: 0 – 1.200 min ⁻¹ Broj obrtaja – 2 brzina: 0 – 2.900 min ⁻¹ Broj udaraca – 1 brzina: 0 – 24.000 min ⁻¹ Broj udaraca – 2 brzina: 0 – 58.000 min ⁻¹ Kapacitet stezne glave: 1,5 – 13 mm Max.bušenje (čelik Ø) 13 mm Max.bušenje (drvo Ø) 40 mm Max.bušenje	1			

				(beton Ø) 20 mmBroj mehaničkih brzina 2Buka: zvučni pritisak 97 dB(A)Buka: zvučna snaga 108 dB(A)Buka: odstupanje (K) 3 dB(A)Vibracije: udarno bušenje u betonu 13,0 m/s ² Vibracije: bušenje u metalu 2,5 m/s ² Vibracije: odstupanje (K) 3,0 m/s ² Dimenzije (D x Š x V): 360 x 70 x 220 mmTežina prema EPTA-i: 2,5 kg Dva režima rada udaranje ili udaranje sa rotacijom.				
169.	Vibraciona udarna bušilica	HP2071	„Makita“ ili odgovarajući	Kontuirana ulazna snaga: 1.010 WBroj obrtaja – 1 brzina: 0 – 1.200 min ⁻¹ Broj obrtaja – 2 brzina: 0 – 2.900 min ⁻¹ Broj udaraca – 1 brzina: 0 – 24.000 min ⁻¹ Broj udaraca –2 brzina: 0 – 58.000 min ⁻¹ Kapacitet stezne glave: 2 – 13 mmMax.bušenje (čelik Ø) 13 mmMax.bušenje (drvo Ø) 40 mmMax.bušenje (beton Ø) 20 mmBroj mehaničkih brzina 2Buka: zvučni pritisak 99 dB(A)Buka: zvučna snaga 110 dB(A)Buka: odstupanje (K)	1			

				<p>3 dB(A)Vibracije: udarno bušenje u betonu 16,0 m/s²Vibracije: bušenje u metalu 2,5 m/s²Vibracije: odstupanje (K) 1,5 m/s²Dimenzije (D x Š x V): 360 x 220 x 70 mmTežina prema EPTA-i: 2,5 kg Dva režima rada udaranje ili udaranje sa rotacijom.</p>				
170.	Bušilica čekić	HR2470	„Makita“ ili odgovarajući	<p>Kontuirana ulazna snaga: 780 WBroj obrtaja: 0 – 1.100 min⁻¹Broj udaraca: 0 – 4.500 min⁻¹Max.bušenje (čelik Ø) 13 mmMax.bušenje (drvo Ø) 32 mmMax.bušenje (beton Ø) 24 mmTip prihvata alata SDS-PlusKapacitet u betonu (sa krunastim svrdlom) 35 – 4 mmEnergija udarca: 2,4 JBuka: zvučni pritisak 90 dB(A)Buka: zvučna snaga 101 dB(A)Buka: odstupanje (K) 3 dB(A)Vibracije: udarno bušenje u betonu 15,5 m/s²Vibracije: dletovanje 12,5 m/s²Vibracije: bušenje u metalu 4,5 m/s²Vibracije: odstupanje (K) 1,5 m/s²Dimenzije (D x Š x V): 370 x 84 x 214 mmTežina prema EPTA-i:</p>	1			

				2,6 kg				
171.	Bušilica čekić	HR2600	„Makita“ ili odgovarajući	Kontuirana ulazna snaga: 800 W Broj obrtaja: 0 – 1.200 min ⁻¹ Broj udaraca: 0 – 4.600 min ⁻¹ Max.bušenje (čelik Ø) 13 mm Max.bušenje (drvo Ø) 32 mm Max.bušenje (beton Ø) 26 mm Tip prihvata alata SDS-Plus Kapacitet u betonu (sa krunastim svrdlom) 35 – 68 mm Max. kapacitet dijamantske krune: 32 – 80 mm Energija udarca: 2,4 J Buka: zvučni pritisak 91 dB(A) Buka: zvučna snaga 102 dB(A) Buka: odstupanje (K) 3 dB(A) Vibracije: udarno bušenje u betonu 15,5 m/s ² Vibracije: bušenje u metalu 2,5 m/s ² Vibracije: odstupanje (K) 1,5 m/s ² Dimenzije (D x Š x V): 361 x 77 x 209 mm Težina prema EPTA-i: 2,8 kg Dva radna režima rotacija i udaranje sa rotacijom Dleto može da se rotira za 360 stepeni.	1			

172.	Brusilica ugaona	GA9050	„Makita“ ili odgovarajući	Kontuirana ulazna snaga: 2.000 W Broj obrtaja: 6.600 min^{-1} Veličina priključka: M14 Unutrašnji prečnik (\emptyset): 22,23mm Prečnik brusnog diska (\emptyset): 230 mm Buka: zvučni pritisak 94 dB(A) Buka: zvučna snaga 105 dB(A) Buka: odstupanje (K) 3 dB(A) Vibracije: brušenje $5,5 \text{ m/s}^2$ Vibracije: brušenje $2,5 \text{ m/s}^2$ Vibracije: odstupanje (K) 1,5 m/s^2 Dimenzije (D x Š x V): 455 x 250 x 132 mm Težina prema EPTA-i: 4,8 kg Anti-restart funkcija: (NVR prekidač)	1			
173.	Brusilica za rasecanje	GER 2414ENE	„Makita“ ili odgovarajući	Kontuirana ulazna snaga: 2.000 W Broj obrtaja: 3.800 min^{-1} Prečnik diska (\emptyset): 355 mm Unutrašnji prečnik (\emptyset): 25,4 mm Širina sečenja (90°): 115x130 mm Širina sečenja (45°): 115x103 Kupac.sečenje kružnih cevi (90°): 115 mm Kapac.sečenje kružnih cevi (45°) 115 mm Buka: zvučni pritisak 102 dB(A) Buka: zvučna snaga 112 dB(A) Buka: odstupanje (K) 3 dB(A) Vibracije: bez opterećenja $3,5 \text{ m/s}^2$	1			

				Vibracije: odstupanje (K) 1,5 m/s ² Dimenzije (D x Š x V): 500 x 280 x 600 mm Težina prema EPTA-i: 17,6 kg				
174.	Dvostrana brusilica	GB602	„Makita“ ili odgovarajući	Kontuirana ulazna snaga: 250 W Broj obrtaja: 2.850 min ⁻¹ Unutrašnji prečnik (Ø): 12,7 mm Prečnik brusnog diska (Ø): 150 mm Debljina diska: WA60 16 mm Debljina diska: GC1200 16 mm Buka: zvučni pritisak 74 dB(A) Buka: zvučna snaga 112 dB(A) Buka: odstupanje (K) 3 dB(A) Vibracije: bez opterećenja 3,5 m/s ² Vibracije: odstupnje (K) 1,5 m/s ² Dimenzije (D x Š x V): 375 x 205 x 286 mm Težina prema EPTA-i: 9,2 kg Podešavanje štitnika bez alata.	1			
175.	Testera lančana	UC4020A	„Makita“ ili odgovarajući	Kontuirana ulazna snaga: 1.800 W Kapacitet rezervoara za ulje: 0,2 l Brzina lanca: 800 m/min Kork lanca: 3/8" Dužina noža: 400 mm Buka: zvučni pritisak 89 dB(A) Buka: zvučna snaga 100 dB(A) Buka: odstupanje (K) 1 dB(A) Vibracije: sečenje	1			

				4,6 m/s ² Vibracije: odstupanje (K) 1,5 m/s ² Dimenzije (D x Š x V) : 500 x 280 x 600 mm Težina prema EPTA-i: 4,4 kg				
176.	Udarni odvijač	TD0101F	„Makita“ ili odgovarajući	Kontuirana ulazna snaga: 230 W Broj obrtaja: 0 – 3.600 min ⁻¹ Broj udaraca: 0 – 3.200 min ⁻¹ Mašinski vijci: M4-M8 Standardni vijci: M5M14 Visoko zatezni vijci: M5-M10 Vijak sa krupnim navojem: 22-90 mm Prihvata alata: 6,35 mm Prihvata alata: ¼" Tip prihvata alata: Šestougaono Buka: zvučni pritisak 90 dB(A) Buka: zvučna snaga 101 dB(A) Buka: odstupanje (K) 3 dB(A) Vibracije: udarno pritezanje 7,5 m/s ² Vibracije: odstupanje (K) 1,5 m/s ² Dimenzije (D x Š x V): 185 x 67 x 192 mm Težina prema EPTA-i: 1 kg	1			
177.	Bušilica dijamantska sa postoljem	RB3W+	„Makita“ ili odgovarajući	Max.kapacitet: 162mm Max.budina bušenja: 540 mm Ugao bušenja: do 45° Dimenzije postolja (D x Š x V): 480 x 280 x 995 mm Težina	1			

				<p>postolja: 13,8 kgMotor 1.900 W, 3 speed (450/1250/2700 o/min)Prihvat: ½" BSP (M)Adapter: ½" BSP (F) na ½" BSP (F)Kombinovani adapter: ½" BSP(F) na ½" BSP(F) & 1 ¼" UNC (M)Težina mašine: 6,1 kg</p>				
178.	Udarni odvijač	TW0200	„Makita“ ili odgovarajući	<p>Elektronski udarni odvijač 380W „Makita“ ili odgovarajući TW0200. Robusno kućište udarnog mehanizma.Elektronska regulacija i okretanje desno/levo.Rukohvat zaštićen od proklizavanja sa umetnutom gumenom oblogom.Praktična spona kaiša za levoruke ili desnoruke rukovaoce.Snaga: 380 WBroj obrtaja u praznom hod: 0 – 2.200 min⁻¹Broj udaraca: 0 – 2.200 min⁻¹ Max. moment pritezanja: 200 Nm Prihvat alata: ½"Standardni zavrtnj: M10-M16Masa: 2,2 kgDimenzije(D x Š x V): 251 x 72 x 220 mm</p>	1			
179.	Udarni odvijač	TW0350	„Makita“ ili odgovarajući	<p>Potrošnja snage: 400WBroj okretanja: 2.000 min⁻¹Broj udaraca: 2.000 min⁻¹Max. okretni moment: 350 NmPrihvat alata: ½"Obični vijci: M12-</p>	1			

				M22Težina: 3 kgDimenzije (D x Š xV): 283 x 87 x 233 mm				
180.	Bušilica dijamantska sa postoljem	DBM230	„Makita“ ili odgovarajući	Dijamantska bušilica za suve bušenje 3-stepeni prenosnik u ulju, 1700W „Makita“ ili odgovarajući DBM230.3-stepeni prenoski u ulju.Postupno pokretanje, zaštita od naponskih udara, kontrola temperature.Proklizavajuć a spojnica. Integrisan dovod vode, kompatibilni priključak „Gardena“.Upotreba moguća samo sa pištoljem bušilice P-54190.Snaga: 2.500 WBroj obrtaja u praznom hodu: 390/1.040/1.700 min ⁻¹ Max.prečnik bušenja: 230 mm 5/4“Masa: 11,2 kg	1			
181.	Bušilica čekić	HR260	„Makita“ ili odgovarajući	Kontuirana zlazna snaga: 800WBrzina bez opterećenja: 0 – 1.200 min ⁻¹ Udarci u minutu: 0 – 4.600 min ⁻¹ Najveći kapacitet bušenja – čelik 13 mmNajveći kapacitet bušenja – drvo 32 mmNajveći kapacitet bušenja - beton 26 mmTip prihvata alata SDS – PlusBroj podešavanja za kopanje : 40Kapacitet u	1			

				betonu (sa krunastim svrdlom): 0 – 68 mmMax. kapacitet dijamantske krune: 0 – 80 mmEnergija udarca: 2,4 JDimenzije (D x Š x V): 361 x 77 x 209 mmTežina prema EPTA-i: 2,8 kgKlizna spojkaKofer uključenRadna režima-samo rotacija, rotacija sa udaranjem, samo udaranje.				
182.	Testera za metal	LC1230	„Makita“ ili odgovarajući	Snaga: 1.750 WBroj obrtaja u prazno9m hodu: 1.300 min ⁻¹ Učinak sečenja (90°): 115 mmUčinak sečenja (90°): 100 x 100 mmUčinak sečenja (45°):90 mmUčinak sečenja (45°): 85 x 85 mmList testere: Ø305 mmOtvor na listu testere: Ø25,4 mmMasa: 19,3 kgDimenzije (D x Š X V): 516 x 306 x 603 mm	1			
183.	Testera lančana	UC3551	„Makita“ ili odgovarajući	Ulazna snaga: 2.000 WBrzina lanca: 870 m/minKorak: 3/8“Dužina mača: 350 mmDimenzije(D x Š x V): 505 x 200 x 220 mmTežina prema EPTA-i: 5,5 kgZvučni pritisak: 90,8 dB(A)Zvučna snaga: 101,8/101,9 dB(A)Odstupanje(K): 2,5	1			

				dB(A)Vibracije: sečenje 5,2 m/s ² (F)/ 3/9 m/s ² (R)Vibracije: odstupanje(K) 1,5 m/s ²				
184.	Brusilica ugaona	9565PZ	„Makita“ ili odgovarajući	Kontinuirana ulazna snaga: 1.100 WBrzina bez opterećenja: 12.000 min ⁻¹ Velična priključka: M14Prečnik nasadnog otvora brusnog diska: Ø 22,23 mm Prečnik brusnog diska: Ø 125Dimenzije(D x Š x V): 307 x 139 x 103 mmTežina prema EPTA-i: 2,3 kg Super Joint System (SJS) – Zabravna opruga koja spaja vreteno i kosi zupčanik za prevenciju od povratnog udarca	1			
185.	Brusilica ugaona	9079SF	„Makita“ ili odgovarajući	Ulazna snaga 2000W Zaobljeno kućište Podešavanje štitnika bez alata Drška sa prekidačem okreće se za 90° Sa kliznom spojnicom Superprirubnica: zamena brusne ploče bez upotrebe sile.Broj obrtaja prazan hod: 6.000 min ⁻¹ Masa: 5,3 kgNavoj osovine: M14x2Priključna snaga: 2.0 Zabravna opruga, koja spaja vreteno i kosi zupčanik za prevenciju od	1			

				povratnog udarca.			
186.	Glodalica za žljebove	PJ7000J	„Makita“ ili odgovarajući	Kontinuirana ulazna snaga: 701W Broj obrtaja 11.000 min ⁻¹ Unutrašnji prečnik Fi 22/20mm Prečnik lista Fi 100/110mm Dimenzije (D x Š x V): 302 x 139 x 145 mm Težina 2,5kg	1		
187.	Akumulatorska bušilica odvijač	DDF453	„Makita“ ili odgovarajući	Napon akumulatora 18V Broj obrtaja 1 brzina 0-400 min ⁻¹ 2 brzina 0-1300min ⁻¹ Kapacitet stezne glave 1,5-13mm Maksimalno bušenje čelik Ø13mm drvo Ø36mm Najveći obrtni moment tvrd 45Nm mekan 25 Nm Dimenzije (D x Š x V): 214 x 79 x 227 mm Težina 1,6kg. Metalna konstrukcija svih zupčanika	1		
188.	Akumulatorska udarna bušilica odvijač	DHP453	„Makita“ ili odgovarajući	Napon akumulatora 18V Broj obrtaja 1 brzina 0-400 min ⁻¹ 2 brzina 0-1300min ⁻¹ Broj udaraca 1 brzina 0-6000min ⁻¹ 2 brzina 0195000min ⁻¹ Kapacitet stezne glave 1,5-13mm Maksimalno bušenje čelik Ø13mm drvo Ø36mm cigla-beton Ø13mm Najveći obrtni moment tvrd 45Nm mekan 25 Nm. Dimenzije (D x Š x V): 240	1		

				x 79 x 227 mm Težina 1,7kg Metalna konstrukcija svih zupčanika				
189.	Makaze za lim	JS1000	„Makita“ ili odgovarajući	Kontinuirana ulazna snaga 380W Broj hodova u minuti 4500min-1 Minimalni radijus sečenja 30mm Kapacitet sečenja alu do 200N/mm ² 2,5mm Kapacitet sečenja čelika do 400N/mm ² 1,6mm Kapacitet sečenja čelika do 600N/mm ² 1,2mm Kapacitet sečenja čelika do 800N/mm ² 0,8mm Dimenzije (D x Š xV): 322 x 70 x 78 mm Težina 1,4kg	1			
190.	Makaze za lim	JS3201J	„Makita“ ili odgovarajući	Kontinuirana ulazna snaga 710W Broj hodova u minuti 1600min-1 Minimalni radijus sečenja 50mm Kapacitet sečenja alu do 200N/mm ² 4mm Kapacitet sečenja čelika do 400N/mm ² 3,2mm Kapacitet sečenja čelika do 600N/mm ² 2,5mm Kapacitet sečenja čelika do 800N/mm ² 1,5mm Dimenzije (D x Š xV): 213 x 90 x 239 mm Težina 3,4kg	1			
191.	Glodalica	RP2301F CX	„Makita“ ili odgovarajući	Kontinuirana ulazna snaga: 2100W Broj obrtaja	1			

				9.000-22000 min-1 Maksimalna dubina ukopavanja 70mm Maksimalni kapacitet prihvata alata 6/8/12mm Dimenzije (D x Š xV): 155 x 290 x 312 mm Težina 6,1kg				
192.	Ubodna testera	4350FCT	„Makita“ ili odgovarajući	Kontinuirana ulazna snaga 720W Dužina hoda 26mm Broj hodova u minuti 800-2800min-1 Kapacitet rezanja u drvetu 135mm Kapacitet rezanja u metalu 10mm Kapacitet rezanja u aluminijumu 20mm Oscilatorno podešavanje 4 stepen Dimenzije (D x Š xV): 236 x 73 x 207 mm Težina 2,6kg	1			
193.	Tračna brusilica	9403	„Makita“ ili odgovarajući	Kontinuirana ulazna snaga 1200W Veličina brusne trake 100x610mm Brzina brusne trake 500m/min Dimenzije (D x Š xV): 353 x 164 x 211 mm Težina 5,7kg	1			
194.	Vibraciona brusilica	9046	„Makita“ ili odgovarajući	Kontinuirana ulazna snaga 600W Broj hodova u minuti 12000min-1 Veličina brusnog papira 115x280mm Veličina podložnog jastučića 115x229mm Prečnik ekscentra 5mm Oscilacije u minuti 6000min-1	1			

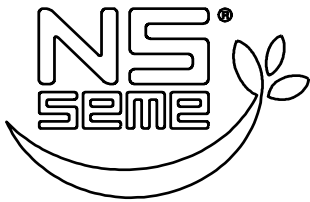
				Dimenzije (D x Š xV): 283 x 115 x 219 mm Težina 3,1kg				
195.	Ručna kružna testera	5704R	„Makita“ ili odgovarajući	Kontinuirana ulazna snaga 1200W Broj obrtaja 4900min-1 Prečnik lista testere 190mm Unutrašnji prečnik 30mm Kapacitet sečenja(45) 46mm Kapacitet sečenja (90) 66mm Dimenzije (D x Š xV): 345 x 238 x 253 mm Težina 4,9kg	1			
196.	Kompresor	AC1300	„Makita“ ili odgovarajući	Kontinuirana ulazna snaga 2100W Radni pritisak 10 bara Zapremina rezervoara 20l Konjskih snaga 2KS Snaga motora 1,5KW Usisna snaga 240l/min Težina 26,5kg	1			
197.	Fen za vrući vazduh	HG5012K	„Makita“ ili odgovarajući	Kontinuirana ulazna snaga 1600W Temperatura 350/500C Dimenzije (D x Š xV): 240 x 80 x 200 mm Težina 0,8kg	1			
198.	Električne makaze za živu ogradu	UH6570	„Makita“ ili odgovarajući	Kontinuirana ulazna snaga 550W Broj obrtaja 1500min-1 Rastojanje između noževa 27mm Dužina noža 650mm Dimenzije (D x Š xV): 1042 x 223 x 206 mm Težina 3,8kg	1			
199.	Aparat za varenje		Esab ili Fronos	Jačina minimum 200A. Boca 5kg. Dizne 0.8mm Šoba. Žica Novofil.	1			

				Napajanje Trofazna struja. Kabel za varenje minimum 4m. Dimenzije da može da nosi kalem od 10kg.				
200.	Aparat za varenje	VAREX 180	Varstroj ili odgovarajući	Priključni napon 230V, Područje zavarivanja 40-130A, Priključni napon 400V, Područje zavarivanja 60-170A, Spoljna regulacija struje zavarivanja, Prečnik elektrode 1,5-4,0mm, Osigurač 20A.	1			
201.	Aparat za varenje	VARIN 1305E	Varstroj ili odgovarajući	Priključni napon: 230V 50Hz, Područje zavarivanja 5-130A, Prečnik elektrode 1,5-2,5mm Regulacija zavarivanja: kontinualna, HOT START, ANTI STICKING, ARC FORCE	1			
202.	Aparat za varenje	VARIN 3005 (3x400V)	Varstroj ili odgovarajući	Priključni napon: 3x400V 50-60Hz, Područje zavarivanja 5-300A, Prečnik elektrode 1,5-6,5mm, HOT START, ANTI STICKING, ARC FORCE, DC TIG zavarivanje, MMA (REL) postupak varenja.	1			
203.	Aparat za varenje	VARTIG 2005 DC	Varstroj ili odgovarajući	Priključni napon: 230V 50Hz, Područje zavarivanja TIG DC 5-200A, Područje zavarivanja MMA (REL)	1			

				5-160A, Prečnik elektrode 1,5-4mm, Tip gorionika TIG-B 200G (PVT-20) 4m				
204.	Aparat za varenje	VARMIG 331 SUPERMIG	Varstroj ili odgovarajući	Priključni napon: 3x400V 50Hz, Područje zavarivanja 15-300A, Prečnik elektrode 0,6-1,2mm, Tip gorionika PAG 250/3 –K3G	1			
205.	Boca od 5kg za CO2 aparat				1			
206.	Pištolj za CO2 aparat				1			
207.	Šolba za CO2 aparat 0,8				5			
208.	Dizna za CO2 aparat 0,8				5			
209.	Reducir ventil za CO2 aparat				2			
210.	Komplet polikabel za CO2 aparat sa EURO priključkom sa malim pištoljem dužine 4m				1			
211.	Pištolj sa manometrom za duvanje pneumatika				1			
212.	Ašov kovani				10			
213.	Držalja za ašov				10			
214.	Lopata kovana				10			
215.	Držalja za lopatu				10			
216.	Lopata za ugalj velika metalna				2			
217.	Lopata za sneg velika PVC				10			
218.	Lopatica za cveće sa drškom				2			

web: www.nsseme.com • e-mail: institut@nsseme.com

219.	Aluminijumska lopata za sneg Alu 9 sa drškom				5		
220.	Lopata za sneg sa drškom PVC (šoferska)				5		
221.	Merdevine Profi Al 3 x 7 stopa			Merdevine aluminijumse trodelne, sa 7 stopa, sa mogućnošću nastavaka i postavljanje u oblik slova A-atestirane.	1		
222.	Srp kovani sa drškom				1		
223.	Kosa za korov				1		
224.	Kosište				1		
225.	Grivna za kosu				1		
226.	Kosa za košenje trave Silver 800mm				2		
227.	Brus za kosu				2		
228.	Sekira mala 1kg				2		
229.	Sekira velika 2kg				2		
230.	Držalja za malu sekiru				5		
231.	Držalja za veliku sekiru				5		
232.	Vile 4 roga kaljena				5		
233.	Držalja za vile				5		
234.	Kramp sa drškom 2,5kg				2		
235.	Grablje sa držaljkom 16 zuba kovane				5		
236.	Grablje sa držaljkom 16 zuba plastične				5		



INSTITUT ZA RATARSTVO I POVRTARSTVO
INSTITUTE OF FIELD AND VEGETABLE CROPS
Novi Sad



web: www.nsseme.com • e-mail: institut@nsseme.com

237.	Grablje za lišće ojačane sa čeličnom drškom				5		
238.	Četka drvena sa držaljkom 1m				5		
239.	Motičica špicasta sa rogom				2		
240.	Motika četvrtasta kovana				3		
241.	Držalja za motičicu				2		
242.	Držalja za motiku				3		
243.	Budak sa držaljkom				1		
244.	Voćarsko vinogradarske makaze standardne				10		
245.	Makaze za živu ogradu 46cm drvena drška				1		
246.	Makaze za orezivanje kaljene				5		
247.	Čelična četka plastična drška				10		
248.	Sajla čelična za odgušivanje kanalizacije Φ 10mm 10m				2		
249.	Sajla čelična za odgušivanje kanalizacije Φ 10mm 15m				1		
250.	Metla sirkova velika			5 x prošivene	10		
251.	Metla sirkova mala			5 x prošivene	10		
252.	Gradjevinska kolica				2		
253.	Kanta sa ružom za zalivanje PVC				1		
254.	Kanta sa ružom za zalivanje metalna				1		
255.	Vaga džepna 50kg				1		

256.	Termometar ubodni baštenski				1		
257.	Termometar spoljni				1		
258.	Metar drveni 2m				5		
259.	Merna traka 5m				5		
260.	Testera ručna za drvo mala				2		
261.	List testere za drvo mala				5		
262.	Testera lučna za drvo sa listom velika				2		
263.	List testere za drvo velika				2		
264.	Libela alu 600mm				2		
265.	Pajser za eksere				2		
266.	Kantica za podmazivanje				1		
267.	Skalper 18mm				5		
268.	Nož za skalper 18mm 10/1				10		
269.	Heftalica 4-14mm metalna				2		
270.	Uložak heftalice 12mm 1000/1				5		
271.	Pneumatska mazalica 13kg	17159932 13PK	„Wurth“ ili odgovarajući		1		
272.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala PP HD 100gr				2		
273.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala PP LD 100gr				2		

274.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala PE HD 100gr				1			
275.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala PE LD 100gr				1			
276.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala PVC 100gr				2			
277.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala POM 100gr				2			
278.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala ABS 100gr				1			
279.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala PC 100gr				1			
280.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala PS 100gr				1			
281.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala PUR 100gr				1			
282.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala PP EPDM 100gr				1			
283.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala PA 100gr				1			
284.	Elektroda za zavarivanje plastičnih materijala PA6 100gr				1			
285.	Lemilica štapna 30W				1			
286.	Lemilica pištolj 100W				1			
287.	Kosačica	G 53 TBX all roud EXA 4	Oleo mac ili odgovarajući		1			

web: www.nsseme.com • e-mail: institut@nsseme.com

288.	Makaze za živu ogradu	HC 280 HP	Oleo mac ili odgovarajući		1			
289.	Motorna testera, mač 46 cm	GS 650	Oleo mac ili odgovarajući		1			
290.	Aparat za zavarivanje, AC/DC invetorski uređaj za TIG i REL zavarivanje	Heliarc 283i	ESAB ili odgovarajući		1			
291.	Mašina za sečenje pločica	0567615	Womax ili odgovarajući		1			
292.	Foto grey maska sa foto čelijom i sa potencijetrom zatamljivanja (PROFI)				1			
293.	Vibraciona brusilica	BO3710, BO3711			1			
294.	Pištolf za farbanje	Ekonoline 1.0	SATA ili odgovarajući		1			
295.	Patrone plastike za električni pištolf za plastiku				2			
296.	Četka drvena širine 60cm sa drškom (prirodna dlaka)				5			
297.	Četka drvena širine 90cm sa drškom (prirodna dlaka)				5			
298.	Ključ krstasti za točkove 17/19/22/1/2	213/6(600 811)	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal: hrom-vanadijum. Kovan u potpunosti poboljšan i ojačan. Lakirani. Izrađen prema standardu ISO 6788 (samo metričke dimenzije)	1			
299.	Ključ krstasti za točkove 24/27/30/3/4	213/6(600 813)	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal: hrom-vanadijum. Kovan u potpunosti poboljšan i ojačan. Lakirani. Izrađen prema standardu ISO 6788 (samo metričke dimenzije)	1			

300.	Ključ krstasti za točkove 24/27/30/32	231/6(600 814)	„Unior“ ili odgovarajući	Materijal: hrom-vanadijum. Kovan u potpunosti poboljšan i ojačan. Lakirani. Izrađen prema standardu ISO 6788 (samo metričke dimenzije)	1			
301.	Udarni odvrtič 1/2	1562 (615321)	„Unior“, „Chikago pneumatic“ ili odgovarajući	7.000 o/min u slobodnom hodu. Max. obrtni moment: 1085 Nm. Max. pritisak vazduha: 6,2 bara. Potrošnja vazduha: 198 l/min. Priključak za vazduh: ¼“. Za vijke do M18	1			
302.	Udarni odvrtič 3/4	1571 (615324)	„Unior“, „Chikago pneumatic“ ili odgovarajući	6.500 o/min u slobodnom hodu. Max. obrtni moment: 1085 Nm. Max. pritisak vazduha: 6,2 bara. Potrošnja vazduha: 198 l/min. Priključak za vazduh: ¼“. Za vijke do M24	1			
303.	Pneumatska račna 3/8	1531, CP828 3/8 (615318)	„Unior“, „Chikago pneumatic“ ili odgovarajući	250 o/min u slobodnom hodu. Max. obrtni moment 54 Nm. Max pritisak vazduha: 6,2 bara. Potrošnja vazduha: 71 l/min. Priključak za vazduh: ¼“. Za vijke od M6.	1			
304.	Pneumatska račna 1/2	1551, CP828H ½ (615319)	„Unior“, „Chikago pneumatic“ ili odgovarajući	160 o/min u slobodnom hodu. Max. obrtni moment 81 Nm. Max. pritisak vazduha: 6,2 bara. Potrošnja vazduha 113 l/min. Priključak za	1			

				vazduh: ¼". Za vijke do M10.			
305.	Nasadni set ključeva – plitki 3/8	230/4MB1 (612590)	„Unior“, „Chikago pneumatic“ ili odgovarajući	Dimenzije kutije: 197x105x38mm	1		
306.	Nasadni set ključeva – plitki 1/2	231/4PB4(615227)	„Unior“, „Chikago pneumatic“ ili odgovarajući	Dimenzije kutije: 244x207x44mm	1		
307.	Nasadni set ključeva – duboki 1/2	231/4PB2(612507)	„Unior“, „Chikago pneumatic“ ili odgovarajući	Dimenzija kutije: 244x207x59mm	1		
308.	Nasadni set ključeva – plitki 3/4	232/4 br	„Unior“, „Chikago pneumatic“ ili odgovarajući	Garnitura nasadnih kratkih ključeva od 17-46	1		
309.	Nasadni set ključeva – duboki 3/4	232PB1 (621459)	„Unior“, „Chikago pneumatic“ ili odgovarajući	Dimenzije kutije: 307x260x70mm	1		
310.	Pneumatska čekić	1514	„Unior“ ili odgovarajući	Pogodan za sečenje lima, vijaka, skidanje zavarenih spojeva, maltera i keramika. U kompletu sa oprugom i brzostežućom glavom. Dužina glave: kod dim. 170-67mm, kod dim. 225-92mm. Dužina udaraca: 9,1mm. Boj udaraca: kod dim. 170- 3000/kod dim. 225- 2100/min. Potrošnja vazduha: 250 l/min. Priključak za vazduh: ¼"	1		

311.	Pripremna grupa 3/8	1501 (617736)	„Unior“ ili odgovarajući	Priključak za vazduh: 3/8". Max.pritisak vazduha: 9,5 bara. Potrošnja vazduha: 1800 l/min. Radni pritisak: 0,5-8,5 bara. Radna temperatura: 5-60°C. Sposobnost filtriranja: 5µ. Kapacitet filtera: 60ml. Kapacitet posude za ulje: 90 ml.	1			
312.	Pripremna grupa 1/2	1502 (617737)	„Unior“ ili odgovarajući	Priključak za vazduh: 1/2". Max.pritisak vazduha: 9,5 bara. Potrošnja vazduha: 2300 l/min. Radni pritisak: 0,5-8,5 bara. Radna temperatura: 5-60°C. Sposobnost filtriranja: 5µ. Kapacitet filtera: 60ml. Kapacitet posude za ulje: 90 ml.	1			
313.	Pripremna grupa 3/4	1503 (621473)	„Unior“ ili odgovarajući	Priključak za vazduh: 3/4". Max.pritisak vazduha: 9,5 bara. Potrošnja vazduha: 2500 l/min. Radni pritisak: 0,5-8,5 bara. Radna temperatura: 5-60°C. Sposobnost filtriranja: 5µ. Kapacitet filtera: 60ml. Kapacitet posude za ulje: 90 ml.	1			
314.	Spiralna cev za vazduh 12 m, 8x12	1505 (617747)	„Unior“ ili odgovarajući	L=12m D=8x12	1			
315.	Glava brzostezna za art. 1514	1514.2 (617717)	„Unior“ ili odgovarajući	Za brzo i jednostavno postavljanje/zamenu pribora(sekača). Brza zamena otpuštanjem	1			

				prstena. Rebrasti prsten za maksimalno prijanjanje prilikom zamene.				
316.	Sekač pljosnati	1514A1 (617718)	„Unior“ ili odgovarajući	Za oblikovanje i čišćenje zavarenih spojeva, skraćivanje zvartnja i eksera, izradu žljebova, čišćenje i ravnanje neravnih površina.	2			
317.	Špica	1514A2 (617719)	„Unior“ ili odgovarajući	Za uklanjanje klinova i nitni, za bušenje rupa. L=180, B=20, D=19	2			
318.	Sekač za varove	1514A3 (617720)	„Unior“ ili odgovarajući	Za uklanjanje nitni i šljake od zavarivanja. L=180, B=20, D=19	2			
319.	Sekač za lim sa rascepkom	1514A4 (617721)	„Unior“ ili odgovarajući	Za sečenje lima. L=180, B=16,7, D=19	2			
320.	Sekač za lim sa rascepkom	1514A5 (617722)	„Unior“ ili odgovarajući	Za sečenje lima. L=190, B=19,2 D=19	2			
321.	Sekač široki	1514A6 (617723)	„Unior“ ili odgovarajući	Za oblikovanje i čišćenje zavarenih spojeva, skraćivanje klinova i eksera, izradu žljebova, čišćenje i ravnanje neravnih površina. L=178 B=32,8 D=19	2			
322.	Brusilica čeona pneumatska	1516 (617731)	„Unior“ ili odgovarajući	Broj obrtaja u slobodnom hodu 25.000 o/min, maksimalni pritisak vazduha 6,2 bara, potrošnja vazduha 113 l/min, priključak za vazduh 1/4", priključak čaure 6mm, unutrašnji prečnik cevi 10mm.	1			

web: www.nsseme.com • e-mail: institut@nsseme.com

323.	Ručni uređaj za prošivanje vreća		“LPI”, “Siruba”ili odgovarajući		1				
324.	Karabin za ručni uređaj za prošivanje vreća		“LPI”, “Siruba”ili odgovarajući		1				
325.	Plazma nož za sečenje	CUT 120	“Jasic” ili odgovarajući	Uređaj adekvatan za sečenje čelika, bakra, ugljeničnog čelika, aluminijuma i dr; minimalna debljina sečenja 35; minimalna debljina kvalitetnog sečenja 25mm;	1				
Укупна цена без ПДВ-а:									
Обрачунати ПДВ:									
УКУПНА ЦЕНА са ПДВ-ом :									
РОК ИСПОРУКЕ (НЕ дужи од 5 дана од пријема писаног захтева, односно 24 часа код хитних набавки).									
Рок важења понуде (не краћи од 60 дана)									

Датум: _____

М.П.

Потпис одговорног лица: _____

Напомена:

-Понуђач је у обавези да попуни све ставке у Обрасцу понуде

-Уколико понуђач нуди „одговарајући“ производ, у обавези је да уз понуду достави извод из каталог



5) ОПИС ПРЕДМЕТА НАБАВКЕ са структуром цене

ПОНУДА бр. _____ ЈАВНА НАБАВКА – ЈН 116/2016
ПАРТИЈА БР: 2-ГЛОДАЛА ЗА СТОНИ ФРЕЗЕР

Ред. бр.	назив	количина	Укупна вредност (са ПДВ-ом)	Укупна вредност (без ПДВ-а)
1.	Глодала за стони фрезер	1		
УКУПНА ЦЕНА БЕЗ ПДВ-а (критеријум за оцену)				
Рок важења понуде (не краће од 30 дана)				
Рок испоруке (не дуже од 30 дана)				
Гарантни рок (не краћи од 12 месеци)				

Датум

М. П.

Понуђач

Напомене:

Образац понуде понуђач мора да попуни, овери печатом и потпише, чиме потврђује да су тачни подаци који су у обрасцу понуде наведени. Уколико понуђачи подносе заједничку понуду, група понуђача може да се определи да образац понуде потписују и печатом оверавају сви понуђачи из групе понуђача или група понуђача може да одреди једног понуђача из групе који ће поунити, потписати и печатом оверити образац понуде.

(ОБРАЗАЦ 2)

ОБРАЗАЦ ТРОШКОВА ПРИПРЕМЕ ПОНУДЕ

У складу са чланом 88. став 1. ЗЈН, понуђач _____ [навести назив понуђача], доставља укупан износ и структуру трошкова припремања понуде, како следи у табели:

ВРСТА ТРОШКА	ИЗНОС ТРОШКА У РСД
УКУПАН ИЗНОС ТРОШКОВА ПРИПРЕМАЊА ПОНУДЕ	

Трошкове припреме и подношења понуде сноси искључиво понуђач и не може тражити од наручиоца накнаду трошкова.

Ако је поступак јавне набавке обустављен из разлога који су на страни наручиоца, наручилац је дужан да понуђачу надокнади трошкове израде узорка или модела, ако су израђени у складу са техничким спецификацијама наручиоца и трошкове прибављања средства обезбеђења, под условом да је понуђач тражио накнаду тих трошкова у својој понуди.

Напомена: достављање овог обрасца није обавезно.

Датум:

М.П.

Потпис понуђача

(ОБРАЗАЦ 3)

ОБРАЗАЦ ИЗЈАВЕ О НЕЗАВИСНОЈ ПОНУДИ

У складу са чланом 26. ЗЈН, _____,
(Назив понуђача)
даје:

ИЗЈАВУ

О НЕЗАВИСНОЈ ПОНУДИ

Под пуном материјалном и кривичном одговорношћу потврђујем да сам понуду у поступку јавне добара: Радионички алат и алатке, бр ЈН 116/2016, партија бр. _____ поднео независно, без договора са другим понуђачима или заинтересованим лицима.

Датум:

М.П.

Потпис понуђача

Напомена: у случају постојања основане сумње у истинитост изјаве о независној понуди, наручилац ће одмах обавестити организацију надлежну за заштиту конкуренције. Организација надлежна за заштиту конкуренције, може понуђачу, односно заинтересованом лицу изрећи меру забране учешћа у поступку јавне набавке ако утврди да је понуђач, односно заинтересовано лице повредило конкуренцију у поступку јавне набавке у смислу ЗЈН којим се уређује заштита конкуренције. Мера забране учешћа у поступку јавне набавке може трајати до две године. Повреда конкуренције представља негативну референцу, у смислу члана 82. став 1. тачка 2) ЗЈН.

Уколико понуду подноси група понуђача, Изјава мора бити потписана од стране овлашћеног лица сваког понуђача из групе понуђача и оверена печатом.

(ОБРАЗАЦ 4)

**X ОБРАЗАЦ ИЗЈАВЕ О ПОШТОВАЊУ ОБАВЕЗА ИЗ ЧЛ. 75. СТ. 2.
ЗАКОНА**

У вези члана 75. став 2. Закона о јавним набавкама, као заступник понуђача дајем следећу

ИЗЈАВУ

Понуђач.....[навести назив понуђача]
у поступку јавне набавке **ЈН 116/2016** поштовао је обавезе које произлазе из важећих прописа о заштити на раду, запошљавању и условима рада, заштити животне средине као и да нема забрану обављања делатности која је на снази у време подношења понуде.

Датум

Понуђач

М.П.

Напомена: Уколико понуду подноси група понуђача, Изјава мора бити потписана од стране овлашћеног лица сваког понуђача из групе понуђача и оверена печатом.

(ОБРАЗАЦ 5)

**ОБРАЗАЦ ИЗЈАВЕ ПОНУЂАЧА О ИСПУЊЕНОСТИ ОБАВЕЗНИХ
УСЛОВА ЗА УЧЕШЋЕ У ПОСТУПКУ ЈАВНЕ НАБАВКЕ - ЧЛ. 75.
ЗЈН**

Под пуном материјалном и кривичном одговорношћу, као заступник понуђача, дајем следећу

ИЗЈАВУ

Понуђач _____ [навести назив понуђача] у поступку јавне набавке добара: **Радионички алат и алатке, ЈН број 116/2016**, партија бр: _____ испуњава све услове из чл. 75. ЗЈН, односно услове дефинисане конкурсном документацијом за предметну јавну набавку, и то:

- 1) Понуђач је регистрован код надлежног органа, односно уписан у одговарајући регистар (чл. 75. ст. 1. тач. 1) ЗЈН);
- 2) Понуђач и његов законски заступник нису осуђивани за неко од кривичних дела као члан организоване криминалне групе, да нису осуђивани за кривична дела против привреде, кривична дела против животне средине, кривично дело примања или давања мита, кривично дело преваре (чл. 75. ст. 1. тач. 2) ЗЈН);
- 3) Понуђач је измирио доспеле порезе, доприносе и друге јавне дажбине у складу са прописима Републике Србије (или стране државе када има седиште на њеној територији) (чл. 75. ст. 1. тач. 4) ЗЈН);

Место: _____
Датум: _____

М.П.

Понуђач:

Напомена: Уколико понуду подноси група понуђача, Изјава мора бити потписана од стране овлашћеног лица сваког понуђача из групе понуђача и оверена печатом, на који начин сваки понуђач из групе понуђача изјављује да испуњава обавезне услове из члана 75. став 1. тач. 1) до 4) ЗЈН, а да додатне услове испуњавају заједно.

(ОБРАЗАЦ 6)

**ОБРАЗАЦ ИЗЈАВЕ ПОДИЗВОЂАЧА О ИСПУЊЕНОСТИ
ОБАВЕЗНИХ УСЛОВА ЗА УЧЕШЋЕ У ПОСТУПКУ ЈАВНЕ
НАБАВКЕ - ЧЛ. 75. ЗЈН**

Под пуном материјалном и кривичном одговорношћу, као заступник подизвођача, дајем следећу

ИЗЈАВУ

Подизвођач _____ [навести назив подизвођача] у поступку јавне набавке добара: **Радионички алат и алатке, ЈН број 116/2016, партија бр: _____** испуњава све услове из чл. 75. ЗЈН, односно услове дефинисане конкурсном документацијом за предметну јавну набавку, и то:

- 1) Подизвођач је регистрован код надлежног органа, односно уписан у одговарајући регистар (чл. 75. ст. 1. тач. 1 ЗЈН);
- 2) Подизвођач и његов законски заступник нису осуђивани за неко од кривичних дела као члан организоване криминалне групе, да нису осуђивани за кривична дела против привреде, кривична дела против животне средине, кривично дело примања или давања мита, кривично дело преваре (чл. 75. ст. 1. тач. 2 ЗЈН);
- 3) Подизвођач је измирио доспеле порезе, доприносе и друге јавне дажбине у складу са прописима Републике Србије (или стране државе када има седиште на њеној територији) (чл. 75. ст. 1. тач. 4 ЗЈН);
- 4) Подизвођач је поштовао обавезе које произлазе из важећих прописа о заштити на раду, запошљавању и условима рада, заштити животне средине и нема забрану обављања делатности која је на снази у време подношења понуде за предметну јавну набавку (чл. 75. ст. 2. ЗЈН).

Место: _____

Датум: _____

М.П.

Подизвођач:

Напомена: Уколико понуђач подноси понуду са подизвођачем, Изјава мора бити потписана од стране овлашћеног лица подизвођача и оверена печатом.

VI МОДЕЛ УГОВОРА

У Г О В О Р О КУПОВИНИ РАДИОНИЧКОГ АЛАТА И АЛАТКИ ПАРТИЈА 1

Закључен између:

1. Наручиоца: Институт за ратарство и повртарство, са седиштем у Новом Саду, улица Максима Горког број 30. ПИБ: 101705343; Матични број: 08055092; Број рачуна: 340-29545-50 Назив банке: ERSTE, Телефон: 021/4898-100. Телефакс: 021/4898-131; кога заступа директор проф. др Јан Туран

и
.....са седиштем у, улица
....., ПИБ:.....М.Б.:Број рачуна:
..... Назив банке:....., Телефон:/
Телефакс.....кога заступа.....

АКО ЈЕ ДАТА ЗАЈЕДНИЧКА ПОНУДА

2. _____ из _____,
ул. _____ М.Б. _____ пиб: _____
који заједнички наступа са _____ из
_____ ул. _____ бр. _____ матични
број _____ пиб: _____, кога заступа
_____.

На основу закљученог Споразума _____ од _____ године,
ради учешћа у отвореном поступку Јавне набавке добара: куповина радионичког алата
и алатки ЈН116/2016 Споразумне стране су се сагласиле да у предметној јавној
набавци наступа фирма _____ из
_____, ул _____, бр. _____; и буде носилац и
гарант извршења посла.

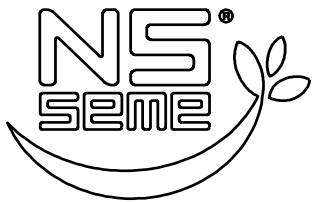
Спуразумне стране су се сагласиле да заједнички пуномоћник групе понуђача буде
_____ из _____, ул _____ бр. _____ - _____ који
је овлашћен да предузима све потребне правне радње у поступку
предметне јавне набавке.

Споразумне стране одговарају неограничено солидарно наручиоцу, за извршење
преузетог посла.

Споразум о заједничкој сарадњи бр. _____ је саставни део овог
уговора.

АКО ЈЕ ДАТА ПОНУДА СА ПОДИЗВОЂАЧЕМ

3. Понуђач је део набавке која је предмет овог уговора поверио подизвођачу
_____ ПИБ: _____,
М.Б. _____, а која чини _____% од укупно уговорене вредности.



За уредно извршавање набавке од стране подизвођача одговара понуђач као да је сам извршио делове набавке поверене подизвођачима из става 1. и 2. овог члана.

Основ уговора:

ЈН број: 116/2016

Број и датум одлуке о додели уговора:.....

Понуда изабраног понуђача бр. _____ од.....

Члан 1.

Уговорне стране сагласно констатују да је Наручилац, у поступку јавне набавке добара у поступку јавне набавке мале вредности број ЈН 116/2016 -, доделио Понуђачу уговор за набавку добара – радионичког алата и алатки.

Члан 2.

Вредност добара из понуде износи _____ динара без обрачунатог пдв односно _____ са обрачунатим пдв. Уговор се може реализовати до процене вредности ове јавне набавке која износи: **2.720.000,00** динара без ПДВ-а.

Цене су фиксне и не могу се мењати у току трајања уговора. У цену су укључени сви трошкови које Продавац има око извршења предмета јавне набавке.

Плаћање се врши на основу испостављене фактуре, на рачун продавца број _____, код _____ банке, у року од 60 дана а који почиње да тече од дана испоруке купљених добара.

Члан 3.

Продавац се обавезује да Наручиоцу преда бланко меницу за отклањање грешака у гарантном року са роком важења пет дана дуже од гарантног рока и бланко меницу за добро извршење посла.

Продавац предаје Наручиоцу, као гаранцију за отклањање грешака у гарантном року, безусловну, неопозиву, наплативу по првом позиву бланко меницу број _____.

Продавац предаје Наручиоцу, добро извршење посла, безусловну, неопозиву, наплативу по првом позиву бланко меницу број _____.

Менице морају бити оверене печатом и потписана од стране лица овлашћеног за заступање, а уз исту мора бити достављено попуњено и оверено менично овлашћење, са назначеним износом од 10%. Рок важења меница мора бити 30 дана дужи од времена потребног за извршење посла, односно 5 дана дужи од датог гарантног рока. Наручилац ће уновчити меницу за добро извршење посла у случају да се одабрани понуђач не буде извршавао своје уговорне обавезе у роковима и на начин предвиђен уговором. Наручилац ће уновчити меницу за отклањање грешака у гарантном року у случају да изабрани понуђач не изврши обавезу отклањања квара који би могао да умањи могућност коришћења предмета уговора у гарантном року или замене производа уколико поправка није могућа.

Наручилац има обавезу да на писани захтев Продавца врати нереализоване менице и то у року од 3 дана од дана пријема захтева а по истеку рока важења менице.

Члан 4.

Испорука добара ће се вршити сукцесивно, у складу са потребама Наручиоца. Рок испоруке је 5 дана од пријема требовања од стране Наручиоца. У случају хитне потребе (у сезони сетве, дораде и жетве) испорука се мора реализовати у року од 24 сата од пријема требовања.

Место испоруке – на адреси наручиоца на локацији Максима Горког 30 и Римски Шанчеви.

Место испоруке: – на адреси наручиоца, у конкретно одељење -на руке наведене контакт особе, што се одређује сваким писаним налогом – требовањем.

Лице задужено за координацију и комуникацију са Продавцем као и за контролу квалитета достављених производа је запослени који обавља послове сарадника за комерцијалне послове - Игор Симић. Наручилац и понуђач ће записнички, односно доставником констатовати да су добра испоручена. У случају утврђених недостатака у испоруци, Понуђач је дужан да исте отклони најкасније у року од 10 (десет) дана од дана сачињавања записника о рекламацији.

Члан 5.

Роба мора бити оригинално упакована и декларисана на српском језику. Декларација која прати робу мора да садржи све податке у складу са законом а нарочито податке којима се доказује усаглашеност испоручене робе са карактеристикама, спецификацијом и описима траженим у конкурсној документацији. Продавац при испоруци предаје Купцу оверен гарантни лист, упутство за коришћење као и осталу пратећу документацију (одговарајуће атесте исл.).

Обзиром на намену и сврху добара Понуђач гарантује за квалитет и усаглашеност са важећим стандардима за ову област односно поступање у складу са актима којима је уређена ова област .

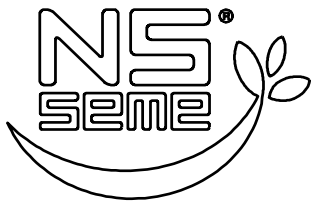
Члан 6.

Продавац мора, за купљени уређај, обезбедити, сервисирање и одржавање у гарантном року. Назив и адреса сервиса је _____.

Продавац је обавезан да купцу омогући остваривање права из гарантног рока чије се трајање утврђује према произвођачкој гаранцији.

Трошкове поправке или замене испорученог радионичког алата у гарантном року продавац неће наплаћивати.

Члан 7.



Овај Уговор ступа на снагу даном обостраног потписивања уговора од стране овлашћених заступника уговорних страна.

Члан 8.

На спровођење овог Уговора примењују се одредбе Закона о облигационим односима осим у случају да су одређени односи другачије регулисани овим Уговором

Уговорне стране сарађују у добром духу професионалних односа и узајамног поверења, па све евентуалне спорове решавају споразумно, а у случају када то није могуће, признају надлежност суда у Новом Саду.

Члан 9.

Уговор је сачињен у 6 истоветних примерака од којих Институт задржава 4 примерка.

ПРОДАВАЦ

КУПАЦ

НАПОМЕНА: овај модел уговора представља садржину уговора који ће бити закључен са изабраним понуђачем, и ако понуђач без оправданих разлога одбије да закључи уговор о јавној набавци, након што му је уговор додељен, Наручилац ће Управи за јавне набавке доставити доказ негативне референце, односно исправу о реализованом средству обезбеђења испуњења обавеза у поступку јавне наба

У Г О В О Р
О КУПОВИНИ ГЛОДАЛА ЗА СТОНИ ФРЕЗЕР-партија 2

Закључен између:

1. Наручиоца: Институт за ратарство и повртарство, са седиштем у Новом Саду, улица Максима Горког број 30. ПИБ: 101705343; Матични број: 08055092; Број рачуна: 340-29545-50 Назив банке: ERSTE, Телефон: 021/4898-100. Телефакс: 021/4898-131; кога заступа в.д. директора проф др Јан Туран

И

.....са седиштем у, улица
....., ПИБ:.....М.Б:Број рачуна:
..... Назив банке:....., Телефон:/
Телефакс.....кога заступа.....

АКО ЈЕ ДАТА ЗАЈЕДНИЧКА ПОНУДА

2. _____ из _____,
ул. _____ М.Б. _____ пиб: _____
који заједнички наступа са _____ из
_____ ул. _____ бр. _____ матични
број _____ пиб: _____, кога заступа
_____.

На основу закљученог Споразума _____ од _____ године,
ради учешћа у отвореном поступку Јавне набавке добара: куповина дестилатора за
воду ЈН116/2016 Споразумне стране су се сагласиле да у предметној јавној набавци
наступа фирма _____ из
_____, ул. _____, бр. _____; и буде носилац и
гарант извршења посла.

Спуразумне стране су се сагласиле да заједнички пуномоћник групе понуђача буде
_____ из _____,
ул. _____ бр. _____ - _____ који је овлашћен да предузима све
потребне правне радње у поступку
предметне јавне набавке.

Споразумне стране одговарају неограничено солидарно наручиоцу, за извршење
преузетог посла.

Споразум о заједничкој сарадњи бр. _____ је саставни део овог
уговора.

АКО ЈЕ ДАТА ПОНУДА СА ПОДИЗВОЂАЧЕМ

3. Понуђач је део набавке која је предмет овог уговора поверио подизвођачу
_____ ПИБ: _____,
М.Б. _____, а која чини _____% од укупно уговорене вредности.

За уредно извршавање набавке од стране подизвођача одговара понуђач као да је сам извршио делове набавке поверене подизвођачима из става 1. и 2. овог члана.

Основ уговора:

ЈН број: 116/2016

Број и датум одлуке о додели уговора:.....

Понуда изабраног понуђача бр. _____ од.....

Члан 1.

Предмет овог Уговора је купопродаја глодала за стони фрезер, за потребе Института за ратарство и повртарство, у складу са техничком спецификацијом из конкурсне документације и понудом Продавца која је оцењена као најповољнија и која је саставни део овог Уговора.

Укупна вредност купљеног добра износи _____ динара без обрачунатог пдв односно _____ са обрачунатим пдв.

У цену добра је урачуната испорука алата, монтажа, обука запослених код купца на који начин се користи алат, одржавање и поправка у гарантном року.

Цена је фиксна и не може се мењати.

Члан 2.

Плаћање се врши на основу испостављене фактуре. Рок плаћања је до 60 дана а почиње да тече од дана фактурисања. Уз фактуру коју испоставља продавац доставља се и документ којим је потврђена испорука добра.

Плаћање се врши уплатом на рачун понуђача.

Члан 3.

Продавац се обавезује да приликом потписивања уговора Купцу преда:

- бланко меницу за отклањање грешака у гарантном року са роком важења пет дана дужи од гарантног рока.
- бланко меницу за добро извршење посла.

Продавац предаје Купцу, као гаранцију за добро извршење посла, безусловну, неопозиву, наплативу по првом позиву бланко меницу број _____.

Продавац предаје Наручиоцу, као гаранцију за отклањање грешака у гарантном року, безусловну, неопозиву, наплативу по првом позиву бланко меницу број _____.

Безусловна и платива на први позив меница за отклањање грешака у гарантном року мора бити оверена печатом и потписана од стране лица овлашћеног за заступање, а уз исту мора бити достављено попуњено и оверено менично овлашћење, са назначеним износом од 10% од вредност без ПДВ-ом и уверење да је меница регистрована у НБС. Рок важења менице мора бити 5 (пет) дана дужи од гарантног рока. Купац ће уновчити меницу за отклањање грешака у гарантном року у случају да изабрани понуђач не изврши обавезу отклањања квара који би могао да умањи могућност коришћења предмета уговора у гарантном року.

Безусловна и платива на први позив меница за добро извршење посла мора бити оверена печатом и потписана од стране лица овлашћеног за заступање, а уз исту мора бити достављено попуњено и оверено менично овлашћење, са назначеним износом од 10% од вредност без ПДВ-ом и уверење да је меница регистрована у

НСС. Рок важења менице мора бити 5 (пет) дана дужи од гарантног рока. Наручилац ће уновчити меницу у случају да понуђач не буде извршавао своје уговорне обавезе у роковима и на начин предвиђен уговором.

Наручилац има обавезу да на писани захтев Продавца врати нереализоване менице и то у року од 3 дана од дана пријема захтева а по истеку рока важења менице.

Члан 4.

Продавац се обавезује да, након закључења овог Уговора, испоручи алат у року од _____ дана од дана потписивања уговора. Продавац је у обавези да монтира алат и обучи запослене како се добро користи.

Алат се доставља на начин прописан за ту врсту робе. Алат мора бити оригинално упакована и декларисана на српском језику. Декларација која прати опрему мора да садржи све податке у складу са законом а нарочито податке којима се доказује усаглашеност испоручене робе са карактеристикама, спецификацијом и описима траженим у конкурсној документацији. Продавац при испоруци предаје Купцу оверен гарантни лист, упутство за коришћење као и осталу пратећу документацију (одговарајуће атесте и сл.).

Члан 5.

Алат ће се испоручити Фцо Институт за ратарство и повртарство Римски Шанчеви Огледна поља – столарска радионица. Лице задужено за координацију и комуникацију са Продавцем је запослени на пословима столар Дарко Чоловић или запослени који је мења.

Приликом примопредаје добара се води записник који овлашћени представници купца и продавца састављају и потписују, а отпремницу потврђује потписом овлашћени представник купца који је дужан да испоручена добра прегледа и да саопшти примедбе продавцу у погледу видљивих недостатака. Писани приговор на квалитет Купац је дужан да истакне Продавцу у року од 24 сата од момента испоруке односно преузимања добара, а за скривене недостатке, у року од 10 дана од дана сазнања. Купац је дужан да достави писану рекламацију – приговор а Продавац да отклони недостатке у најкраћем могућем року, а најкасније у року од 3 дана од пријема писане рекламације.

Члан 6.

Уколико Продавац не поступи на начин или у року из претходног члана, као и у случају да се не придржава било којег другог услова из понуде, Купац има право једностраног раскида уговора и наплате уговорне казне у вредности од 10% од укупне уговорене вредности, наплатом менице за добро извршење посла коју је Продавац доставио приликом потписивања овог уговора.

Члан 7.

Продавац мора, за купљени алата, обезбедити, сервисирање и одржавање у гарантном року.

Продавац даје гаранцију на алат _____ месеци.

Продавац је у обавези да отколни све кварове на алату у гарантном року без накнаде трошкова.

Члан 8.

На спровођење овог Уговора примењују се одредбе Закона о облигационим односима осим у случају да су одређени односи другачије регулисани овим Уговором.



Члан 9.

Овај Уговор ступа на снагу даном обостраног потписивања уговора од стране овлашћених заступника уговорних страна.

Члан 10.

Уговорне стране сарађују у добром духу професионалних односа и узајамног поверења, па све евентуалне спорове решавају споразумно, а у случају када то није могуће, признају надлежност суда у Новом Саду.

Члан 11.

Уговор је сачињен у 6 истоветних примерака од којих Купац задржава 4 примерка.

ПРОДАВАЦ

КУПАЦ

НАПОМЕНА: овај модел уговора представља садржину уговора који ће бити закључен са изабраним понуђачем, и ако понуђач без оправданих разлога одбије да закључи уговор о јавној набавци, након што му је уговор додељен, Наручилац ће Управи за јавне набавке доставити доказ негативне референце, односно исправу о реализованом средству обезбеђења испуњења обавеза у поступку јавне набавке.

VII УПУТСТВО ПОНУЂАЧИМА КАКО ДА САЧИНЕ ПОНУДУ

1. ПОДАЦИ О ЈЕЗИКУ НА КОЈЕМ ПОНУДА МОРА ДА БУДЕ САСТАВЉЕНА

Понуђач подноси понуду на српском језику.

2. НАЧИН НА КОЈИ ПОНУДА МОРА ДА БУДЕ САЧИЊЕНА

Понуђач понуду подноси непосредно или путем поште у затвореној коверти или кутији, затворену на начин да се приликом отварања понуда може са сигурношћу утврдити да се први пут отвара.

На полеђини коверте или на кутији навести назив и адресу понуђача.

У случају да понуду подноси група понуђача, на коверти је потребно назначити да се ради о групи понуђача и навести називе и адресу свих учесника у заједничкој понуди.

Понуду доставити на адресу: Институт за ратарство и повртарство, ул. Максима Горког 30, 21000 Нови Сад, са назнаком: „**Понуда за јавну набавку добара: Радионички алат и алатке ЈН 116/2016, партија бр: _____ - НЕ ОТВАРАТИ**”. Понуда се сматра благовременом уколико је примљена од стране наручиоца до **01.02.2017. до 10:00 часова**.

Наручилац ће, по пријему одређене понуде, на коверти, односно кутији у којој се понуда налази, обележити време пријема и евидентирати број и датум понуде према редоследу приспећа. Уколико је понуда достављена непосредно наручилац ће понуђачу предати потврду пријема понуде. У потврди о пријему наручилац ће навести датум и сат пријема понуде.

Понуда коју наручилац није примио у року одређеном за подношење понуда, односно која је примљена по истеку дана и сата до којег се могу понуде подносити, сматраће се неблаговременом и биће враћена понуђачу неотворена.

Понуда мора да садржи:

- Образац Изјаве о испуњености услова из Члана 75.
- Попуњен потписан и оверен Образац понуде са структуром цене
- Попуњен, потписан и оверен Модел Уговора
- Образац изјаве о независној понуди
- Образац изјаве о поштовању обавеза из чл. 75. ст. 2. закона
- Извод из каталога уколико се нуди „одговарајући „ производ (за партију 1)
- Референтна листа и потврде о референцама (за партију 1)
- Потврда о извршеном обиласку машине (за партију 2)

3. ПАРТИЈЕ

Јавна набавка је обликована у две партије:

-партија 1: Радионички алат и алатке

-партија 2: Глодала за стони фрезер

4. ПОНУДА СА ВАРИЈАНТАМА

Подношење понуде са варијантама није дозвољено.

5. НАЧИН ИЗМЕНЕ, ДОПУНЕ И ОПОЗИВА ПОНУДЕ

У року за подношење понуде понуђач може да измени, допуни или опозове своју понуду на начин који је одређен за подношење понуде.

Понуђач је дужан да јасно назначи који део понуде мења односно која документа накнадно доставља.

Измену, допуну или опозив понуде треба доставити на адресу: Институт за ратарство и повртарство, ул. Максима Горког 30, 21000 Нови Сад са назнаком:

„Измена понуде за јавну набавку ЈН 116/2016, партија бр:___, - НЕ ОТВАРАТИ” или

„Допуна понуде за јавну набавку ЈН 116/2016, партија бр:___, - НЕ ОТВАРАТИ” или

„Опозив понуде за јавну набавку ЈН 116/2016, партија бр:___, - НЕ ОТВАРАТИ” или

„Измена и допуна понуде за јавну набавку ЈН 116/2016, партија бр:___, - НЕ ОТВАРАТИ”.

На полеђини коверте или на кутији навести назив и адресу понуђача. У случају да понуду подноси група понуђача, на коверти је потребно назначити да се ради о групи понуђача и навести називе и адресу свих учесника у заједничкој понуди.

По истеку рока за подношење понуда понуђач не може да повуче нити да мења своју понуду.

6. УЧЕСТВОВАЊЕ У ЗАЈЕДНИЧКОЈ ПОНУДИ ИЛИ КАО ПОДИЗВОЂАЧ

Понуђач може да поднесе само једну понуду.

Понуђач који је самостално поднео понуду не може истовремено да учествује у заједничкој понуди или као подизвођач, нити исто лице може учествовати у више заједничких понуда.

У Обрасцу понуде, понуђач наводи на који начин подноси понуду, односно да ли подноси понуду самостално, или као заједничку понуду, или подноси понуду са подизвођачем.

7. ПОНУДА СА ПОДИЗВОЂАЧЕМ

Уколико понуђач подноси понуду са подизвођачем дужан је да у Обрасцу понуде наведе да понуду подноси са подизвођачем, проценат укупне вредности набавке који ће поверити подизвођачу, а који не може бити већи од 50%, као и део предмета набавке који ће извршити преко подизвођача.

Понуђач у Обрасцу понуде наводи назив и седиште подизвођача, уколико ће делимично извршење набавке поверити подизвођачу.

Уколико уговор о јавној набавци буде закључен између наручиоца и понуђача који подноси понуду са подизвођачем, тај подизвођач ће бити наведен и у уговору о јавној набавци.

Понуђач је дужан да за подизвођаче достави доказе о испуњености услова који су наведени у поглављу IV конкурсне документације, у складу са Упутством како се доказује испуњеност услова.

Понуђач у потпуности одговара наручиоцу за извршење обавеза из поступка јавне набавке, односно извршење уговорних обавеза, без обзира на број подизвођача.

Понуђач је дужан да наручиоцу, на његов захтев, омогући приступ код подизвођача, ради утврђивања испуњености тражених услова.

8. ЗАЈЕДНИЧКА ПОНУДА

Понуду може поднети група понуђача.

Саставни део заједничке понуде је споразум којим се понуђачи из групе међусобно и према наручиоцу обавезују на извршење јавне набавке, а који садржи:

- 1) податке о члану групе који ће бити носилац посла, односно који ће поднети понуду и који ће заступати групу понуђача пред наручиоцем и
- 2) опис послова сваког од понуђача из групе понуђача у извршењу уговора.

Споразумом из става 4. овог члана уређују се и друга питања која наручилац одреди конкурсном документацијом.

Група понуђача је дужна да достави све доказе о испуњености услова у складу са Упутством како се доказује испуњеност услова.

Понуђачи из групе понуђача одговарају неограничено солидарно према наручиоцу.

Задруга може поднети понуду самостално, у своје име, а за рачун задругара или заједничку понуду у име задругара.

Ако задруга подноси понуду у своје име за обавезе из поступка јавне набавке и уговора о јавној набавци одговара задруга и задругари у складу са законом.

Ако задруга подноси заједничку понуду у име задругара за обавезе из поступка јавне набавке и уговора о јавној набавци неограничено солидарно одговарају задругари.

9. НАЧИН И УСЛОВИ ПЛАЋАЊА, ГАРАНТНИ РОК, КАО И ДРУГЕ ОКОЛНОСТИ ОД КОЈИХ ЗАВИСИ ПРИХВАТЉИВОСТ ПОНУДЕ.

9.1. Захтеви у погледу начина, рока и услова плаћања .

Рок плаћања је усклађен са Законом о роковима измирења новчаних обавеза у комерцијалним трансакцијама , и износи 60 дана а почиње да тече од дана испоруке, на основу документа који испоставља понуђач, а којим је потврђена испорука добара.

Плаћање се врши уплатом на рачун понуђача. Понуђачу није дозвољено да захтева аванс.

9.2. Захтеви у погледу гарантног рока

Роба мора бити оригинално упакована и декларисана на српском језику. Декларација која прати робу мора да садржи све податке у складу са законом а нарочито податке којима се доказује усаглашеност испоручене робе са карактеристикама, спецификацијом и описима траженим у конкурсној документацији. Продавац при испоруци предаје Купцу оверен гарантни лист, упутство за коришћење као и осталу пратећу документацију (одговарајуће атесте исл.).

Обзиром на намену и сврху добара Понуђач гарантује за квалитет и усаглашеност са важећим стандардима за ову област односно поступање у складу са актима којима је уређена ова област .

Продавац мора, за купљени уређај, обезбедити, сервисирање и одржавање у гарантном року.

Продавац је обавезан да купцу омогући остваривање права из гарантног рока чије се трајање утврђује према произвођачкој гаранцији.

Трошкове поправке или замене испорученог радионичког алата у гарантном року продавац неће наплаћивати

9.3. Захтев у погледу рока испоруке добара ,

Испорука добара ће се вршити sukcesивно, у складу са потребама Наручиоца. Рок испоруке за партију 1 је 5 дана од пријема требовања од стране Наручиоца. У случају хитне потребе (у сезони сетве, дораде и жетве) испорука се мора реализовати у року од 24 сата од пријема требовања.

Рок испоруке за партију 2 је максимално 30 дана од пријема требовања од стране Наручиоца.

Место испоруке – на адреси наручиоца на локацији Максима Горког 30 и Римски Шанчеви.

Место испоруке: – на адреси наручиоца, у конкретно одељење -на руке наведене контакт особе, што се одређује сваким писаним налогом – требовањем.

9.4. Захтев у погледу рока важења понуде

Рок важења понуде не може бити краћи од 60 дана од дана отварања понуда.

У случају истека рока важења понуде, наручилац је дужан да у писаном облику затражи од понуђача продужење рока важења понуде.

Понуђач који прихвати захтев за продужење рока важења понуде на може мењати понуду.

9.5. Други захтеви

Понуда се доставља у писаном облику, у једном примерку, на обрасцу из конкурсне документације и мора бити јасна и недвосмилена, читко попуњена - свака ставка мора бити попуњена -откуцана или написана необрисивим мастилом, оверена и потписана од стране овлашћеног лица понуђача.

Препоручује се да сви документи поднети уз понуду буду повезани траком-спиралом у целини и запечаћени, тако да се не могу накнадно убацивати, одстрањивати или замењивати појединачни листови, односно прилози, а да се видно не оштете листови или печат.

Свака страница понуде која садржи податке који су поверљиви за понуђача треба у горњем десном углу да садржи ознаку „ПОВЕРЉИВО” у складу са чланом 14. ЗЈН-а.

Неће се сматрати поверљивим докази о испуњености обавезних услова, цена и други подаци из понуде који су од значаја за примену критеријума и рангирање понуде.

Наручилац је дужан да чува као поверљиве све податке о понуђачима садржане у понуди који су посебним прописом утврђени као поверљиви и које је као такве понуђач означио упонуди.

Наручилац ће одбити да да информацију која би значила повреду поверљивости података добијених у понуди.

Наручилац ће чувати као пословну тајну имена заинтересованих лица, понуђача и податке о поднетим понудама до отварања понуда.

10. ВАЛУТА И НАЧИН НА КОЈИ МОРА ДА БУДЕ НАВЕДЕНА И ИЗРАЖЕНА ЦЕНА У ПОНУДИ

Цена мора бити исказана у динарима, са и без пореза на додату вредност, са урачунатим свим трошковима које понуђач има у реализацији предметне јавне набавке, с тим да ће се за оцену понуде узимати у обзир цена без пореза на додату вредност.

Ако је у понуди исказана неубичајено ниска цена, наручилац ће поступити у складу са чланом 92. Закона.

12. ПОДАЦИ О ВРСТИ, САДРЖИНИ, НАЧИНУ ПОДНОШЕЊА, ВИСИНИ И РОКОВИМА ОБЕЗБЕЂЕЊА ИСПУЊЕЊА ОБАВЕЗА ПОНУЂАЧА

Изабрани понуђач се обавезује да у тренутку закључења уговора, преда наручиоцу:

1. **бланко сопствену меницу за добро извршење посла**, која мора бити безусловна и платива на први позив. Меница за добро извршење посла издаје се у висини од 10% од укупне вредности уговора без ПДВ-а, са роком важности који је 30 (тридесет) дана дужи од истека рока за коначно извршење посла. Меница мора бити евидентирана у Регистру меница и овлашћења Народне банке Србије. Меница мора бити оверена

печатом и потписана од стране лица овлашћеног за заступање, а уз исту мора бити достављено попуњено и оверено менично овлашћење, са назначеним износом од 10% .Уз меницу мора бити достављена копија картона депонованих потписа који је издат од стране пословне банке коју понуђач наводи у меничном овлашћењу и копија захтева од пословне банке која представља доказ да су менице и овлашћење регистровани код НБС. Наручилац ће уновчити меницу у случају да понуђач не буде извршавао своје уговорне обавезе у роковима и на начин предвиђен уговором.

1. Бланко сопствену меницу за отклањање грешака у гарантном року, која мора бити безусловна и платива на први позив. Меница за отклањање грешака у гарантном року издаје се у висини од 10% од укупне вредности уговора без ПДВ-а, са роком важности који је 5 (тридесет) дана дужи од истека гарантног рока Меница мора бити евидентирана у Регистру меница и овлашћења Народне банке Србије. Меница мора бити оверена печатом и потписана од стране лица овлашћеног за заступање, а уз исту мора бити достављено попуњено и оверено менично овлашћење, са назначеним износом од 10% .Уз меницу мора бити достављена копија картона депонованих потписа који је издат од стране пословне банке коју понуђач наводи у меничном овлашћењу и копија захтева од пословне банке која представља доказ да су менице и овлашћење регистровани код НБС.

Наручилац ће уновчити меницу у случају да понуђач не буде извршио обавезу отклањања квара који би могао да умањи могућност коришћења предмета уговора у гарантном року.

13. ЗАШТИТА ПОВЕРЉИВОСТИ ПОДАТАКА КОЈЕ НАРУЧИЛАЦ СТАВЉА ПОНУЂАЧИМА НА РАСПОЛАГАЊЕ, УКЉУЧУЈУЋИ И ЊИХОВЕ ПОДИЗВОЂАЧЕ

Предметна набавка не садржи поверљиве информације које наручилац ставља на располагање.

14. ДОДАТНЕ ИНФОРМАЦИЈЕ ИЛИ ПОЈАШЊЕЊА У ВЕЗИ СА ПРИПРЕМАЊЕМ ПОНУДЕ

Заинтересовано лице може, у писаном облику *путем поште на адресу наручиоца, електронске поште на e-mail aleksandra.vojnovic@nsseme.com* тражити од наручиоца додатне информације или појашњења у вези са припремањем понуде, најкасније 5 дана пре истека рока за подношење понуде.

Наручилац ће заинтересованом лицу у року од 3 (три) дана од дана пријема захтева за додатним информацијама или појашњењима конкурсне документације, одговор доставити у писаном облику и истовремено ће ту информацију објавити на Порталу јавних набавки и на својој интернет страници.

Додатне информације или појашњења упућују се са напоменом „Захтев за додатним информацијама или појашњењима конкурсне документације, **ЈН бр.116/2016**.”

Ако наручилац измени или допуни конкурсну документацију 8 или мање дана пре истека рока за подношење понуда, дужан је да продужи рок за

подношење понуда и објави обавештење о продужењу рока за подношење понуда.

По истеку рока предвиђеног за подношење понуда наручилац не може да мења нити да допуњује конкурсну документацију.

Тражење додатних информација или појашњења у вези са припремањем понуде телефоном није дозвољено.

Комуникација у поступку јавне набавке врши се искључиво на начин одређен чланом 20. Закона.

15. ДОДАТНА ОБЈАШЊЕЊА ОД ПОНУЂАЧА ПОСЛЕ ОТВАРАЊА ПОНУДА И КОНТРОЛА КОД ПОНУЂАЧА ОДНОСНО ЊЕГОВОГ ПОДИЗВОЂАЧА

После отварања понуда наручилац може приликом стручне оцене понуда да у писаном облику захтева од понуђача додатна објашњења која ће му помоћи при прегледу, вредновању и упоређивању понуда, а може да врши контролу (увид) код понуђача, односно његовог подизвођача (члан 93. Закона).

Уколико наручилац оцени да су потребна додатна објашњења или је потребно извршити контролу (увид) код понуђача, односно његовог подизвођача, наручилац ће понуђачу оставити примерени рок да поступи по позиву наручиоца, односно да омогући наручиоцу контролу (увид) код понуђача, као и код његовог подизвођача.

Наручилац може уз сагласност понуђача да изврши исправке рачунских грешака уочених приликом разматрања понуде по окончаном поступку отварања.

У случају разлике између јединичне и укупне цене, меродавна је јединична цена.

Ако се понуђач не сагласи са исправком рачунских грешака, наручилац ће његову понуду одбити као неприхватљиву.

17. ВРСТА КРИТЕРИЈУМА ЗА ДОДЕЛУ УГОВОРА, ЕЛЕМЕНТИ КРИТЕРИЈУМА НА ОСНОВУ КОЈИХ СЕ ДОДЕЉУЈЕ УГОВОР И МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ДОДЕЛУ ПОНДЕРА ЗА СВАКИ ЕЛЕМЕНТ КРИТЕРИЈУМА

У предметном поступку јавне набавке критеријум за оцењивање понуда је **најнижа понуђена цена** сходно чл. 85. став 1. тачка 2.

18. ЕЛЕМЕНТИ КРИТЕРИЈУМА НА ОСНОВУ КОЈИХ ЋЕ НАРУЧИЛАЦ ИЗВРШИТИ ДОДЕЛУ УГОВОРА У СИТУАЦИЈИ КАДА ПОСТОЈЕ ДВЕ ИЛИ ВИШЕ ПОНУДА СА ЈЕДНАКИМ БРОЈЕМ ПОНДЕРА ИЛИ ИСТОМ ПОНУЂЕНОМ ЦЕНОМ

Уколико две или више понуда имају исту најнижу понуђену цену, као најповољнија биће изабрана понуда оног понуђача који нуди краћи рок испоруке по пријему требовања.

19. ПОШТОВАЊЕ ОБАВЕЗА КОЈЕ ПРОИЗИЛАЗЕ ИЗ ВАЖЕЋИХ ПРОПИСА

Понуђач је дужан да у оквиру своје понуде достави изјаву дату под кривичном и материјалном одговорношћу да је поштовао све обавезе које произилазе из важећих прописа о заштити на раду, запошљавању и условима рада, заштити животне средине, као и да гарантује да је ималац права интелектуалне својине. (Образац изјаве, дат је у поглављу XI конкурсне документације).

20. КОРИШЋЕЊЕ ПАТЕНТА И ОДГОВОРНОСТ ЗА ПОВРЕДУ ЗАШТИЋЕНИХ ПРАВА ИНТЕЛЕКТУАЛНЕ СВОЈИНЕ ТРЕЋИХ ЛИЦА

Накнаду за коришћење патената, као и одговорност за повреду заштићених права интелектуалне својине трећих лица сноси понуђач.

21. НАЧИН И РОК ЗА ПОДНОШЕЊЕ ЗАХТЕВА ЗА ЗАШТИТУ ПРАВА ПОНУЂАЧА

Захтев за заштиту права може да поднесе понуђач, односно заинтересовано лице, који има интерес за доделу уговора, односно оквирног споразума у конкретном поступку јавне набавке и који је претрпео или би могао да претрпи штету због поступања наручиоца противно одредбама закона.

Захтев за заштиту права подноси се наручиоцу, а копија се истовремено доставља Републичкој комисији. Захтев за заштиту права се доставља непосредно, електронском поштом на е-mail aleksandra.vojnovic@nsseme.com или препорученом поштом са повратницом.

Захтев за заштиту права може се поднети у току целог поступка јавне набавке, против сваке радње наручиоца, осим ако законом није другачије одређено.

Захтев за заштиту права којим се оспорава врста поступка, садржина позива за подношење понуда или конкурсне документације сматраће се благовременим ако је примљен од стране наручиоца најкасније седам дана пре истека рока за подношење понуда, а у поступку јавне набавке мале вредности и квалификационом поступку ако је примљен од стране наручиоца три дана пре истека рока за подношење понуда, без обзира на начин достављања и уколико је подносилац захтева у складу са чланом 63. став 2. закона указао наручиоцу на евентуалне недостатке и неправилности, а наручилац исте није отклонио.

Захтев за заштиту права којим се оспоравају радње које наручилац предузме пре истека рока за подношење понуда, а након истека рока из става 4. овог члана, сматраће се благовременим уколико је поднет најкасније до истека рока за подношење понуда.

После доношења одлуке о додели уговора и одлуке о обустави поступка, рок за подношење захтева за заштиту права је пет дана од дана објављивања одлуке на Порталу јавних набавки,

Захтевом за заштиту права не могу се оспоравати радње наручиоца предузете у поступку јавне набавке ако су подносиоцу захтева били или могли бити познати разлози за његово подношење пре истека рока за подношење захтева из ст. 4 а подносилац захтева га није поднео пре истека тог рока.

Ако је у истом поступку јавне набавке поново поднет захтев за заштиту права од стране истог подносиоца захтева, у том захтеву се не могу оспоравати радње наручиоца за које је подносилац захтева знао или могао знати приликом подношења претходног захтева.

Подносилац захтева је дужан да на рачун буџета Републике Србије уплати таксу:

- 1) 60.000 динара у поступку јавне набавке мале вредности и преговарачком поступку без објављивања позива за подношење понуда;
- 2) 120.000 динара ако се захтев за заштиту права подноси пре отварања понуда и ако процењена вредност није већа од 120.000.000 динара;
- 3) 120.000 динара ако се захтев за заштиту права подноси након отварања понуда и ако процењена вредност није већа од 120.000.000 динара;
- 5) 120.000 динара ако се захтев за заштиту права подноси након отварања понуда и ако збир процењених вредности свих оспорених партија није већа од 120.000.000 динара, уколико је набавка обликована по партијама;

на број жиро рачуна: 840-30678845-06;; шифра плаћања: 153, сврха уплате: Републичка административна такса са назнаком јавне набавке на коју се односи (број или друга ознака конкретне јавне набавке), корисник: буџет Републике Србије.

Захтев за заштиту права мора да садржи све обавезне елементе који су прописани чланом 151. став 1. Закона:

- 1) назив и адресу подносиоца захтева и лице за контакт;
- 2) назив и адресу наручиоца;
- 3) податке о јавној набавци која је предмет захтева, односно о одлуци наручиоца;
- 4) повреде прописа којима се уређује поступак јавне набавке;
- 5) чињенице и доказе којима се повреде доказују;
- 6) потврду о уплати таксе из члана 156. овог закона;
- 7) потпис подносиоца.

Ако поднети захтев за заштиту права не садржи све обавезне елементе наручилац ће такав захтев одбацити закључком.

У складу са Упутством о уплати таксе за подношење захтева за заштиту права, које је објављено на интернет страници Републичке комисије за заштиту права, као доказ о уплати таксе, у смислу члана 151. став 1. тачка 6) Закона, прихватиће се:

1. Потврда о извршеној уплати таксе из члана 156. ЗЈН која садржи следеће елементе:

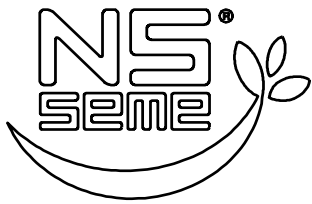
- (1) да буде издата од стране банке и да садржи печат банке;
- (2) да представља доказ о извршеној уплати таксе, што значи да потврда мора да садржи податак да је налог за уплату таксе, односно налог за пренос средстава реализован, као и датум извршења налога;
- (3) износ таксе из члана 156. ЗЈН чија се уплата врши;
- (4) број рачуна: 840-30678845-06;

- (5) шифру плаћања: 153 или 253;
- (6) позив на број: подаци о броју или ознаци јавне набавке поводом које се подноси захтев за заштиту права;
- (7) сврха: ЗЗП; назив наручиоца; број или ознака јавне набавке поводом које се подноси захтев за заштиту права;
- (8) корисник: буџет Републике Србије;
- (9) назив уплатиоца, односно назив подносиоца захтева за заштиту права за којег је извршена уплата таксе;
- (10) потпис овлашћеног лица банке.
2. Налог за уплату, први примерак, оверен потписом овлашћеног лица и печатом банке или поште, који садржи и све друге елементе из потврде о извршеној уплати таксе наведене под тачком 1.
3. Потврда издата од стране Републике Србије, Министарства финансија, Управе за трезор, потписана и оверена печатом, која садржи све елементе из потврде о извршеној уплати таксе из тачке 1, осим оних наведених под (1) и (10), за подносиоце захтева за заштиту права који имају отворен рачун у оквиру припадајућег консолидованог рачуна трезора, а који се води у Управи за трезор (корисници буџетских средстава, корисници средстава организација за обавезно социјално осигурање и други корисници јавних средстава);
4. Потврда издата од стране Народне банке Србије, која садржи све елементе из потврде о извршеној уплати таксе из тачке 1, за подносиоце захтева за заштиту права (банке и други субјекти) који имају отворен рачун код Народне банке Србије у складу са законом и другим прописом.)

22. РОК У КОЈЕМ ЋЕ УГОВОР БИТИ ЗАКЉУЧЕН

Уговор о јавној набавци ће бити закључен са понуђачем којем је додељен уговор након протеча рока за подношење захтева за заштиту права из члана 149. Закона. Наручилац је дужан да уговор о јавној набавци достави понуђачу којем је уговор додељен у року од осам дана од дана протеча рока за подношење захтева за заштиту права.

У случају да је поднета само једна понуда наручилац може закључити уговор пре истека рока за подношење захтева за заштиту права, у складу са чланом 112. став 2. тачка 5) Закона.



ДУЖНИК-ПОНУЂАЧ:
Седиште:
Матични број: ПИБ:

СВИМ СВОЈИМ БАНКАМА

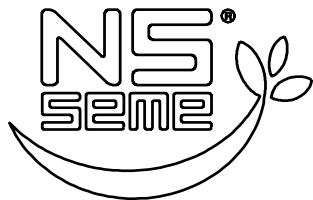
На основу Закона о меници („Сл. лист ФНРЈ“ бр. 104/46 и 15/58, „Сл. лист СФРЈ“, бр. 16/65, 54/70 и 57/89 и „Сл. лист СРЈ“ бр. 46/96) и тачке 1., 2. и 6. Одлуке о облику, садржини и начину коришћења јединствених инструмената платног промета (“Службени гласник СРЈ” бр. 29/2002), а у циљу реализације обавеза насталих по основу учешћа у поступку јавне набавке бр. ЈН 116/2016 коју спроводи Институт за ратарство и повртарство“, као НАРУЧИЛАЦ, дана 2016.г. издајемо

МЕНИЧНО ОВЛАШЋЕЊЕ

1. Овлашћујемо Институт за ратарство и повртарство, ул Максима Горког 30, као Повериоца, да за наплату доспелих потраживања на име **гаранције за добро извршење посла**, може извршити попуну бланко потписане соло менице број, до укупног износа од динара
2. (словима: динара),
односно, иницирати наплату исте (са клаузулом безусловно и неопозиво, без протеста и трошкова, вансудски) издавањем налога за наплату на терет свих наших рачуна код пословних банака, а у корист Повериоца, у складу са јавним позивом, конкурсном документацијом и уговором.
3. Овлашћујемо све пословне банке код којих имамо рачуне (динарске и девизне) – да на основу овог Овлашћења изврше наплату – плаћање на терет свих наших рачуна (рачуна Дужника), као и да налоге за наплату из тачке 1. овог Овлашћења, заведу у редослед чекања, у случају да на нашим рачунима уопште нема средстава или нема довољно средстава у моменту иницирања наплате, због поштовања прописа о приоритетима наплате са рачуна.
4. Менице које смо предали Повериоцу су важеће и признајемо их за своје и у случају да пре њихове реализације дође до промене лица овлашћеног за заступање или промене лица овлашћених за располагање средствима са рачуна Дужника, као и у случају наступања статусних промена код Дужника и других промена од значаја за правни промет.
5. Изјављујемо да се одричемо права на повлачење или опозив овог Овлашћења, права на повлачење и отказивање налога за наплату, права на сторнирање задужења по овом основу и права на стављање приговора по основу обавеза из позива и конкурсне документације.
6. У случају спора по овом Овлашћењу, надлежан је суд у Новом Саду.

ЗА ДУЖНИКА:
Овлашћено лице,

М.П.



ДУЖНИК-ПОНУЂАЧ:

Седиште:

Матични број: ПИБ:

СВИМ СВОЈИМ БАНКАМА

На основу Закона о меници („Сл. лист ФНРЈ“ бр. 104/46 и 15/58, „Сл. лист СФРЈ“, бр. 16/65, 54/70 и 57/89 и „Сл. лист СРЈ“ бр. 46/96) и тачке 1., 2. и 6. Одлуке о облику, садржини и начину коришћења јединствених инструмената платног промета (“Службени гласник СРЈ” бр. 29/2002), а у циљу реализације обавеза насталих по основу учешћа у поступку јавне набавке бр. ЈН 116/2016 коју спроводи Институт за ратарство и повртарство“, као НАРУЧИЛАЦ, дана 2016.г. издајемо

МЕНИЧНО ОВЛАШЋЕЊЕ

1. Овлашћујемо Институт за ратарство и повртарство, ул Максима Горког 30 , као Повериоца, да за наплату доспелих потраживања на име **гаранције за отклањање грешака у гарантном року**, може извршити попуну бланко потписане соло менице број, до укупног износа од динара
2. (словима: динара),
односно, иницирати наплату исте (са клаузулом безусловно и неопозиво, без протеста и трошкова, вансудски) издавањем налога за наплату на терет свих наших рачуна код пословних банака, а у корист Повериоца, у складу са јавним позивом , конкурсном документацијом и уговором.
3. Овлашћујемо све пословне банке код којих имамо рачуне (динарске и девизне) – да на основу овог Овлашћења изврше наплату – плаћање на терет свих наших рачуна (рачуна Дужника), као и да налоге за наплату из тачке 1. овог Овлашћења, заведу у редослед чекања, у случају да на нашим рачунима уопште нема средстава или нема довољно средстава у моменту иницирања наплате, због поштовања прописа о приоритетима наплате са рачуна.
4. Менице које смо предали Повериоцу су важеће и признајемо их за своје и у случају да пре њихове реализације дође до промене лица овлашћеног за заступање или промене лица овлашћених за располагање средствима са рачуна Дужника, као и у случају наступања статусних промена код Дужника и других промена од значаја за правни промет.
5. Изјављујемо да се одричемо права на повлачење или опозив овог Овлашћења, права на повлачење и отказивање налога за наплату, права на сторнирање задужења по овом основу и права на стављање приговора по основу обавеза из позива и конкурсне документације.
6. У случају спора по овом Овлашћењу, надлежан је суд у Новом Саду.

ЗА ДУЖНИКА:
Овлашћено лице,

М.П.

ОБРАЗАЦ ПОТВРДЕ—РЕФЕРЕНТНЕ ЛИСТЕ

НАЗИВ НАРУЧИОЦА: _____

СЕДИШТЕ: _____

УЛИЦА И БРОЈ: _____

ТЕЛЕФОН: _____

МАТИЧНИ БРОЈ: _____

ПИБ: _____

МЕСТО И ДАТУМ ИЗДАВАЊА ПОТВРДЕ: _____

На основу члана 77 став 2. тачка 2. алинеја 2) , а у вези члана 76. Закона о јавним набавкама (Сл. Гласник РС број 124/12) наручилац издаје

П О Т В Р Д У

Да је понуђач _____

У претходне три године (2013,2014,2015.год.),извршио набавку радионичког алата и алатки у вредности од _____ динара без пдв- а.

Потврда се издаје на захтев

(назив понуђача)

Ради учешћа у поступку доделе уговора о јавној набавци добара – радионички алат и алатке, за наручиоца Институт за ратарство и повртарство, у поступку јавне набавке мале вредности ЈН 116/2016 и у друге сврхе се не може користити.

Да су подаци тачни својим потписом потврђује :

М.П. законски заступник

РЕФЕРЕНТНА ЛИСТА

Р.Б.	РЕФЕРЕНТНИ НАРУЧИЛАЦ	ВРЕДНОСТ ДОБРА У ДИНАРИМА без пдв-а	ЛИЦЕ ЗА КОНТАКТ, СА БР.ТЕЛЕФОНА
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			

УКУПНА ВРЕДНОСТ ИСПОРУЧЕНИХ ДОБАРА:

ПОНУЂАЧ

М.П. _____

(потпис и печат овлашћеног лица понуђача)



ПОТВРДА

о извршеном увиду
ИНСТИТУТА ЗА РАТАРСТВО И ПОВРТАРСТВО

Дана _____ године Понуђач: _____,
уз присуство запосленог у ИНСТИТУТА ЗА РАТАРСТВО И ПОВРТАРСТВО је и
извршила увид код Наручиоца.

Обилазак испред Понуђача _____ је извршио:

1. _____
2. _____
3. _____

За Институт за ратарство и повртарство
